



ПРОДУКЦИЯ · 2015 - 2016 · PRODUCTION



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
OPEN JOINT-STOCK COMPANY
RECHITSA METIZNY PLANT

ПРОДУКЦИЯ • 2015 - 2016 • PRODUCTION



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
OPEN JOINT-STOCK COMPANY
RECHITSA METIZNY PLANT
OFFENE AKTIENGESELLSCHAFT
RECHITSA METIZNY PFLANZE

О КОМПАНИИ • ABOUT COMPANY • ÜBER FIRMA



Уважаемые партнеры и клиенты!

Речицкий метизный завод – крупнейшее предприятие в Республике Беларусь.

Основанный в 1912 году братьями Борисом и Владимиром Рикк, как проволочно-гвоздильный, он специализировался на производстве гвоздей и проволоки, имея в штате всего 28 человек и выпуская до 30 пудов гвоздей в сутки.

Бренд завода хорошо знают на рынках европейских стран, России и СНГ, широкий ассортимент выпускаемых метизов: гвоздей, шурупов, винтов, болтов, гаек, заклепок, осей, шплинтов, саморезов, проволоки, горячекоцинкованных труб и металлоконструкций; высокое качество нашей продукции – стали возможными благодаря труду высококвалифицированных специалистов нескольких поколений, применению современных технологий, а также осуществлению, в ходе более чем столетнего развития, проектов технического перевооружения и модернизации.

Dear partners and clients!

Rechickij metizyj zavod is the largest enterprise in the Republic of Belarus.

Being established by brothers Boris and Vladimir Rikk as a wire-and-nail-making plant in 1912 it was specialized in wire and nails manufacture and having on the staff only 28 employees it produced max. 30 poods of nails a day (1 pood = 16.58 kg).

The factory's brand name is well known in the markets of European countries, Russia and the CIS. Wide assortment of manufactured hardware, such as nails, wood screws, screws, bolts, hexagon nuts, rivets, axis, cotter pins, self-tapping screws, wires, hot dip galvanized pipes and metal structures, high quality of our products became possible thanks to labour of highly-skilled professionals of several generations, state-of-the-art technologies application and implementation of retooling and modernization projects in the course of more than a centennial development.

Sehr geehrte Partner und Kunden!

Rechickij metizyj zavod ist der größte Betrieb in der Republik Belarus.

Gegründet in 1912 von Brüdern Boris und Vladimir Rikk als Draht- und Nagelwerk, spezialisierte sich das Werk auf der Herstellung von Nägeln und Draht, wobei sein Personal nur aus 28 Leuten bestand und die Tageserzeugung max. 30 Pud Nägel (1 Pud = 16,58 kg) ausmachte.

Die Brandmarke des Werkes ist auf den Märkten europäischer Länder, Russlands und der GUS gut bekannt. Das breite Sortiment der hergestellten Eisenwaren wie Nägel, Holzschrauben, Schrauben, Bolzen, Muttern, Niete, Achsen, Splinte, selbstschneidende Schrauben, Drähte, feuerverzinkte Röhre und Metallkonstruktionen, hohe Qualität von unserer Produktion wurden dank der Arbeit der hochqualifizierten Fachleute von mehreren Generationen, der Anwendung von modernen Technologien und der Durchführung der Projekte der technischen Umrüstung und

Большое внимание в нашем производстве уделяется качеству выпускаемой продукции в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ, DIN EN ISO, а также сертификации, как продукции, так и систем управления на предприятии.

С 2002 года сертифицирована система менеджмента качества производства метизных изделий на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001-2009, а с 2010 года – системы управления охраной труда и окружающей средой на соответствие требованиям СТБ 18001-2009 и СТБ ИСО 14001-2005. Производимая нами продукция, имеет белорусские и международные сертификаты соответствия.

Завод – экспортно-ориентированное предприятие, которое постоянно увеличивает ассортимент и объемы производимой продукции, вкладывает значительные ресурсы в реконструкцию и модернизацию цехов, разрабатывает и внедряет новейшие технологические процессы, реализовывает различные инвестиционные проекты, которые позволили сначала начать, а затем и увеличить выпуск метизной продукции с химико-термической обработкой, электрогальваническим и горячим цинковым покрытием.

Наши успехи сегодня дают нам возможность реализовать самые смелые планы в будущем. Мы всегда готовы к всестороннему и долгосрочному сотрудничеству с Вами!

Виктор Самончик
Директор ОАО «Речицкий метизный завод»

Considerable attention is paid in our production to the quality of goods manufactured in accordance with requirements of GOST, DIN EN ISO standards and to the certification of both the products and management systems at the enterprise.

Since 2002 the quality management system of hardware production was certified for meeting the requirements of STB ISO 9001-2009, and since 2010 – the management systems of labour safety and environment were certified for meeting the requirements of STB 18001-2009 and STB ISO 14001-2005. Our products have Belarusian and international conformity certificates.

The factory is an export-oriented enterprise that constantly increases the assortment and production quantities, invests significant resources in reconstruction and modernization of the shops, develops and implements the newest technological processes, introduces various investment projects which made it possible to start first and then to increase the production of hardware with thermochemical treatment, electrolytic and hot dip zinc coating.

Our today's success give us the opportunity to realize the most ambitious plans in the future. We are always ready for thorough and long-term cooperation with you!

Victor Samonchyk
Director of Rechickij metiznyj zavod

Modernisierung im Laufe von mehr als hundert-jähriger Entwicklung möglich.

Eine große Aufmerksamkeit wird in unserem Werk der Qualität der nach den Anforderungen der Normen GOST und DIN EN ISO hergestellten Erzeugnisse geschenkt, sowie der Zertifizierung sowohl der Produktion als auch der Managementsysteme im Werk.

Seit dem Jahr 2002 ist das System für Qualitätsmanagement der Produktion von Metallwaren auf die Übereinstimmung mit den Anforderungen von STB ISO 9001-2009 zertifiziert und seit dem Jahr 2010 sind die Systeme für Arbeitsschutz- und Umweltmanagement auf die Übereinstimmung mit den Anforderungen von STB 18001-2009 und STB ISO 14001-2005 zertifiziert. Die von uns hergestellte Produktion hat belarussische und internationale Konformitätszertifikate.

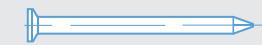
Das Werk ist ein Betrieb, der sich auf den Export orientiert und ständig das Sortiment und die Mengen der hergestellten Produktion vergrößert. Das Werk investiert bedeutende Ressourcen in die Umrüstung und Modernisierung der Abteilungen, arbeitet die neuesten technologischen Prozesse aus und führt sie ein, verwirklicht verschiedene Investitionsprojekte, die es ermöglichen, die Herstellung der Eisenwaren mit chemischer Behandlung und Wärmebehandlung, elektrolytischer Verzinkung und Feuerverzinkung zuerst anzufangen und dann zu erhöhen.

Unsere gegenwärtigen Erfolge geben uns die Möglichkeit, unsere gewagtesten Pläne künftig zu verwirklichen. Wir sind immer zur allseitigen und langfristigen Zusammenarbeit mit Ihnen bereit!

Victor Samonchyk
Direktor von Rechickij metiznyj zavod

СОДЕРЖАНИЕ

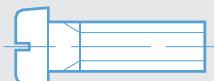
CONTENT
ERHALTUNG



ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	6
------------------------	---



ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	55
--------------------------------------	----



ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	71
----------------------------	----



БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	85
------------------------	----



ГАЙКИ / NUTS / MUTTERN	102
------------------------	-----



ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	105
---------------------------	-----



ШПЛИНТЫ / SPLINTS / SPLINTE	114
-----------------------------	-----



ОСИ / AXLES / ACHSEN	116
----------------------	-----

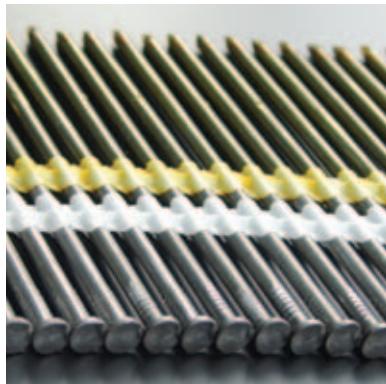
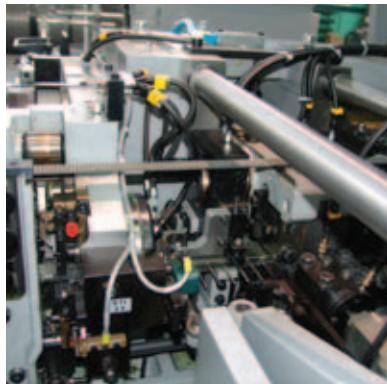


ПРОВОЛОКА / WIRE / DRAHT	121
--------------------------	-----



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	133
---------------------------------	-----

ГВОЗДИ • NAILS • NÄGEL



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГВОЗДИ

TABLE OF CONTENTS SECTION NAILS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NÄGEL

Гвозди строительные № 7811-7030. <i>Construction nails. / Baunägel.</i>	12
Гвозди с конической гладкой головкой № 7811-7049. <i>Smooth countersunk head nails. / Nägel mit glattem Senkkopf.</i>	13
Гвозди финишные № 7811-7035. <i>Finishing nails. / Stauchkopfstifte.</i>	14
Гвозди с большой плоской головкой № 7811-7102. <i>Large flat head nails. / Breitkopfstifte.</i>	15
Гвозди с конической полой головкой № 7811-7039. <i>Concave head nails. / Konkavkopfstifte.</i>	16
Гвозди ершеные № 7811-7093. <i>Barbed nails. / Rammnägel.</i>	16
Гвозди формовочные № 7811-7046. <i>Molding nails. / Formstifte.</i>	17
Гвозди ершеные с плоской головкой для европоддонов № 7811-7038. <i>Flat head ring shank nails for EUR-pallets. Ringnägel mit Flachkopf für Europaletten.</i>	18
Гвозди квадратные с Г-образной головкой № 7811-7056. <i>L-shaped head square nails. / Viereckige Hakennägel.</i>	18
Гвозди винтовые № 7811-7070. <i>Screw shank nails. / Schraubnägel.</i>	19
Гвозди ершеные с калиброванной головкой № 7811-7057. <i>Calibrated head ring shank nails. / Ringnägel mit kalibriertem Kopf.</i>	20
Гвозди с насечкой на стержне № 7811-7063. <i>Notched body nails. / Gerauhte Nägel.</i>	20
Гвозди формовочные с обычным острием № 7811-7064. <i>Molding nails with ordinary point. Formstifte mit normaler Spitze.</i>	21
Гвозди строительные с плоской гладкой или рифленой головкой № 7811-7066. <i>Construction nails with flat smooth or checkered head. Baunägel mit glattem oder geriffeltem Flachkopf.</i>	22

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГВОЗДИ

TABLE OF CONTENTS SECTION NAILS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NÄGEL

Гвозди кровельные № 7811-7078. <i>Roofing nails. / Dachnägel.</i>	23
Гвоздь-шуруп № 7811-7465. <i>Nails screw. / Nagelschrauben.</i>	23
Гвозди строительные № 7811-7075. <i>Construction nails. / Baunägel.</i>	24
Гвозди строительные № 7811-7075. <i>Construction nails. / Baunägel.</i>	25
Гвозди без головок № 7811-7091. <i>Headless nails. / Kopflose Stifte.</i>	26
Гвозди кровельные № 7811-7077. <i>Roofing nails. / Dachnägel.</i>	26
Гвозди с 80° конической головкой № 7811-7092. <i>80° countersunk head nails. / 80° Se nkopfstifte.</i>	27
Гвозди с особо (extra) большой плоской головкой № 7811-7094. <i>Extra large flat head nails. / Nägel mit extragrossem Flachkopf.</i>	28
Гвозди машинные № 7811-7119. <i>Machine quality nails. / Maschinenstifte.</i>	29
Гвозди «дуплет» № 7811-7118. <i>Duplex-head nails. / Doppelkopfstifte.</i>	30
Гвозди ершеные с конической низкой головкой № 7811-7120. <i>Flat countersunk head ring shank nail. / Ringnägel mit Flachsenkkopf.</i>	30
Гвозди квадратные с удлиненной Г-образной головкой № 7811-7111. <i>Square nails with enlarged L-shaped head.</i> <i>Viereckige Nägel mit vergrössertem Hakenkopf.</i>	31
Гвозди винтовые машинные № 7811-7115. <i>Machine quality screw shank nails.</i> <i>Maschinenstifte mit Schraubschaft.</i>	31
Скоба № 7811-7125. <i>Staples. / Schlaufen.</i>	32

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГВОЗДИ

TABLE OF CONTENTS SECTION NAILS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NÄGEL

Гвозди с особо большой рифленой головкой и насечкой на стержне № 7811-7127. <i>Extra large checkered head nails with notched shank.</i> <i>Gerauhte Nägel mit extragrossem geriffeltem Kopf.</i>	32
Гвозди с большой рифленой головкой и насечкой на стержне № 7811-7128. <i>Large checkered head nails with notched shank.</i> <i>Gerauhte Nägel mit geriffeltem Breitkopf.</i>	33
Гвозди ершеные маркированные № 7811-7138. <i>Ring shank nails marked. / Ringnägel mit Markierung.</i>	33
Гвозди строительные с насечкой на стержне № 7811-7140. <i>Construction nails with notched shank.</i> <i>Baunägel mit gerauitem Schaft.</i>	34
Гвозди строительные ГОСТ 4028-63. <i>Construction nails. / Baunägel.</i>	34
Гвозди толевые круглые ГОСТ 4029-63. <i>Round roofing felt nails. / Dachpappstifte.</i>	35
Гвозди кровельные ГОСТ 4030-63. <i>Roofing nails. / Dachnägel.</i>	35
Гвозди отделочные круглые ГОСТ 4032-63. <i>Round decorative nails. / Runde Ziernägel.</i>	36
Гвозди тарные круглые с плоской головкой ГОСТ 4034-63. <i>Round box nails. / Runde Nägel zur Kistenherstellung.</i>	36
Гвозди тарные круглые с конической головкой ГОСТ 4034-63. <i>Round countersunk box nails.</i> <i>Runde Senkkopfnägel zur Kistenherstellung.</i>	37
Гвозди формовочные круглые ГОСТ 4035-63. <i>Round molding nails. / Runde Formstifte.</i>	37
Гвозди проволочные с увеличенной плоской головкой ТО 17-14-22-91. <i>Wire nails with enlarged flat head.</i> <i>Drahtstifte mit vergrößertem Flachkopf.</i>	38
Гвозди машинные со скошенным острием № 7811-7169. <i>Machine nails with clinch point.</i> <i>Maschinenstifte mit Schrägspitze.</i>	38

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГВОЗДИ

TABLE OF CONTENTS SECTION NAILS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NÄGEL

Гвозди трефовые № 7811-7172. <i>Grooved shank nails. / Nägel mit Rillenschaft.</i>	39
Гвозди специальные с уменьшенной плоской рифленой головкой №7811-7190. <i>Special nails with reduced checkered flat head.</i> <i>Spezielle Drahtstifte mit verkleinertem gerif-feltem Flachkopf.</i>	40
Гвозди с полукруглой головкой №7811-7193. <i>Mushroom head nails. / Halbrundkopfstifte.</i>	41
Гвозди палетные №7811-7196. <i>Pallet nails. / Palettenstifte.</i>	41
Гвозди ершеные со скошенным острием № 7811-7203. <i>Barbed nails with beveled point.</i> <i>Kamnägel mit adgeschrägter Spitze.</i>	42
Гвозди палетные с плоской головкой № 7811-7221. <i>Pallet flat head nails.</i> <i>Paltenstifte mit Flachkopf.</i>	42
Гвозди строительные с насечкой на стержне № 7811-7253. <i>Construction nails with notched shank.</i> <i>Baunägel mit gerauhitem Schaft.</i>	43
Гвозди винтовые № 7811-7261. <i>Screw nails. / Schrubenshift.</i>	43
Гвозди специальные (два острия) 7811-7304. <i>Special double-pointed nails.</i> <i>Spezielle Nägel mit beidseitigen Spitzen.</i>	44
Гвозди машинные калиброванные винтовые под сварку в обоймы № 7811-7320. <i>Loose calibrated machine quality screw shank nails for welding into coils.</i> <i>Lose kalibrierte Maschinennstifte mit Schabusschaft zum Coilmagazinieren.</i>	44
Гвозди для клеймения шпал№7811-7329. <i>Nägel für Kennzeichnung von Eisenbahnschwellen.</i>	45
Гвозди из винтовой проволоки № 7811-7335. <i>Nails made from twisted wire. / Nägel aus verdrilltem Draht.</i>	45
Гвоздь винтовой № 7811-7362. <i>Screw shank nails. / Schraubnägel.</i>	46

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГВОЗДИ

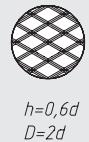
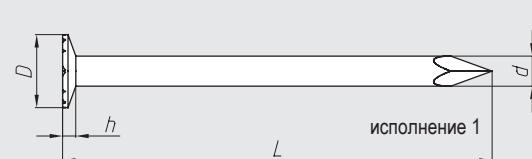
TABLE OF CONTENTS SECTION NAILS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NÄGEL

Гвозди отделочные круглые ГОСТ 4032-63. Round decorative nails. Runde Ziernägel.	46
Гвоздь ершеный для европоддонов № 7811-7384. EPAL Ring shank nails. / EPAL Ringnägel.	47
Гвозди ершеные № 7811-7383. Ring shank nails. / Ringnägel.	47
Гвоздь машинный калибранный № 7811-7388. Calibrated machine quality nails. Kalibrierte Maschinenstifte.	48
Гвоздь винтовой № 7811-7391. Screw nails. / Schraubennägel.	48
Гвоздь машинный калибранный винтовой № 7811-7403. Calibrated machine quality nails with screw shank. Kalibrierte Maschinenstifte mit Schraubschaft.	49
Гвоздь ершеный с маркировкой № 7811-7421. Ring shank nails with marcing. Ringnägel mit marierung.	49
Гвозди ершеные анкерные № 7811-7459. Anchor nails. / Ankernägel.	50
Гвозди с D-образной головой № 7811-7470. D-head nails. / D-Kopf Nägel.	50
Гвозди ершеные с D-образной головой № 7811-7471. Ring shank nails with D-head. Ringnägel mit D-Kopf.	51
Гвозди калиброванные машинные, сваренные в обойму ТУ BY 400024166.006-2008. Calibrated machine quality coil nails, wire collated. Kalibrierte Coilnägel, drahtgebunden.	52
Гвозди калиброванные машинные, склеенные полипропиленом ТУ BY 400024166.005-2008. Calibrated machine quality strip nails, polypropylene collated Kalibrierte Streifennägel, kunststoffgebunden.	53



ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ № 7811-7030.
CONSTRUCTION NAILS.
BAUNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **01**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп

Шифр	0112	0113	0115	0116	0118	0120	0122	0124	0125	0127	0128	0130	0131	0134	0135
d	1,2	1,3	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5
D min	2,4	2,6	3,0	3,2	3,6	4,0	4,4	4,8	5,0	5,4	5,6	6,0	6,2	6,8	7,0
h min	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8	2,0	2,1

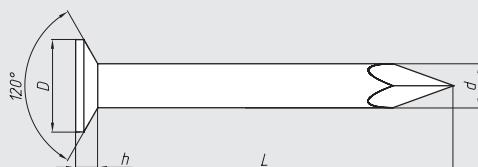
L/d	1,2	1,3	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5
20	0,19	0,23	0,30												
25	0,24		0,37												
27		0,30				0,73									
30					0,65	0,80					0,63				
32						0,54									
35						0,75	0,93								
40						0,85	1,05	1,28	1,53		1,96	2,11	2,44		3,17
45								1,43	1,71	1,86					
50									1,89	2,05	2,41	2,60	2,99	3,20	3,88
55											2,63	2,84	3,27	3,50	4,24
60												4,50			
63											2,86	3,08	3,55	3,80	4,60
65												4,88			
70												4,10	4,39	5,31	5,64
75													5,66		
80												4,05	4,98	6,02	6,39
85													5,21	5,57	7,15
90															

Шифр	0138	0140	0142	0145	0146	0150	0155	0156	0160	0163	0170	0175	0180	0190
d	3,8	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	5,6	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0
D min	7,6	8,0	8,4	9,0	9,2	10,0	11,0	11,2	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	18,0
h min	2,3	2,4	2,5	2,7	2,7	3,0	3,3	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,4
L/d	3,8	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	5,6	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0
100														7,90
110													6,76	8,66
120		12,36			16,53	19,51								
125		12,85			20,28	24,67								
130	12,02				17,75	21,05								
140					22,59	27,46	32,83							
145					19,71									
150						29,33	30,43	35,05						
160						25,68	31,19	32,36	37,27	43,91				
170							34,30							
180								41,71	49,12					
190								43,93						
200								46,15	54,33					
210									56,93	66,23				
220									50,59	59,94				
230											83,1			
260												106,5		
300													155,7	

**ГВОЗДИ С КОНИЧЕСКОЙ ГЛАДКОЙ
ГОЛОВКОЙ № 7811-7049.**
SMOOTH COUNTERSUNK HEAD NAILS.
NÄGEL MIT GLATTEM SENKKOPF.

02 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	0212	0215	0216	0218	0220	0222	0224	0225
d	1,2	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5
D min	2,4	3,0	3,2	3,6	4,0	4,4	4,8	5,0
h min	0,7	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5

L/d	1,2	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5
18			0,30	0,41				
20	0,19	0,30	0,35					
22			0,38	0,49		0,74		
25	0,24	0,37	0,43					
27				0,73				
28	0,26							
30		0,44	0,51	0,65	0,8			
32				0,69				
35		0,51	0,59	0,75	0,93			
40					1,05	1,28	1,53	
45						1,43		
50							1,89	2,05

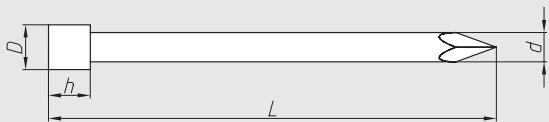
Шифр	0227	0230	0235	0240	0242	0245	0250	0255
d	2,7	3,0	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5
D min	5,4	6,0	7,0	8,0	8,4	9,0	10,0	11,0
h min	1,6	1,8	2,1	2,4	2,5	2,7	3,0	3,3

L/d	2,7	3,0	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5
50	2,41	2,99						
55		3,27						
60	2,86	3,55						
65		3,83						
70		4,10	5,64					
75								
80			6,39				12,85	
85								
90		5,21		9,40				
100				10,388				
115					12,82			
125							24,02	
140						17,88	22,59	

ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ № 7811-7035.

FINISHING NAILS.

STAUCHKOPFSTIFTE.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **03**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	0312	0313	0314	0315	0316	0318	0320	0322	0324	0325	0327	0328	0330	0331	0334	0335	0338	0340	0350	
d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	5,0	
D min	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	3,9	4,2	4,3	4,8	4,9	5,3	5,6	7,0	
h min	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,1	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,4	3,8	4,0	5,0	
L/d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	5,0	
15	0,14																			
16	0,15																			
18	0,17	0,20																		
20	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,43	0,54								1,36					
22			0,28																	
25	0,23	0,27	0,32	0,37	0,42	0,53	0,66													
26				0,38																
27		0,29		0,39	0,45		0,71													
30	0,27	0,33	0,38	0,44	0,50	0,63	0,79	0,96												
32		0,35	0,40		0,51	0,67														
35		0,38		0,51	0,58	0,73	0,91	1,04				1,69	1,82							
40				0,57	0,66	0,83	1,03	1,26												
45						0,93	1,16	1,41	1,68	1,72	2,14									
50						0,81	1,03	1,28	1,56	1,86	2,02	2,36	2,55	2,93						
55								1,40	1,70	2,03	2,21	2,59	2,79	3,21						
60							1,23	1,53	1,85		2,40	2,81	3,03	3,49		4,49				
63										3,41										
65												3,27	3,77	4,03						
70									2,57			3,51	4,04	4,32		5,54				
75																5,92				
80													4,60	4,92	5,93	6,30	7,45			
90														6,65			9,26			
100																9,23	10,24			
125																		20,01		

ГВОЗДИ С БОЛЬШОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7102.

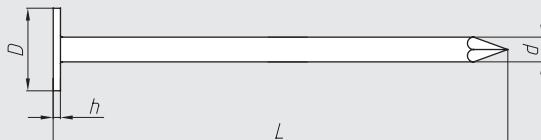
LARGE FLAT HEAD NAILS.

BREITKOPFSTIFTE.

04

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

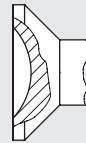
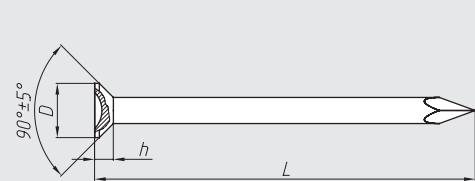
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



Шифр	0420	0422	0424	0425	0427	0428	0430	0432	0435	0442	0450
d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,5	4,2	5,0
D	5,1...5,6	6,0...7,0	6,5...7,5	7,0...8,0	8,0...9,0	8,0...9,0	8,6...9,5	9,0...10,0	9,5...10,5	11,0...13,0	13,5...15,0
h min	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	1,1	2,0
L/d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,5	4,2	5,0
16								1,45			
17							1,34				
20	0,57	0,74	0,87	0,96			1,50	1,71			
22		0,79									
23							1,68				
25	0,70	0,88		1,15	1,40	1,49	1,79	2,04			
27			1,12	1,23		1,58					
28				1,26							
30	0,82	1,03	1,23		1,63	1,73	2,08	2,37			
32				1,42			2,20				
35	0,94	1,18	1,40	1,53	1,85	1,97	2,37	2,70			
40		1,33	1,58	1,73	2,08	2,21	2,66	3,03			
45			1,76	1,92	2,30	2,45	2,95	3,36	3,83		
50			1,94	2,11	2,53	2,69	3,24	3,69	4,21		9,81
55				2,30	2,75	2,94	3,52		4,59		10,59
60						3,18	3,81	4,35	4,96		11,36
65							4,10				
70							4,39	5,01	5,72		12,90
75											
80							4,97	5,67	6,47		14,44
90											10,81
100								6,98			11,90
110											12,99
120									14,08		



**ГВОЗДИ С КОНИЧЕСКОЙ ПОЛОЙ
ГОЛОВКОЙ № 7811-7039.**
CONCAVE HEAD NAILS.
KONKAVKOPFSTIFTE.



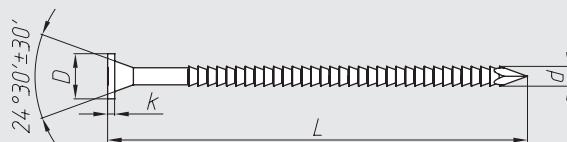
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **07**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	0722	0725	0727
d	2,2	2,5	2,7
D min	5,50	6,25	6,75
h min	2,0	2,2	2,3

L/d	2,20	2,50	2,70
23			1,16
32	1,07	1,30	
34			1,60
35	1,16	1,41	1,64
40	1,31	1,60	
50		1,99	2,32
55		2,18	

ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ № 7811-7093.
BARBED NAILS.
RAMMNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **08**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	0840	L/d	4,0
d	4,4	30	3,71
D	8,0	32	3,92
k	1,8	35	4,22
		40	4,73
		50	5,74
		60	6,75
		70	7,76
		80	8,77
		90	9,78

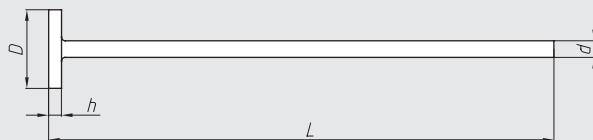
ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ № 7811-7046.

MOLDING NAILS.

FORMSTIFTE.

10 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

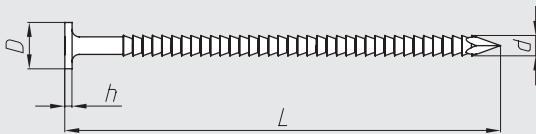


Шифр	1025	1030	1035	1040	1045
d	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
D min	6,3	7,5	8,8	10,0	11,3
h min	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35

L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
150	5,93				18,98
170		9,70			
180			14,02		
190				19,36	
200					25,86



**ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ЕВРОПОДДОНОВ № 7811-7038.**
FLAT HEAD RING SHANK NAILS FOR EUR-PALLETS.
RINGNÄGEL MIT FLACHKOPF FÜR EUROPALETTEN.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **12**

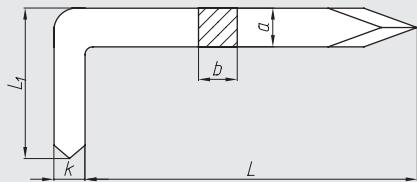
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	1242
d	4,2
D	9,6
h	1,50

L/d	4,2
38	3,4
40	3,6
45	4,0
50	4,4
60	5,2
65	5,6
70	5,9
85	7,2
90	7,5
100	8,4

Гвозди 4,2x70 изготавливаются с лункой на головке.
Возможна маркировка по требованию заказчика.

**ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ С Г-ОБРАЗНОЙ
ГОЛОВКОЙ № 7811-7056.**
L-SHAPED HEAD SQUARE NAILS.
VIERECKIGE HAKENNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **15**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	1550
k	3,0
L1	18,0
axb	5x5

L/a x b	5x5
30	8,01
35	8,99
40	9,97
45	10,95
50	11,93
55	12,91
60	13,89
65	14,88
70	15,86
80	17,82

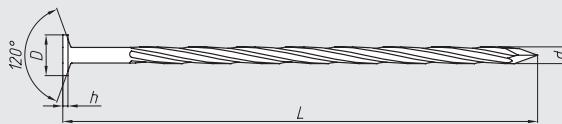
ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ №7811-7070.

SCREW SHANK NAILS.

SCHRAUBNÄGEL.

14 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	1425	1428	1430	1434	1435
d	2,5	2,8	3,0	3,4	3,5
D	6,3	6,8	7,0	8,0	8,0
h	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0

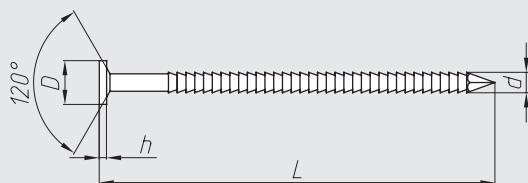
L/d	2,5	2,8	3,0	3,4	3,5
25			1,63		
30	1,32	1,67	1,90	2,51	2,64
35			2,23		
40	1,71	2,15	2,45	3,23	3,39
45	1,90	2,39	2,73	3,58	3,77
50	2,09	2,63	3,01	3,94	4,15
55	2,28	2,88	3,28	4,29	4,53
60	2,48	3,12	3,56	4,65	4,90
65		3,36	3,84	5,01	5,28
70		3,60	4,12	5,36	5,66
75				5,72	
80			4,67	6,08	6,41
90				6,79	7,06



ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7057.

CALIBRATED HEAD RING SHANK NAILS.

RINGNÄGEL MIT KALIBRIERTEM KOPF.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **17**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

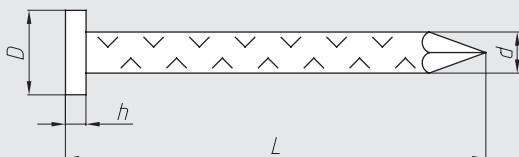
Шифр	1728	1742	L/d	2,65	4,20
d	2,65	3,64	54	2,38	
d1	2,90	4,20	65	2,86	
D	6,00	9,00	70		5,85
h	0,80	1,20	90		7,48



ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ № 7811-7063.

NOTCHED BODY NAILS.

GERAUHTE NÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **20**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

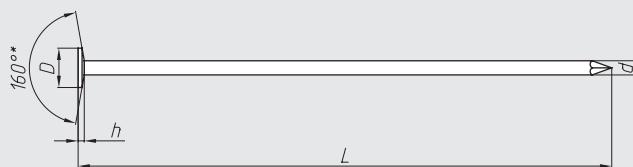
Шифр	2016	2018	L/d	1,6	1,8
d	1,6	1,8	20	0,34	
D min	3,5	3,7	21	0,38	0,44
h	0,8	0,9	22	0,40	
			25	0,44	0,56
			30	0,52	0,66
			32		0,70

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ С ОБЫЧНЫМ ОСТРИЕМ № 7811-7064.

MOLDING NAILS WITH ORDINARY POINT.
FORMSTIFTE MIT NORMALER SPITZE.

21 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

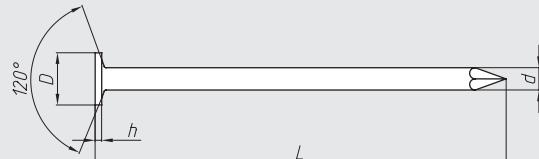


Шифр	2118	2120	2127	L/d	1,8	2,0	2,7
d	1,8	2,0	2,7	80	1,65	2,08	
D min	5,0	5,6	7,7	100		2,57	
h min	0,6	0,8	1,0	120	2,45		
				150			6,96
				160			7,41
				180			8,31
				200			9,21



ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГЛАДКОЙ ИЛИ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7066.

CONSTRUCTION NAILS WITH FLAT SMOOTH OR
CHECKERED HEAD / BAUNÄGEL MIT GLATTEM ODER GERIFFELTEM FLACHKOPF.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer
22

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

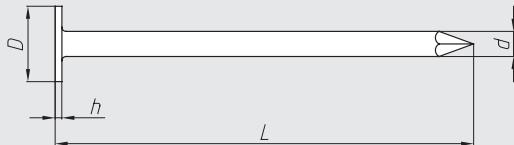
Шифр	2212	2214	2215	2216	2218	2220	2222	2224	2225	2227	2228	2230	2231	2234	2235	2240	2242	2245	2246	2250	2255	2260	2265	2270	2275	2285								
d	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5								
D min	2,6	3,1	3,3	3,5	4,0	4,4	4,8	5,3	5,5	5,9	6,2	6,6	6,8	7,5	7,7	8,8	9,2	9,9	10,1	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,5	18,								
h min	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,4								
L/d	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5								
14																																		
15	0,142																																	
16	0,151	0,239	0,348																															
18			0,388																															
20	0,187	0,257	0,295	0,333	0,428																													
25	0,318	0,364	0,412	0,528												1,048																		
27				0,709											1,325																			
30		0,434	0,492	0,628	0,783																													
35			0,503	0,728	0,907																													
40				0,828	1,031	1,254	1,502	1,627	1,911	2,050	2,366																							
45						1,154	1,404	1,680	1,821	2,136																								
50						1,278	1,553	1,858	2,014	2,362		2,922	3,113		4,018						8,407													
55							1,703	2,207	2,587	2,776	3,200			4,397						9,180	11,191													
60							1,852	2,400	2,812	3,019	3,478		4,511	4,775						12,126														
65												3,756		4,869	5,154																			
70											3,263	3,503	4,035	4,301	5,226	5,533																		
80											4,895	5,940	6,290	8,255	9,137	10,515		13,043																
85												6,668																						
90											6,655	7,047	9,244	10,227	11,767																			
100													10,232		13,019	13,588	16,134																	
110														14,270	14,896	17,679	21,475																	
120														15,522		19,224	23,345	27,870																
125															19,997	24,279																		
130															20,770																			
140														18,025		22,315	27,084	32,321																
145															23,087																			
150																28,954																		
160																25,405	30,824	36,771	43,297															
180																	41,221	48,520																
200																	53,743	62,419																
230																		71,505																
245																			87,420															
260																			92,636															
275																				126,060														
300																					137,225													

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ № 7811-7078.

ROOFING NAILS.
DACHNÄGEL.



26 позиция
catalogue item no.
Katalognummer



Шифр	2620	2622	2625	2628	2631	2634	2635	2638	2642
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	4,2
Dmin	6,0-7,0	6,5-7,5	7,0-8,0	8,0-9,0	9,0-10,0	10,0-11,0	10,3-11,3	11,0-12,0	12,0-13,0
hmin	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	0,90	1,00	1,10

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

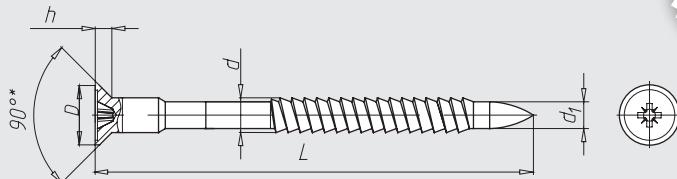
L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	4,2
17	0,54								
20	0,62				1,23				
25		0,90	1,17	1,48					
30	0,88	1,06	1,38	1,74					
35		1,21	1,58	2,00					
40			2,25						
45			2,51	3,24					
50			2,77	3,57					
55			3,02						
60				4,22					
65				4,54					
70				4,87					
80				5,52					
90					7,22	7,47	9,01		
100							9,95		
120								14,44	

ГВОЗДЬ-ШУРУП № 7811-7465.

NAILS SCREW.
NAGELSCHRAUBEN.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018



NEW

Размер	3,8	4,8	
d	3,8	4,8	
D	7,5	9,5	
h min	2,5	3,3	

L/d	3,80	4,80
42	2,66	
62	3,94	5,86
82	5,15	7,63
102		9,47
122		11,21



ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ № 7811-7075.
CONSTRUCTION NAILS.
BAUNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **23**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	2312	2313	2314	2315	2316	2318	2320	2322	2324	2325	2327	2328	2330	2331	2332	2334	2335	2336	2338	2340		
d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,2	3,4	3,5	3,6	3,8	4,0		
D	2,6	2,9	3,1	3,3	3,5	4,0	4,4	4,8	5,3	5,5	5,9	6,2	6,6	6,8	7,0	7,5	7,7	7,9	8,4	8,8		
h	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
L/d	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,50	2,70	2,80	3,00	3,10	3,20	3,40	3,50	3,60	3,80	4,00		
15	0,16																					
16	0,17																					
18		0,22	0,25																			
20	0,20	0,24	0,28	0,31	0,36		0,54															
25	0,25	0,29	0,34	0,38	0,43	0,55	0,67			1,02												
27				0,41	0,47		0,72				1,39	1,49										
30				0,40	0,45	0,51	0,65	0,79	0,95		1,26	1,52		1,96						3,36		
32				0,42			0,69															
35				0,46	0,52	0,59	0,75	0,92	1,10		1,41	1,75								3,85		
40				0,52		0,67	0,85	1,04	1,25	1,48	1,60	1,97	2,12	2,51			3,37			4,35		
45								1,16	1,40	1,66	1,79	2,20	2,36	2,79	2,97			3,75		4,84		
50								1,05	1,29	1,55	1,83	1,99	2,42	2,60	3,07	3,27		3,91	4,13	4,84	5,34	
55									1,41	1,70	2,01	2,18	2,65	2,84	3,35	3,57		4,26	4,51	5,29		
60									1,25		1,85	2,19	2,27	2,87	3,08	3,62	3,86		4,62	4,89		6,33
63													3,01	3,23								
65													2,57	3,10	3,33	3,90	4,16		4,98	5,27		6,18
70													3,33	3,57	4,18	4,46		5,34	5,65		6,62	7,31
75																		5,69	6,02		7,07	
80															4,74	5,05	5,37	6,05	6,40		7,52	8,31
83																						
85															5,02			6,41	6,78			
90																		6,77	7,16	7,57	8,41	9,29
95																		7,13	7,54			
100															5,85					9,30	10,28	
110																					11,27	
120																					12,26	
125																					12,76	
130																				11,98		

ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ № 7811-7075. CONSTRUCTION NAILS. BAUNÄGEL.



23 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

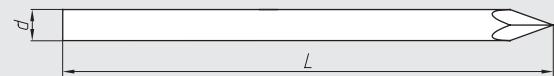
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



Шифр	2342	2344	2345	2346	2349	2350	2355	2360	2362	2363	2365	2370	2371	2372	2375	2376	2380	2385	2388	2390	2394	
d	4,2	4,4	4,5	4,6	4,9	5,0	5,5	6,0	6,2	6,3	6,5	7,0	7,1	7,2	7,5	7,6	8,0	8,5	8,8	9,0	9,4	
D	9,2	9,7	9,9	10,1	10,8	11,0	12,1	13,2	13,6	13,9	14,3	15,4	15,6	15,8	16,5	16,7	17,6	18,7	19,4	19,8	20,7	
h	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,7	1,8	1,8	2,0	2,2	2,2	2,3	
L/d	4,20	4,40	4,50	4,60	4,90	5,00	5,50	6,00	6,20	6,30	6,50	7,00	7,10	7,20	7,50	7,60	8,00	8,50	8,80	9,00	9,40	
60							12,44															
63																						
65	7,50																					
70	8,04																					
75																						
80	9,13		10,44	10,89			19,13															
83	9,46																					
85																						
90	10,22		11,69	12,20																		
95																						
100	11,31	12,39	12,94	13,51		15,89	19,92															
110	12,40		14,19	14,82	16,76	17,43	21,79															
120	13,49		15,45	16,12		18,98	23,66	20,03				38,32										
125	14,04		16,07	16,78		19,75	24,60															
130			16,70	17,43		20,52	25,53	30,26														
140	15,69		17,95	18,74		22,07	27,40	32,48		37,97												
145				19,39		22,84	28,34															
150			18,91			23,61	29,27	34,71							62,49							
160				21,36		25,16	31,14	36,93	39,38	40,63	43,19	50,44										
175								40,27														
180					23,96		28,25	34,88	41,38	44,13	45,54	48,41	56,50									
190	21,13																					
200			26,56			45,83	48,88	50,44	53,64	62,55	64,32	72,51			82,27							
210										56,25	65,58	67,43										
215							52,45			57,55												
220			29,16							58,86	68,61	70,55										
225										70,12												
230										71,64	73,66		82,34	84,51	94,13		114,28					
240										74,67	76,78			88,08								
245													87,55									
250			33,40						77,70			89,29	91,65	102,05								
260									80,73			92,77	95,22	106,00		128,64	134,44					
275													111,94	127,26								
280												99,72	102,36	113,91		138,22						
290												105,93	117,87		143,00							
300												106,67	109,50	121,83	138,43	147,79	154,47	168,72				
305															150,18							
310															125,78		152,58	159,47	174,18			

ГВОЗДИ БЕЗ ГОЛОВОК № 7811-7091.

HEADLESS NAILS.
KOPFLOSE STIFTE.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **29**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	2912	2918	2930	2950	2960	2980	L/d	1,2	1,8	3,0	5,0	6,0	8,0
d	1,2	1,8	3,0	5,0	6,0	8,0	25	0,22					
							30		0,60				
							70			3,88			
							80			4,44			
							87				19,31		
							90				13,87		
							120					26,63	
							150					33,29	
							250						95,21

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ № 7811-7077.

ROOFING NAILS.
DACHNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **31**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	3120	3122	3125	3128	3130	3131	L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,1
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,1	17	0,63					
D	7,5-8,0	8,0-9,0	9,0-10,0	10,0-11,0	10,2-11,2	10,5-11,5	20	0,71	0,89	0,46		1,48	
h min	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,8	23					1,65	
							25		1,04	1,37	1,76	1,72	
							27				1,60		
							30	0,97	1,20	1,58	2,02		
							32						
							35		1,36	1,78	2,28	2,27	
							40				2,53	2,55	
							45						3,53
							50				2,71		
							65						4,83

ГВОЗДИ С 80° КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7092.

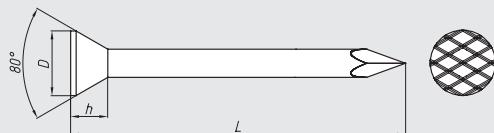
80° COUNTERSUNK HEAD NAILS.

80° SENKKOPFSTIFTE.

33

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



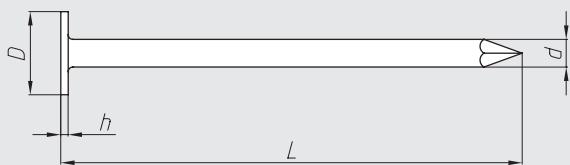
Шифр	3342	3346	3350	3355
d	4,2	4,6	5,0	5,5
Dmin	9,0	10,0	10,5	11,5
hmin	3,20	4,00	4,30	4,50

L/d	4,2	4,6	5,0	5,5
50	6,05	7,86		
60	7,17	9,16		
70	8,22	10,47		
80		11,12	13,12	16,55
90	10,40	13,08		18,41
100	11,48	14,38		20,28
110		15,68		22,15
120		16,99		24,01
130		18,29		25,88
140		19,60		27,74
160		21,22		31,47



ГВОЗДИ С ОСОБО (EXTRA) БОЛЬШОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7094.

EXTRA LARGE FLAT HEAD NAILS.
NÄGEL MIT EXTRAGROSSEM FLACHKOPF.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer

34

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	3420	3422	3425	3427	3428	3430	3435	3442
d	2,0	2,2	2,5	2,7	2,8	3,0	3,5	4,2
D	7,0...8,0	7,5...9,0	9,0...10,0	9,7...10,8	10,0...11,0	10,5...12,0	12,5...14,0	14,6...16,0
h min	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,80	1,00	1,10

L/d	2,0	2,2	2,5	2,7	2,8	3,0	3,5	4,2
16	0,54					1,54		
17						1,60		
18						1,66		
20	0,65	0,80	1,08	1,32	1,41	1,78		
23		0,89				1,96		
25	0,78	0,95	1,27	1,55	1,65	2,08		
27			1,35	1,64		2,20		
28			1,39		1,80			
30	0,90	1,10	1,47	1,77	1,89	2,38		
32			1,56					
35	1,02	1,24	1,66	1,99	2,13	2,68		
40		1,39	1,85	2,22	2,38	2,98	4,03	
45			2,04	2,44	2,62	3,28		
50			2,24	2,67	2,86	3,58	4,78	6,91
55			2,43	2,89	3,10	3,88	5,16	7,45
60					3,34	4,18	5,54	7,99
65						4,48		
70					3,83	4,78	6,29	9,08
80						5,38	7,05	10,17
90							11,26	
100							12,34	
110							13,43	
120							14,52	

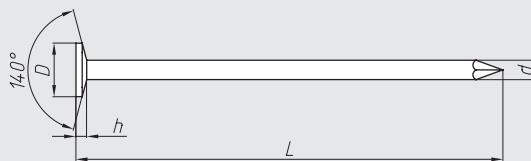
ГВОЗДИ МАШИННЫЕ № 7811-7119.

MACHINE QUALITY NAILS.

MASCHINENSTIFTE.

46 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



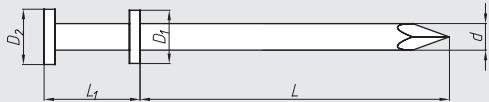
Шифр	4618	4620	4622	4624	4625	4628	4631	4634	4638	4642	4646	4650	4680
d	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	8,0
D	4,5	5,0	5,5	6,0	6,3	7,0	7,0	8,0	8,0	9,5	10,0	10,5	15,3
h	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	2,0

L/d	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	8,0
32			1,07		1,40								
35	0,77				1,52								
40		1,08	1,31	1,51	1,71								
42			1,36										
45		1,20	1,46	1,88	1,90								
48						2,51							
50			1,61		2,09	2,70							
55			1,7		2,28	3,19							
60					2,48	3,43	3,65						
65													
70						4,47							
75						4,75							
80					4,15	5,06	6,14						
85						5,37							
90							6,85	8,42					
100							7,56						
110							8,27						
115								12,86					
140										21,97			
160									21,04				
195											77,46		



ГВОЗДИ «ДУПЛЕТ» № 7811-7118.

DUPLEX-HEAD NAILS.
DOPPELKOPFSTIFTE.



Шифр	4525	4528	4531	4534	4538	4542
a	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2
D1min	5,2	5,6	6,2	6,8	7,6	8,7
D2min	5,0	5,4	6,0	6,5	7,3	7,1
L1	8,35	8,55	8,75	9,35	11,3	10,74

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

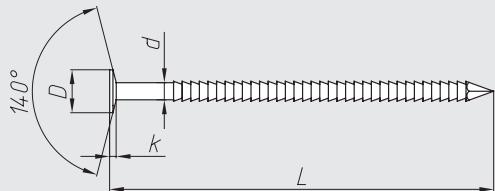
Сталь 1сп

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **45**

L/d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2
2 9	1,68					
45		2,79				
50		3,28				
55		3,53	4,32			
57		3,62		4,39		
60		3,77	4,70			
65		4,01	4,92	5,90		
70			5,21			
75			5,51	6,62		
80			5,80	6,97		
90				7,69		
95						
100			6,99		10,77	
76						10,17

ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7120.

FLAT COUNTERSUNK HEAD RING SHANK NAILS
RINGNÄGEL MIT FLACHSENKKOPF



Шифр	4721	4722	4725	4728	4731	4734
d	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4
D min	4,6	5,0	5,5	6,2	6,8	7,5
k min	1,2	1,3	1,5	1,7	1,8	2,0

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **47**

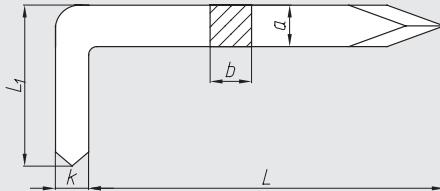
L/d	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4
25	0,71	0,87				
30		1,02	1,33			
32					1,94	
35		1,17	1,53			
38					2,52	
40		1,32	1,72	2,19	2,64	3,22
45		1,47	1,91	2,43	2,94	3,57
50		1,62	2,10	2,67	3,23	3,93
55			2,30	2,91	3,53	4,29
60			2,49	3,16	3,83	4,64
65			2,68	3,40	4,12	5,00
70			2,87	3,64	4,42	5,36
75			3,07	3,88		
80				4,12	5,01	6,07
83				4,27		
90				4,61	5,60	6,78
100						7,48

ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ С УДЛИНЕННОЙ Г-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7111.
SQUARE NAILS WITH ENLARGED L-SHAPED HEAD.
VIERECKIGE NÄGEL MIT VERGRÖSSERTEM HAKENKOPF.

39

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	3950	L/axb	5x5
k	4,0	30	9,66
L1	24,0	35	10,64
axb	5x5	40	11,62
		50	13,58
		55	14,56
		60	15,54
		65	16,52
		70	17,51
		80	19,47

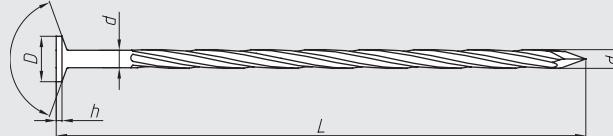


ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ МАШИННЫЕ № 7811-7115.
MACHINE QUALITY SCREW SHANK NAILS.
MASCHINENSTIFTE MIT SCHRAUBSCHAFT.

42

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



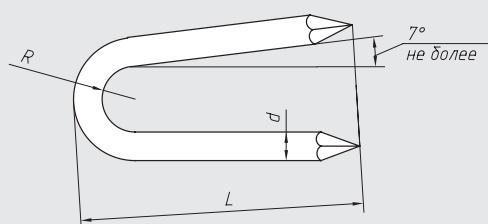
Шифр	4225	4228	4231	4234	4238	4240
d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,0
d1	2,8	3,1	3,4	3,7	4,2	4,6
D	6,3	7,0	7,0	8,0	8,0	8,5
h	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0	1,2

L/d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,0
30	1,36	1,74	2,05	2,58		
40	1,75	2,22	2,64	3,29		
45	1,94	2,46	2,94	3,65		
50	2,13	2,70	3,24	4,00	4,86	
55	2,32	2,94	3,53	4,36	5,30	
60	2,52	3,19	3,82	4,72	5,75	6,46
65		3,43	4,12	5,07	6,20	6,95
70		3,67	4,42	5,43	6,64	7,45
75		3,91	4,71	5,79	7,09	7,94
80		4,15	5,01	6,14	7,53	8,43
90				6,85		9,41



СКОБА № 7811-7125.

STAPLES.
SCHLAUFEN.



Шифр	4916	4918	4920	4922	4924	4925	4927	4928	4930	4931
d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1
R	1,8	2,0	2,3	2,4	2,4	2,4	4,0	4,0	4,0	4,0

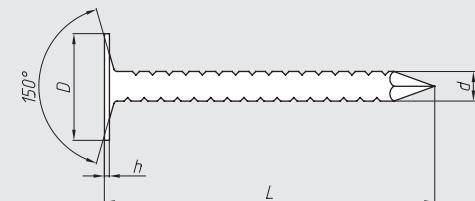
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **49**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

L/d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1
16	0,45									
18		0,66								
20		0,74	0,91							
24				1,56						
25		0,94		1,39		1,76				
27							2,29			
28								2,64		
30							2,56		3,11	
31										3,43
34										3,56

ГВОЗДИ С ОСОБО БОЛЬШОЙ РИФЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ № 7811-7127.

EXTRA LARGE CHECKERED HEAD NAILS WITH NOTCHED SHANK.
GERAUHTE NÄGEL MIT EXTRAGROSSEM GERIFFELTEM KOPF.



Шифр	5020	5022	5025	5028	5030	5035
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
D	6,5-8,0	7,2-8,5	8,5-10,0	9,5-11,2	10,3-12,0	12,0-14,0
h min	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

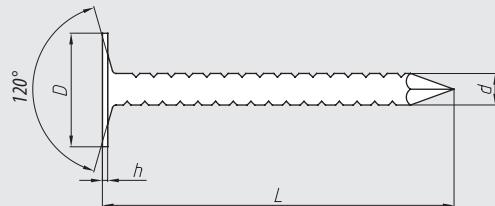
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **50**

L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
17						1,34
20	0,63	0,79	1,03			1,50
23		0,88	1,14			
25	0,76	0,93	1,22	1,52	1,78	
27			1,30	1,62	1,89	
28			1,34			
30	0,89	1,09	1,43	1,77	2,06	
32			1,49			
35	1,00	1,25	1,61	2,01	2,36	
40		1,38	1,80	2,25	2,61	
45		1,53	1,99	2,49	2,89	
50		1,68	2,18	2,73	3,17	4,43
55			2,38	2,97	3,45	4,80
60				3,22	3,72	5,18
65					4,00	
70					4,28	5,94
80					4,83	6,69

**ГВОЗДИ С БОЛЬШОЙ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ И НАСЕЧКОЙ
НА СТЕРЖНЕ № 7811-7128.**
LARGE CHECKERED HEAD NAILS WITH NOTCHED SHANK.
GERAUHTE NÄGEL MIT GERIFFELTEM BREITKOPF.

51 позиция
 catalogue item no.
 Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп



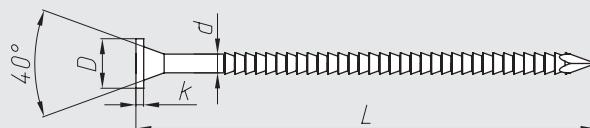
Шифр	5120	5122	5125	5128	5130	5135
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
D	5,5-6,5	6,0-7,0	7,0-8,0	8,0-9,0	8,5-9,5	10,0-11,0
h min	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0

L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
20	0,63					
25	0,75	0,91	1,22			
30	0,88	1,06	1,41	1,82	2,09	
35		1,21	1,60	2,07	2,37	
40			1,79	2,31	2,65	
45				2,55	2,93	
50				2,79	3,20	4,50
55					3,48	4,87
60					3,76	5,25
70					4,04	6,01
80					4,31	6,76

**ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ МАРКИРОВАННЫЕ
№ 7811-7138.**
RING SHANK NAILS MARKED.
RINGNÄGEL MIT MARKIERUNG.

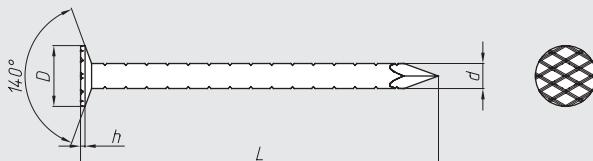
55 позиция
 catalogue item no.
 Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп



Шифр	5540	L/d	4,0
d	4,0	40	4,01
D	8,0	50	5,02
k	1,5	60	6,00

**ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С НАСЕЧКОЙ
НА СТЕРЖНЕ № 7811-7140.
CONSTRUCTION NAILS WITH NOTCHED SHANK.
BAUNÄGEL MIT GERAUHTEM SCHAFT.**



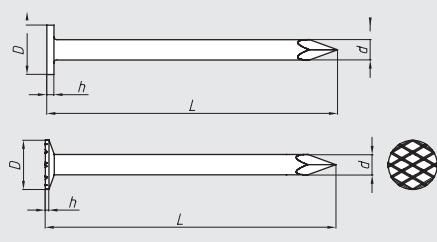
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **58**

Шифр	5828	5831	5834	5842
d	2,8	3,1	3,4	4,2
D	6,8	7,0	8,0	9,0
h min	0,5	0,6	0,7	0,8

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

L/d	2,8	3,1	3,4	4,2
27	1,48			
40	2,11			4,87
45	2,35			
50	2,59	3,18	3,87	5,95
55	2,83	3,48	4,23	
60	3,08	3,78	4,58	7,04
65	3,32	4,07	4,94	7,59
70	3,56	4,37	5,29	8,13
75				8,67
80		4,96	6,01	9,22
85				9,76
90			6,72	10,30
100				11,39
110				12,48
120				13,57

**ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ГОСТ 4028-63.
CONSTRUCTION NAILS.
BAUNÄGEL.**



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **60**

Шифр	6012	6014	6016	6018	6020	6025	6030	6035	6040	6050	6060
d	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
D min	2,4	2,8	3,2	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,5	9,0	11,0
h min	0,72	0,84	0,96	1,08	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	3,00	3,60

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

L/d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
16	0,147										
20	0,183										
25	0,219	0,302	0,397								
32		0,385		0,640							
40		0,482	0,633	0,787	0,949						
50			0,791	0,967	1,190	1,870					
60				1,160		2,230					
70							3,77				
80							4,33				
90								6,60			
100									9,50		
120										11,50	17,80
150										21,90	23,40
200											43,10

ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ ГОСТ 4029-63.

ROUND ROOFING FELT NAILS.

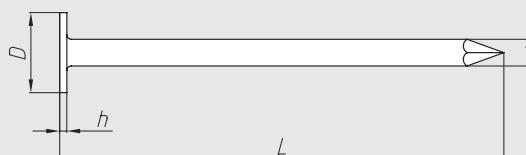
DACHPAPPSTIFTE.

61 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight ($7,85 \text{ kg/dm}^3$) kg/1000 pieces

Сталь 1сп



Шифр	6120	6125	6130	L/d	2,0	2,5	3,0
d	2,0	2,5	3,0	20	0,482		
D min	5,0	6,25	7,5	25	0,605		
h min	0,50	0,63	0,75	32		1,22	
				40		1,52	2,23

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ ГОСТ 4030-63.

ROOFING NAILS.

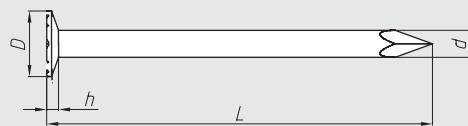
DACHNÄGEL.

62 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight ($7,85 \text{ kg/dm}^3$) kg/1000 pieces

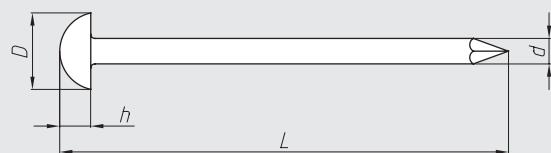
Сталь 1сп



Шифр	6235	L/d	3,5
d	3,5		
D min	8,0	40	2,67
h min	2,10		



ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ ГОСТ 4032-63.
ROUND DECORATIVE NAILS.
RUNDE ZIERNÄGEL.



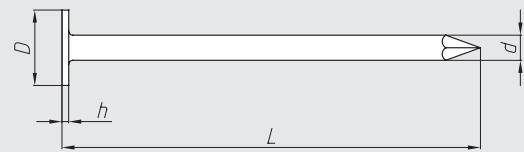
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **63**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	6312	6313	6320
d	1,2	1,6	2,0
D min	2,2	2,8	3,6
h min	0,72	0,96	1,20

L/d	1,2	1,6	2,0
20	0,167		
25		0,360	
32		0,471	
40			0,935

ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 4034-63.
ROUND BOX NAILS.
RUNDE NÄGEL ZUR KISTENHERSTELLUNG.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **65**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

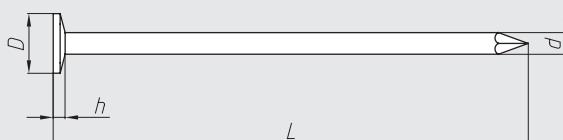
Шифр	6514	6516	6518	6520	6522	6525	6530
d	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
D min	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
h min	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,63	0,75

L/d	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
25	0,291	0,394					
30	0,351						
32			0,641				
35		0,460					
40				0,783	0,99		
45				0,883	1,11		
50						1,49	1,92
60							2,29
70							3,82
80							4,38

**ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ С
КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 4034-63.
ROUND COUNTERSUNK BOX NAILS.
RUNDE SENKKOPFNÄGEL ZUR KISTENHERSTELLUNG.**

66 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	6616	6618	6620	6622	6625	6630
d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
D min	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
h min	0,96	1,08	1,20	1,32	1,50	1,80

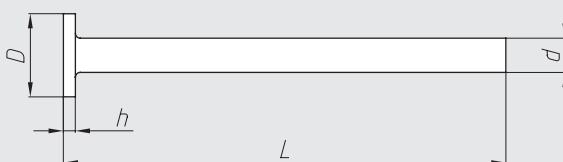
L/d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
25	0,384					
32		0,610				
35	0,530					
40		0,784	0,970			
45		0,884	1,120			
50				1,49	1,91	
60					2,28	
70						3,81
80						4,36



**ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ ГОСТ 4035-63.
ROUND MOLDING NAILS.
RUNDE FORMSTIFTE.**

67 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



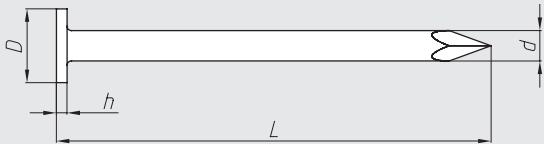
Шифр	6714	6716	6718
d	1,4	1,6	1,8
D min	2,5	2,8	3,2
h min	0,84	0,96	1,08

L/d	1,4	1,6	1,8
60	0,722		
70	0,843		
80		1,29	
100		1,59	
120			2,37





**ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ТО 17-14-22-91.
WIRE NAILS WITH ENLARGED FLAT HEAD.
DRAHTSTIFTE MIT VERGRÖSSERTEM FLACHKOPF.**



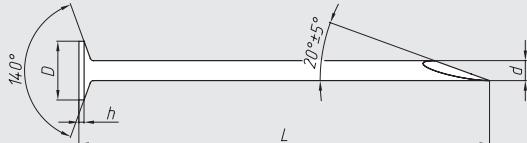
Шифр	6940	6945	L/d	4,0	4,5
d	4,0	4,5	60	6,60	
D min	12,0	12,0	70	7,50	
h min	1,8	1,8	80	8,60	
			90	9,60	
			100	10,50	13,30
			120	12,50	15,80

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **69**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



**ГВОЗДИ МАШИННЫЕ СО СКОШЕННЫМ ОСТРИЕМ № 7811-7169.
MACHINE NAILS WITH CLINCH POINT.
MASCHINENSTIFTE MIT SCHRÄGPITZE.**



Шифр	7120	7122	7124	7125	7126	7127	7128
d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8
D	5,0	5,5	6,0	6,3	6,5	6,8	7,0
h	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **71**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

L/d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8
28				1,16			
32	0,89	1,09	1,32	1,44	1,58		
35						1,70	
36	0,99	1,21	1,46	1,59	1,74		
38				1,54			
40	1,08	1,33	1,60	1,75	1,91	1,93	
42				1,71			
43	1,16	1,42	1,71	1,86	2,03		2,36
45	1,21	1,48	1,78	1,94	2,12	2,17	2,46
47						2,25	
48		1,57	1,89	2,05	2,24		2,61
50		1,63	1,96	2,13	2,33	2,39	2,70
52				2,21	2,41		2,80
55		1,78		2,32	2,53	2,62	2,94
60				2,52	2,74		3,19
65							3,43

ГВОЗДИ ТРЕФОВЫЕ № 7811-7172.

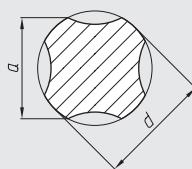
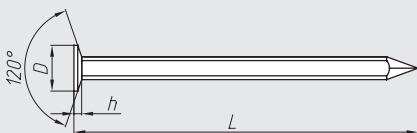
GROOVED SHANK NAILS.

NÄGEL MIT RILLENSCHAFT.

72

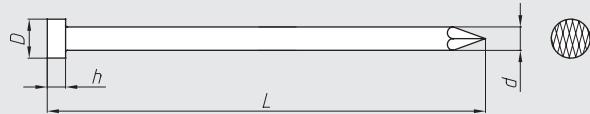
позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	7222	7224	7227	7230	7234	7238	7242	7246	7250
a	2,2	2,4	2,7	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0
D min	5,0	5,6	6,2	6,8	7,6	8,4	9,2	10,0	11,0
h min	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0
L/d	2,2	2,4	2,7	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0
40	1,37	1,71							
45	1,52								
50	1,68	2,09	2,56	3,21					
55	1,83								
60	1,99	2,48	3,02	3,78	4,76				
65		2,67							
70		2,86	3,49	4,36	5,48				
75		3,05	3,72						
80			3,95	4,94	6,2	7,62	8,95		
90				5,51	6,92	8,5			
100				6,06	7,64	9,37	11,62	13,77	
110						10,25	12,71	15,05	
120						11,13	13,79	16,32	19,92
125							14,36	14,36	
130							14,88		
140								23,01	
150							20,15	24,52	
160								26,11	

**ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКОЙ
РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ №7811-7190.**
SPECIAL NAILS WITH REDUCED CHECKERED FLAT HEAD.
SPEZIELLE DRAHTSTIFTE MIT VERKLEINERTEM GERIF-FELTEM FLACHKOPF.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **75**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	7538	7549	7550	7555	7560
d	3,8	4,9	5,0	5,5	6,0
D	6,0	8,0	7,0	7,0	8,0
h	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0

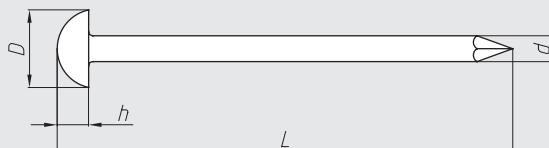
L/d	3,8	4,9	5,0	5,5	6,0
45	3,97				
90			13,27	16,40	
95			14,02	17,34	
100		14,73	14,77		
105		15,46	15,53		
120		17,67	17,78	20,06	25,89
125		18,41	18,53	23,00	
140		20,61	20,78	25,84	
145		21,35	21,53	26,78	
160		23,55	23,78	29,61	
165		24,29	24,53	30,55	
175		25,76			
180		26,50	26,78	33,38	
185		27,23	27,53	34,33	
195		28,70			
200			29,79	37,16	
205				38,10	
215		31,65			
220		32,65	32,79		
225		33,12		42,59	
240		35,63			
245				47,20	
255		37,53			
265				49,43	
285				53,19	
300			44,79		
305				56,97	

**ГВОЗДИ С ПОЛУКРУГЛОЙ
ГОЛОВКОЙ №7811-7193.**
MUSHROOM HEAD NAILS.
HALBRUNDKOPFSTIFTE.



76 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	7612	7616	7620	7625	7628
d	1,2	1,6	2,0	2,5	2,8
D min	2,2	2,8	3,6	4,5	5,0
h min	0,70	1,00	1,20	1,50	1,70

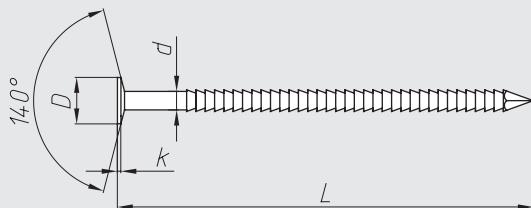
L/d	1,2	1,6	2,0	2,5	2,8
20	0,18				
25		0,39			
32		0,50			
40			0,99		
50			1,23	1,92	2,41
55				2,12	2,65
60				2,31	2,90
70					3,38

ГВОЗДИ ПАЛЕТНЫЕ №7811-7196.
PALLET NAILS. / PALETTENSTIFTE.



77 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

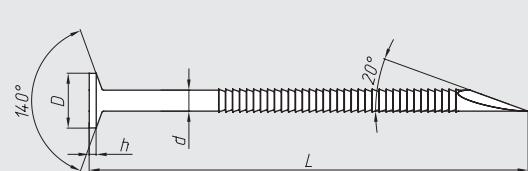
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	7725	7728	7730	7731	7734
d	2,50	2,8	3,00	3,10	3,40
D	6,3	7,0	8,0	8,2	9,0
h	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0

L/d	2,5	2,8	3,0	3,1	3,4
50	1,94	2,70			
54		2,90			
60				3,81	
70			4,13	4,61	5,60
90					7,03

ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ СО СКОШЕННЫМ ОСТРИЕМ № 7811-7203.
BARBED NAILS WITH BEVELED POINT.
KAMMNÄGEL MIT ADGESCHRÄGTER SPITZE.

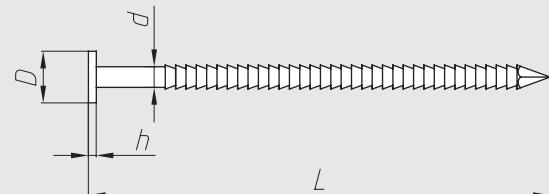


позиция
catalogue item no.
Katalognummer **82**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	8222	8225	8228	8231	8234	L/d	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4
d	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	55	1,76	2,28			
D	5,5	6,3	7,0	7,0	8,0	56			2,99		
h	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0	70				4,47	
						90					6,85

ГВОЗДИ ПАЛЕТНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7221.
PALLET FLAT HEAD NAILS.
PALLETENSTIFTE MIT FLACHKOPF.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **83**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	8332	8334	8342	L/d	3,2	3,4	4,2
d	3,2	3,75	4,2	60			5,10
D	7,9	8,1	9,6	70	3,90		
h	1,2	1,3	1,5	75		5,51	
				90	5,00		

ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ № 7811-7253.

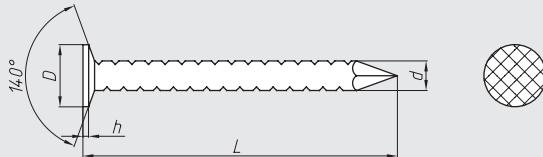
CONSTRUCTION NAILS WITH NOTCHED SHANK

BAUNÄGEL MIT GERAUHTEM SCHAFT.

84

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	8442	8446	8455	L/d	4,2	4,6	5,5
d	4,2	4,6	5,5	65	7,53		
D	9,0	10,0	12,0	80	9,16	11,08	14,90
h	0,8	0,9	1,0	90	10,25	12,39	17,92
				100		13,70	19,78

ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ № 7811-7261.

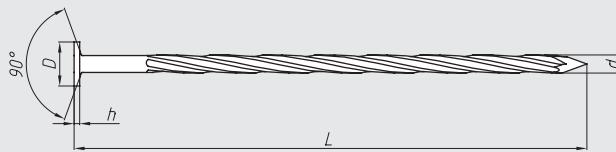
SCREW NAILS.

SCHRUBENSHIFT.

88

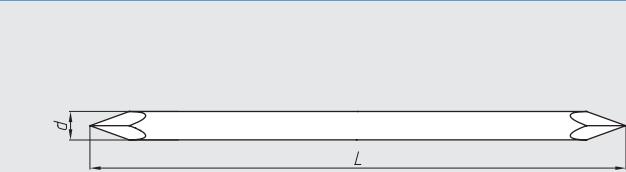
позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	8838	L/d	3,8
d	3,8	25	1,72
D	8,0	32	2,15
h	1,0	40	2,65
		60	3,88

ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ДВА ОСТРИЯ) 7811-7304.
SPECIAL DOUBLE-POINTED NAILS.
SPEZIELLE NÄGEL MIT BEIDSEITIGEN SPITZEN.



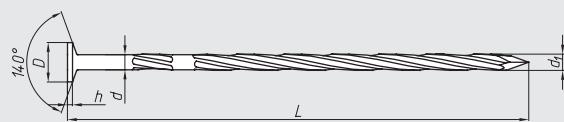
позиция
catalogue item no.
Katalognummer **94**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	9475	9480	L/d	7,5	8,0
d	7,5	8,0	265	86,06	
			280		103,38

**ГВОЗДИ МАШИННЫЕ КАЛИБРОВАННЫЕ ВИНТОВЫЕ ПОД СВАРКУ
В ОБОЙМЫ № 7811-7320.**

LOOSE CALIBRATED MACHINE QUALITY SCREW SHANK NAILS FOR WELDING INTO COILS.
LOSE KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE MIT SCHAUBSCHAFT ZUM COILMAGAZINIEREN.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **99**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп

Шифр	9925	9928	9931	L/d	2,5	2,8	3,1
d	2,5	2,8	3,1	45	1,76		
d1	2,62	2,92	3,22	55	2,12		
D	6,3	6,8	7,0	60	2,31		
h	0,8	1,0	1,0	65	2,49		
				70	2,67	3,53	4,20
				75	2,85	3,76	4,5
				80		3,98	4,79
				90		4,44	5,38

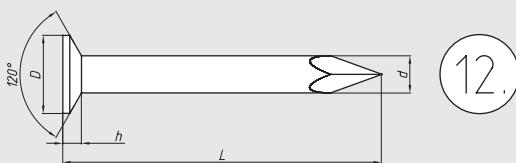
ГВОЗДИ ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ ШПАЛ №7811-7329.

NÄGEL FÜR KENNZEICHNUNG VON EISENBAHNSCHWELLEN.

101

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп



Шифр	10170	L/d	7,0
d	7,0	60	18,06
D min	14,7		
h min	3,5		



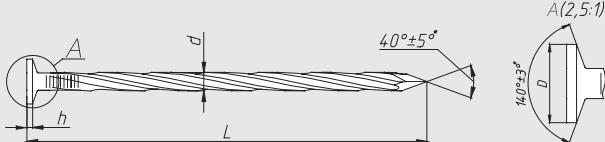
ГВОЗДИ ИЗ ВИНТОВОЙ ПРОВОЛОКИ № 7811-7335.

NAILS MADE FROM TWISTED WIRE.
NÄGEL AUS VERDRILLTEM DRAHT.

103

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

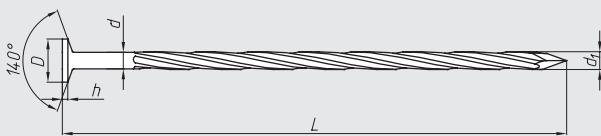


Шифр	10325	10330	10334	10340	10350
d	2,5	3,0	3,4	4,0	5,0
D	5,4	6,5	7,0	8,0	11,0
h	0,7	0,8	1,0	1,0	1,2
Шаг винтовой линии	30...55	40...65	45...70	45...70	60...100

L/d	2,50	3,00	3,40	4,00	5,00
30	1,27				
40	1,62				
50	1,97		3,24		
60	2,32	3,37	3,83		
70		3,92	4,42		
75		4,19			
80		4,47	5,01		
90		5,02	5,60		
100		5,57		9,31	
120				11,09	
140					21,57



ГВОЗДЬ ВИНОВОЙ № 7811-7362.
SCREW SHANK NAILS.
SCHRAUBNÄGEL.

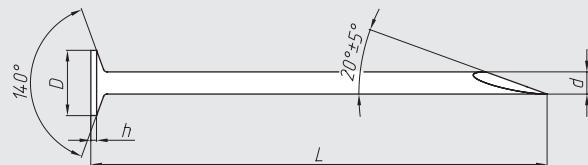


Шифр	10831	10834	L/d	3,08	3,38
d	3,08	3,38	50	3,17	
d1	3,25	3,6	55	3,47	
D	7,7	8,0	60	3,77	
h	1,0	1,0	65	4,07	
			70	4,37	
			75	4,67	
			80	4,96	5,87
			85	5,36	6,23
			90	5,76	6,58

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **108**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

ГВОЗДИ МАШИННЫЕ СО СКОШЕННЫМ ОСТРИЕМ №7811-7375.
MACHINE NAILS WITH CLINCH POINT.
MASCHINENSTIFTE MIT SCHRÄGPITZE.



Шифр	11121	11125	L/d	2,10	2,50
d	2,1	2,5	32		1,02
D	5,3	5,5	36		1,13
h	0,5	0,6	40		1,25
			45	1,29	1,40
			55	1,58	

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **111**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

ГВОЗДЬ ЕРШЕНЫЙ ДЛЯ ЕВРОПОДДОНОВ № 7811-7384

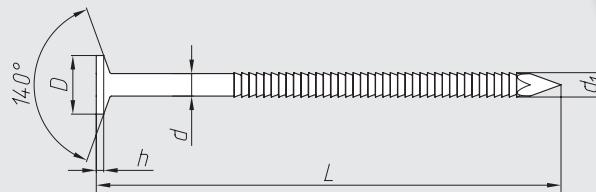
EPAL RING SHANK NAILS.

EPAL RINGNÄGEL.

112

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



NEW



Шифр	11228	11234	11236	L/d	2,80	3,40	3,60
d	2,8	3,4	3,6	40	2,14		
d1	3,1	4,0	4,2	70		5,35	5,97
D	7,0	8,6	8,8	90		6,77	7,56
hmin	0,8	1,2	1,3				

ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ № 7811-7383.

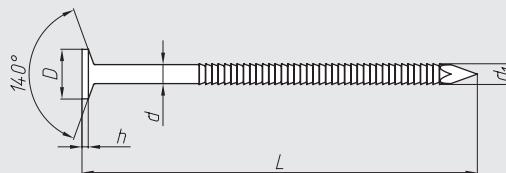
RING SHANK NAILS.

RINGNÄGEL.

113

позиция
catalogue item no.
Katalognummer

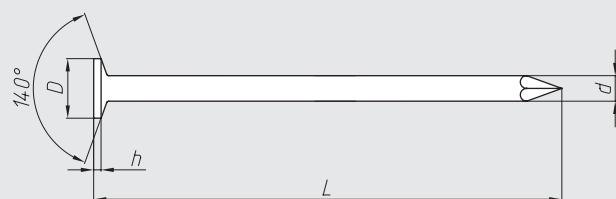
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



Шифр	11325	11328	11331	L/d	2,5	2,8	3,1
d	2,5	2,8	3,1	45	1,70		
d1	2,57	2,93	3,17	50	1,88	2,45	
D min	6,3	6,8	7,0	55	2,06	2,69	
h min	0,8	1,0	1,0	60	2,24	2,93	3,53
				65	2,41	3,17	3,81
				70	2,60	3,41	4,09
				75	2,79		
				80		3,89	4,66
				90		4,37	5,22

ГВОДЬ МАШИННЫЙ КАЛИБРОВАННЫЙ № 7811-7388.

CALIBRATED MACHINE QUALITY NAILS.
KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE.



Шифр	11425	11428	11431
d	2,5	2,8	3,1
D	6,3	6,8	7,0
h	0,8	1,0	1,0

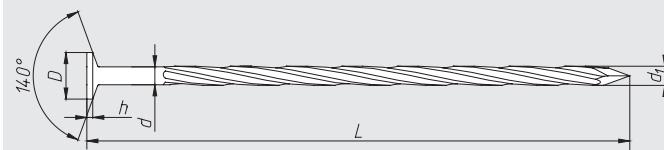
L/d	2,5	2,8	3,1
45	1,70		
50	7,88		
55	2,06		
60	2,24	2,93	
65	2,41	3,17	
70	2,60	3,41	4,09
80		3,89	4,66
90		4,37	5,24

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **114**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

ГВОДЬ ВИНОВОЙ № 7811-7391.

SCREW NAILS.
SCHRAUBENNÄGEL.



Шифр	11628	11629	11631
d	2,75	2,9	3,02
d1	2,90	3,03	3,15
D	6,8	7,0	7,0
hmin	1,0	1,0	1,0

L/d	2,80	2,90	3,10
55		3,02	
70			4,09
80	3,89		
90			5,22
65	2,41	3,17	
70	2,60	3,41	4,09
75	2,79		
80		3,89	4,66
90		4,37	5,24

позиция
catalogue item no.
Katalognummer **116**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

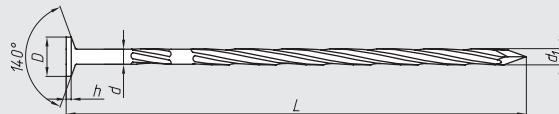
ГВОЗДЬ МАШИННЫЙ КАЛИБРОВАННЫЙ ВИНТОВОЙ № 7811-7403.

CALIBRATED MACHINE QUALITY NAILS WITH SCREW SHANK.

KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE MIT SCHRAUBSCHAFT.

120 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп



Шифр	12025	12028	12031	L/d	2,5	2,8	3,1
d	2,4	2,8	3,0	45	1,70		
d1	2,57	2,93	3,17	50	1,88		
Dmin	6,3	6,8	7,0	55	2,06		
hmin	0,8	1,0	1,0	60	2,24	2,93	3,52
				65	2,41	3,17	
				70	2,60	3,41	4,09
				75	2,79		
				80		3,89	4,66
				90		4,37	5,24



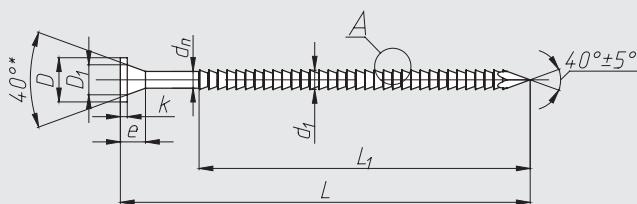
ГВОЗДЬ ЕРШЕНЫЙ С МАРКИРОВКОЙ № 7811-7421.

RING SHANK NAILS WITH MARCING.

RINGNÄGEL MIT MARIERUNG.

122 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

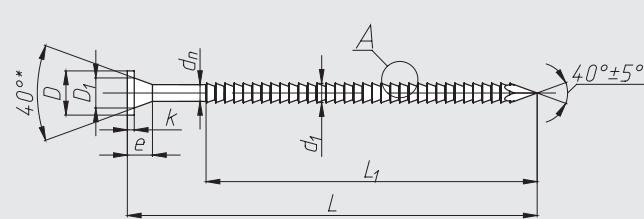


Шифр	12240	L/d	4
d	4,0	40	4,02
d1	4,40	50	4,01
	8,0	60	6,00
k	1,5	70	7,74
		90	





ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ АНКЕРНЫЕ № 7811-7459.
ANCHOR NAILS.
ANKERNÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **126**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	12640	L/d	4,00
d _n	4,0	35	4,15
d ₁	4,4	40	4,66
D	8,0	50	5,69
k	1,5	60	6,71
		70	7,74
		75	8,25
		100	10,82

ГВОЗДИ С Д-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВОЙ № 7811-7470.
D-HEAD NAILS.
D-KOPF NÄGEL.



позиция
catalogue item no.
Katalognummer **128**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

Шифр	12828	12831	L/d	2,80	3,10
d	2,8	3,3	63	3,17	
D	7,0	7,1	75	3,75	
h _{min}	1,4	1,4	88		5,30
			98		5,89

ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ С D-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВОЙ № 7811-7471.

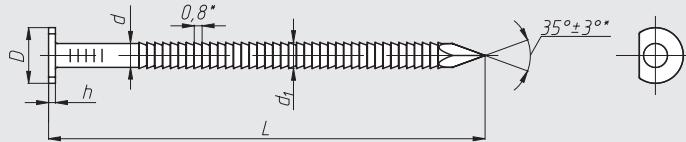
RING SHANK NAILS WITH D-HEAD.

RINGNÄGEL MIT D-KOPF.

129 позиция
catalogue item no.
Katalognummer

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 сп

NEW



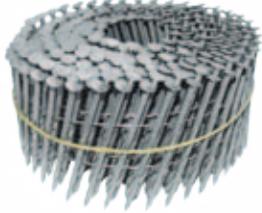
Шифр	12928	12931	L/d	2,80	3,10
d	2,8	3,1	63	3,17	
d1	2,9	3,3	75	3,75	
D	7,0	7,1	88		5,30
hmin	1,4	1,4	98		5,89



**ГВОЗДИ КАЛИБРОВАННЫЕ МАШИННЫЕ, СВАРЕННЫЕ В ОБОЙМУ
ТУ BY 400024166.006-2008.**
CALIBRATED MACHINE QUALITY COIL NAILS, WIRE COLLATED.
KALIBRIERTE COILNÄGEL, DRAHTGEBUNDEN.

ГЛАДКИЕ / SMOOTH NAIL / GLATTE NAEGEL

диаметр	длина	p ^{+0,3}	h ^{+0,5}	H ^{+0,5}	s	D max	d _{-2,0}	L ^{+5,0}	кол-во гвоздей в обойме	кол-во гвоздей в коробке
2,1	35	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0 (35,0)	36,0	350±1	14700
	40	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0 (35,0)	41,0	350±1	12600
	50	6,8	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	51,0	350±1	10500
2,5,	45	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	46,0	300±1	10800
	50	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	51,0	300±1	9000
	55	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	56,0	300±1	9000
	60	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	61,0	300±1	7200
	65	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	66,0	300±1	7200
	70	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	71,0	300±1	7200
	75	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	76,0	300±1	5400
	50	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	51,0	250±1	7500
2,8	55	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	56,0	250±1	7500
	60	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	61,0	250±1	7500
	65	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	66,0	250±1	6000
	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	250±1	6000
	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	250±1	4500
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	250±1	4500
	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	200±1(225±1)*	4800 (5400)*
3,1	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	200±1(225±1)*	3600 (4000)*
	88	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	89,0	200±1	3600
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	200±1(225±1)*	3600 (4000)*



ВИНТОВЫЕ / SCREW NAILS / SCHRAUBENNAEGEL

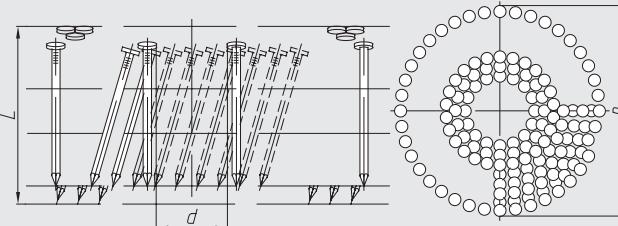
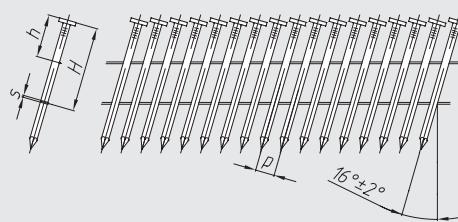
Сталь 1 сп

диаметр	длина	p ^{+0,3}	h ^{+0,5}	H ^{+0,5}	s	D max	d _{-2,0}	L ^{+5,0}	кол-во гвоздей в обойме	кол-во гвоздей в коробке
2,5	45	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	46,0	350±1	10800
	55	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	56,0	350±1	9000
	65	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	66,0	350±1	7200
	70	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	71,0	750±1	6000
2,8	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	250±1	4500
	75	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	76,0	250±1	4500
	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	250±1	4500
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	250±1	4500
3,1	75	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	76,0	200±1	3600
	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	200±1	3600
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	200±1	3600

* Количество гвоздей в обойме, указанное в скобках, применять по согласованию с потребителем.

Сталь 1 сп

ЕРШЕНЫЕ / BARBED NAILS / RINGNÄGEL

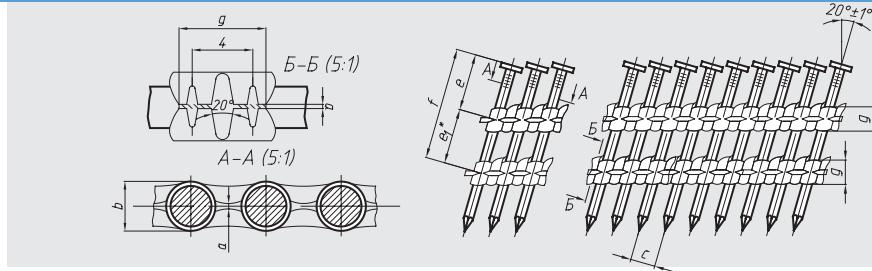


диаметр	длина	$p^{+0,3}$	$h^{+0,5}$	$H^{+0,5}$	s	D max	$d_{-2,0}$	$L^{+5,0}$	кол-во гвоздей в обойме	кол-во гвоздей в коробке
2,1	35	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0 (35,0)	36,0	350±1	14700
	38	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0 (35,0)	39,0	350±1	14700
	40	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0 (35,0)	41,0	350±1	12600
	45	6,8	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	46,0	350±1	12600
2,5	42	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	43,0	300±1	10800
	45	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	46,0	300±1	10800
	50	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	51,0	300±1	9000
	50	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	51,0	750±1	7500
	55	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	56,0	300±1	9000
	60	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	61,0	300±1	7200
	65	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	66,0	300±1	7200
	65	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0 (35,0)	66,0	750±1	6000
	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	300±1	7200
2,8	60	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	61,0	250±1	6000
	65	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	66,0	250±1	6000
	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	250±1	6000
	75	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	76,0	250±1	4500
	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	250±1	4500
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	250±1	4500
3,1	60	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	61,0	200±1(225±1)* 6000 (5400)*	6000 (5400)*
	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	71,0	200±1(222±1)* 4800 (5400)*	4800 (5400)*
	75	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	76,0	200±1(222±1)* 3600 (4000)*	3600 (4000)*
	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	81,0	200±1(222±1)* 3600 (4000)*	3600 (4000)*
	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0 (35,0)	91,0	200±1(222±1)* 3600 (4000)*	3600 (4000)*

* Количество гвоздей в обойме, указанное в скобках, применять по согласованию с потребителем.

Сталь 1 сп

**ГВОЗДИ КАЛИБРОВАННЫЕ МАШИННЫЕ, СКЛЕЕННЫЕ
ПОЛИПРОПИЛЕНОМ ТУ ВУ 400024166.005-2008.
CALIBRATED MACHINE QUALITY STRIP NAILS, POLYPROPYLENE COLLATED
KALIBRIERTE STREIFENNÄGEL, KUNSTSTOFFGEBUNDEN.**



ВИНТОВЫЕ / SCREW NAILS / SCHRAUBENNAEGEL

диаметр гвоздя	длина	a	b±	c±	e±	f±	g±	е ₁	кол-во гвоздей в обойме
2,8	65	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	75	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
3,1	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	80	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	90	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30

Сталь 1 сп

ГЛАДКИЕ / SMOOTH NAILS / GLATTE NAEGL

диаметр гвоздя	длина	a	b±	c±	e±	f±	g±	е ₁	кол-во гвоздей в обойме
2,8	60	0,2-0,5	4	5,4	23	39	6	16	30
	65	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
3,1	65	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	80	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
3,1	88	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	90	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30

Сталь 1 сп

ЕРШЕНЫЕ / BARBED NAILS / RINGNÄGEL

диаметр гвоздя	длина	a	b±	c±	e±	f±	g±	е ₁	кол-во гвоздей в обойме
2,8	65	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
3,1	70	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
	80	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30
3,1	90	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30

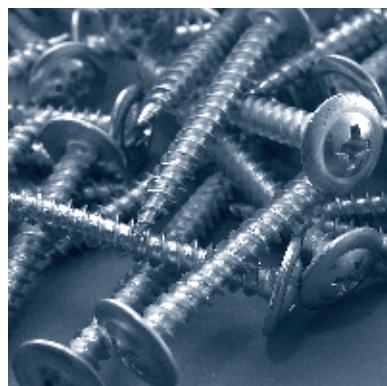
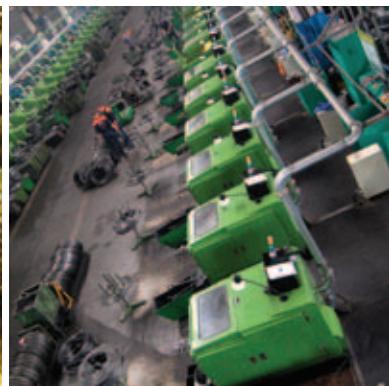
Сталь 1 сп

ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ / NOTCHED BODY NAILS / GERAUHTE NÄGEL

диаметр гвоздя	длина	a	b±	c±	e±	f±	g±	е ₁	кол-во гвоздей в обойме
3,1	88	0,2-0,5	4	5,4	35	51	6	16	30

Сталь 1 сп

ШУРУПЫ • WOOD SCREWS • HOLZSCHRAUBEN



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ШУРУПЫ

TABLE OF CONTENTS SECTION WOOD SCREWS

INHALTSVERZEICHIS ABSCHNITT HOLZSCHRAUBEN

Шурупы с полупотайной головкой и крестообразным шлицем ГОСТ 1146-80. <i>Cross recessed raised countersunk head wood screws.</i> <i>Holzschrauben mit Linsensenkkopf und Kreuzschlitz.</i>	58
Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой ТУ ВГ 400024166.013-2008. <i>Self-tapping cheese head screws.</i> <i>Selbstschneidende Zylinderkopfschrauben.</i>	59
Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой ТУ ВГ 400024166.014-2008. <i>Self-tapping self-drilling cheese head screws.</i> <i>Selbstschneidende Bohrschraube mit Zylinderkopf.</i>	59
Шурупы с полукруглой головкой и прямым шлицем ГОСТ 1144-80. <i>Slotted round head wood screws.</i> <i>Holzschrauben mit Halbrundkopf und Schlitzm.</i>	60
Шурупы с потайной головкой и крестообразным шлицем ГОСТ 1145-80. <i>Cross recessed countersunk head wood screws.</i> <i>Holzschrauben mit Senkkopf und Kreuzschlitz.</i>	61
Шуруп Ш4 специальный с буртиком № 7811-7014. <i>Special flanged truss head wood screws.</i> <i>Spezielle Holzschraube mit Flachrundkopf und angepresster Scheibe</i>	62
Шуруп обувной № 7811-7017. <i>Shoe screw.</i> <i>Schuhschraube.</i>	62
Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем СТБ ИСО 7050-2001. <i>Cross recessed countersunk head self-tapping screws.</i> <i>Selbstschneidende Senkkopfschrauben mit Kreuzschlitz.</i>	63
Шуруп с уменьшенной полукруглой головкой и прямым шлицем ТУ ВГ 400024166.016-2009. <i>Slotted reduced round head wood screw.</i> <i>Holzschraube mit verkleinertem Halbrundkopf und Schlitz.</i>	63
Шуруп-стяжка № 7811-7134. <i>Tightening wood screw.</i> <i>Spannholzschraube.</i>	64
Винт ФБ № ФБ 1188-0000. <i>Screw.</i> <i>Schraube.</i>	64

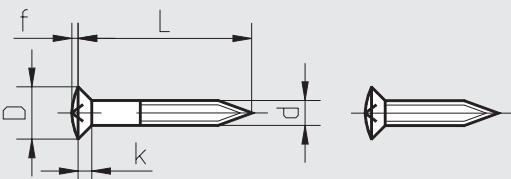
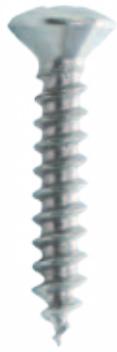
СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ШУРУПЫ

TABLE OF CONTENTS SECTION WOOD SCREWS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT HOLZSCHRAUBEN

Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем СТБ ИСО 7049-2001. <i>Cross recessed pan head self-tapping screws.</i> <i>Selbstschneidende Pfannenkopfschrauben mit Kreuzschlitz.</i>	65
Винт 2,2x5,4 для аудиокассет № 7811-7061A. <i>Self-tapping screw.</i> <i>Selbstschneidende Schraube.</i>	65
Винт BH 3,5x23 № 7811-7154. <i>Self-tapping screw.</i> <i>Selbstschneidende Schraube.</i>	66
Винт с полупотайной головкой St3,9 № 7811-7386. <i>Raised countersunk head screw.</i> <i>Linsensenkopfschraube.</i>	66
Винт самонарезающий Ø2,9 № 7811-7260. <i>Self-tapping screw.</i> <i>Selbstschneidende Schraube.</i>	67
Винт с цилиндрической головкой St3,9 № 7811-7385. <i>Screw with cylindrical head.</i> <i>Schraube mit zylindrischem Kopf.</i>	67
Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой ТУ BY 400024166.012-2008. <i>Flanged truss head self tapping self-drilling screw.</i> <i>Selbstschneidende Bohrschraube mit Flachrundkopf und angepresster Scheibe.</i>	68
Винт самонарезающий с полусферической головкой и прессшайбой ТУ BY 400024166.011-2008. <i>Flanged truss head self tapping screw.</i> <i>Selbstschneidende Schraube mit Flachrundkopf und angepresster Scheibe.</i>	68
Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит ТУ BY 400024166.009-2008. <i>Fine thread self-tapping drywall screws.</i> <i>Selbstschneidende Gipskartonplattenschrauben mit Feingewinde.</i>	69
Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит ТУ BY 400024166.010-2008. <i>Coarse thread drywall screws phosphate plated.</i> <i>Selbstschneidende Gipskartonplattenschrauben mit Grobgewinde.</i>	69
Шурупы универсальные ТУ BY 400024166.007-2008. <i>Multi-purpose wood screws</i> <i>Allzweckholzschrauben Allzweckholzschrauben</i>	70

**ШУРУПЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ГОСТ 1146-80.
CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS.
HOLZSCHRAUBEN MIT LINSENSENKKOPF UND KREUZSCHLITZ.**



Исполнение 3
Исполнение 4
для $L < 22$ мм

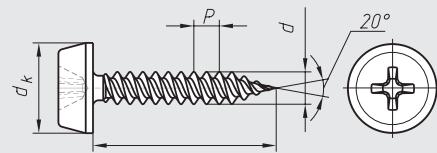
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

Резьба	Ш2,5	Ш3	Ш3,5	Ш4	Ш5
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
D	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2
K	1,50	1,65	1,93	2,20	2,50
f	0,60	0,75	0,90	1,00	1,25

L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
10	0,33	0,48	0,67		
13	0,42	0,61	0,85	1,10	1,72
16	0,51	0,74	1,02	1,33	2,09
18	0,57	0,83	1,14	1,49	2,33
20	0,63	0,92	1,26	1,64	2,57
22	0,69	1,01	1,38	1,80	2,81
25	0,78	1,14	1,55	2,03	3,18
30		1,36	1,85	2,41	3,78
35			2,14	2,80	4,39
40			2,44	3,18	4,99
45				3,57	5,60
50				3,95	6,20

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ
ГОЛОВКОЙ ТУ ВУ 400024166.013-2008.
SELF-TAPPING CHEESE HEAD SCREWS.
SELBSTSCHNEIDENDE ZYLINDERKOPFSCHRAUBEN.**

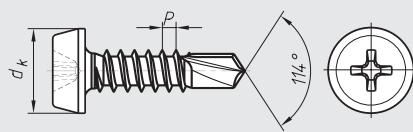
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



Размер	3,5	3,9	L/d	3,5	3,9
d min	3,4	3,75	9,5	1,034	1,035
dk	8,0	8,0	11	1,111	1,118
P	2,8	3,2	13	1,214	1,232

**ВИНТЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ
С ПОЛУЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ТУ ВУ 400024166.014-2008.
SELF-TAPPING SELF-DRILLING CHEESE HEAD SCREWS.
SELBSTSCHNEIDENDE BOHRSCHEIBE MIT ZYLINDERKOPF.**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



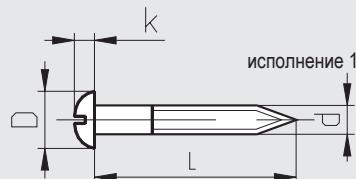
Резьба	3,5	3,9	L/d	3,5	3,9
d min	3,35	3,73	9,5	1,154	1,178
dk	8,0	8,0	11	1,231	1,264
P	1,3	1,3	13	1,334	1,378



ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ ГОСТ 1144-80.

SLOTTED ROUND HEAD WOOD SCREWS.

HOLZSCHRAUBEN MIT HALBRUNDKOPF UND SCHLITZM.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

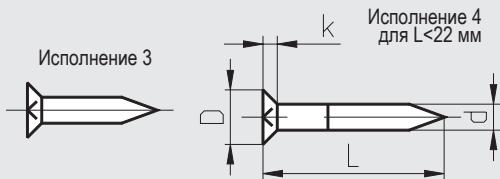
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

Резьба	Ш2,5	Ш3	Ш3,5	Ш4	Ш5
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
D	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
K	1,70	2,10	2,40	2,80	3,50

L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
10	0,42	0,64	0,89		
13	0,51	0,77	1,07	1,44	
16	0,60	0,90	1,25	1,67	2,76
18	0,66	0,99	1,36	1,83	3,00
20	0,71	1,08	1,48	1,98	3,24
22	0,77	1,16	1,60	2,14	3,49
25	0,86	1,30	1,78	2,36	3,85
30		1,52	2,07	2,75	4,45
35			2,36	3,14	5,06
40			2,66	3,52	5,67
45				3,91	6,27
50				4,29	6,88
60					8,09
70					9,30

**ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И
КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ГОСТ 1145-80.**
CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS.
HOLZSCHRAUBEN MIT SENKKOPF UND KREUZSCHLITZ.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



Резьба	Ш2,5	Ш3	Ш3,5	Ш4	Ш5	Ш6
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
D	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0
K	1,50	1,65	1,93	2,20	2,50	3,00

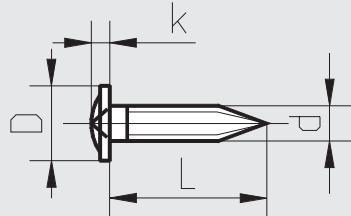
L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
10	0,30	0,42	0,57			
13	0,39	0,56	0,75	0,97	1,45	
16	0,48	0,69	0,93	1,20	1,81	
18	0,54	0,77	1,04	1,35	2,06	
20	0,60	0,86	1,16	1,51	2,30	
22	0,66	0,95	1,28	1,66	2,54	
25	0,75	1,08	1,46	1,89	2,90	
30		1,30	1,75	2,28	3,51	
35			2,05	2,66	4,11	
40			2,34	3,05	4,72	
45				3,43	5,30	
50				2,82	5,93	8,43
60				4,59	7,14	10,16
70					8,35	11,90
80						13,63
90						15,36



ШУРУП Ш4 СПЕЦИАЛЬНЫЙ С БУРТИКОМ № 7811-7014.

SPECIAL FLANGED TRUSS HEAD WOOD SCREWS.

SPEZIELLE HOLZSCHRAUBE MIT FLACHRUNDKOPF UND ANGEPRESSTER SCHEIBE



Резьба	Ш4	L/d	4,0
d	4,0	13	1,37
D	8,5	18	1,71
K	2,1		

теоретическая масса 1000 штук, кг

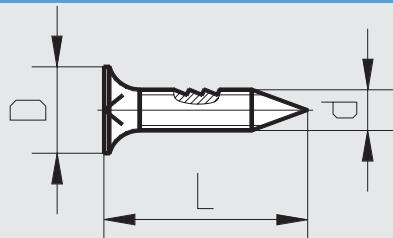
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

ШУРУП ОБУВНОЙ № 7811-7017.

SHOE SCREW.

SCHUHSCHRAUBE.



Резьба	Ш4	L/d	4,0
d	4,0	13	0,99
D	8,5	18	1,37
		20	1,56
		25	1,94

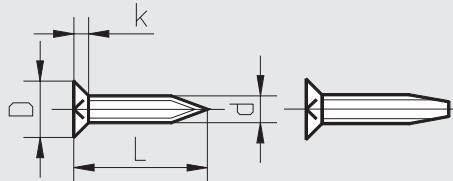
теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ СТБ ИСО 7050-2001.**
CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS.
SELBSTSCHNEIDENDE SENKKOPFSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



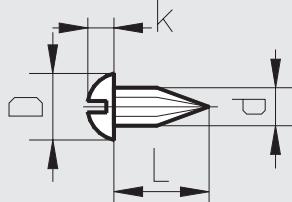
Резьба	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2
d	2,9	3,5	4,2
D	5,5	6,8	8,1
K	1,70	2,10	2,50

L/d	2,9	3,5	4,2
6,5	0,242		
9,5	0,350	0,548	0,775
13	0,476	0,722	1,02
16	0,584	0,871	1,23
19	0,692	1,02	1,44
22		1,17	1,65
25		1,32	1,86
32			2,35



**ШУРУП С УМЕНЬШЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И
ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ ТУ ВУ 400024166.016-2009.**
SLOTTED REDUCED ROUND HEAD WOOD SCREW.
HOLZSCHRAUBE MIT VERKLEINERTEM HALBRUNDKOPF UND SCHLITZ.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп



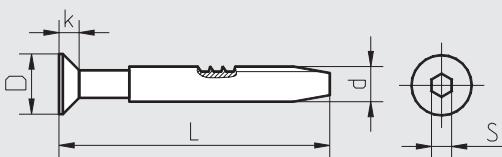
Резьба	Ш2,5	Ш3	Ш4
d	2,5	3,0	4,0
D	4,5	5,5	7,0
K	1,70	2,10	2,80

L/d	2,5	3,0	4,0
6	0,32	0,51	
8	0,37	0,59	1,11
10	0,42	0,67	1,25
13	0,50	0,80	1,45
16	0,57	0,91	1,67
18	0,62	0,99	1,81
20		1,07	1,95
22			2,09



ШУРУП-СТЯЖКА № 7811-7134.

TIGHTENING WOOD SCREW.
SPANNHOLZSCHRAUBE.

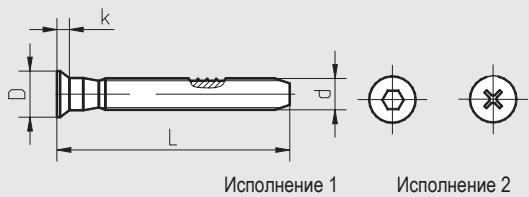


теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

Резьба	Ш7	L/d	7,0
d	7,0	30	6,8
D	12,0	40	8,6
K	4,0	45	9,5
s	4,00	50	10,5
		55	11,4
		60	12,3
		70	14,1
		75	15,1

ВИНТ ФБ № ФБ 1188-0000.

SCREW.
SCHRAUBE.

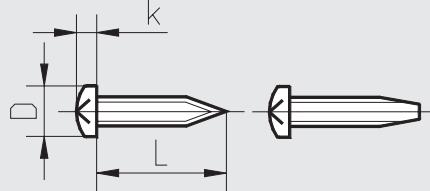


теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

Резьба	7	L/d	7,0
d	7,0	40	10,2
D	10,0	50	10,2
K	3,0	70	14,2

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И
СФЕРОЙ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ СТБ ИСО 7049-2001.
CROSS RECESSED PAN HEAD SELF-TAPPING SCREWS.
SELBSTSCHNEIDENDE PFANNENKOPFSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ.**

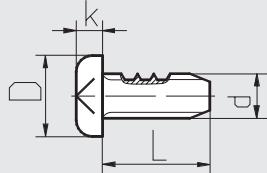
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



Резьба	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	L/d	2,9	3,5	4,2	4,8
d	2,9	3,5	4,2	4,8	9,5	0,532	0,84	1,26	1,85
D	5,6	6,9	8,2	9,5	13	0,658	1,02	1,50	2,18
K	2,20	2,60	3,05	3,55	16	0,766	1,17	1,71	2,46
					19	0,874	1,32	1,92	2,74
					22		1,47	2,13	3,02
					25		1,62	2,34	3,30
					32		2,83	3,96	
					38				4,52

**ВИНТ 2,2Х5,4 ДЛЯ АУДИОКАССЕТ № 7811-7061А.
SELF-TAPPING SCREW.
SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE.**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

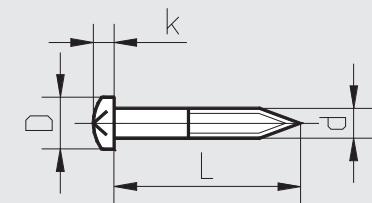


Резьба	2,2	L/d	2,2
d	2,2	5,4	0,18
D	4,0		
K	1,30		

ВИНТ ВН 3,5Х23 № 7811-7154.

SELF-TAPPING SCREW.

SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE.



Резьба	3,5	L/d	3,5
d	3,5	23	1,60
D	7,0		
K	2,2		

теоретическая масса 1000 штук, кг

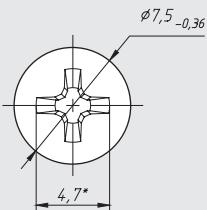
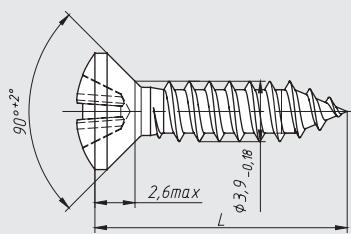
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

ВИНТ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ST3,9 № 7811-7386.

RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREW.

LINSENENKOPFSCHRAUBE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

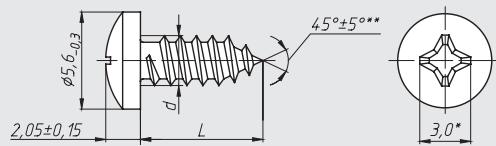
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

Резьба	3,9	L/d	3,9
d	3,9	16	1,366
D	7,5	32	2,208
k	2,80		

ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ Ø2,9 № 7811-7260.
SELF-TAPPING SCREW.
SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE.

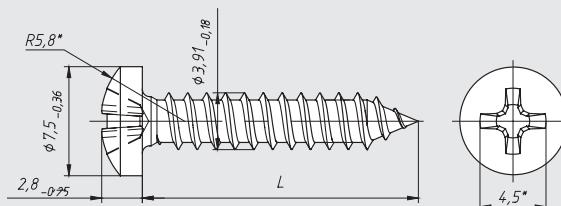
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



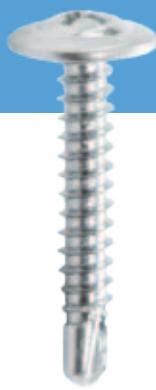
Резьба	2,9	L/d	2,9
d	2,9	6,5	0,424
D	5,6	9,5	0,532
k	2,05	12	0,622
		13	0,658
		14	0,694
		16	0,766
		18	0,838
		19	0,874

ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ST3,9 № 7811-7385.
SCREW WITH CYLINDRICAL HEAD.
MSCHRAUBE MIT ZYLINDRISCHEM KOPF.

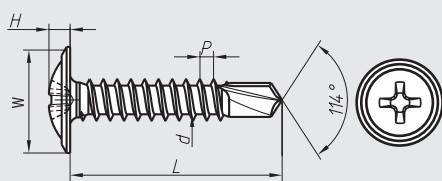
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



Резьба	3,9	L/d	3,9
d	3,9	9,5	1,07
D	7,5	13	1,29
k	2,80	16	1,48
		19	1,67
		32	2,49



ВИНТЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ПРЕССШАЙБОЙ ТУ ВУ 400024166.012-2008.
FLANGED TRUSS HEAD SELF TAPPING SELF-DRILLING SCREW.
SELBSTSCHNEIDENDE BOHRSCHRAUBE MIT FLACHRUNDKOPF UND ANGEPRESSTER SCHEIBE.

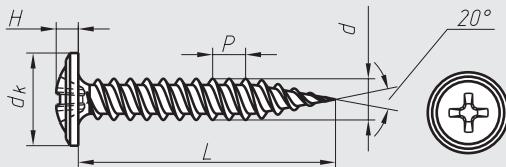


теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

Размер	3,5	3,9	4,2	4,8
d min	3,4	3,75	4,1	4,7
W min	7,5	8,5	10,5	11,5
P	1,3	1,3	1,4	1,6
H min	2,0	2,0	2,1	2,2

L/d	3,5	3,9	4,2	4,8
13	1,063	1,301	1,74	2,208
14	1,115	1,364	1,811	2,301
16	1,218	1,490	1,952	2,488
19	1,372	1,678	2,165	2,767
25	1,682	2,054	2,590	3,326
32	2,042	2,493	3,086	3,979
38	2,351	2,870	3,510	4,538
41	2,506	3,058	3,723	4,817
51	3,121	3,685	4,431	5,749
56	3,279	3,999	4,785	6,125
76	4,309	5,254	6,201	8,078

ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ПРЕССШАЙБОЙ ТУ ВУ 400024166.011-2008.
FLANGED TRUSS HEAD SELF TAPPING SCREW.
SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE MIT FLACHRUNDKOPF UND ANGEPRESSTER SCHEIBE.



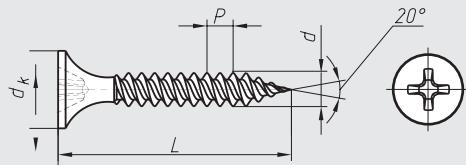
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

Резьба	3,5	3,9	4,2	4,8
d min	3,4	3,75	4,1	4,7
dk min	7,5	8,5	10,5	11,5
P	2,8	3,2	3,4	4,2
H min	2,0	2,0	2,1	2,2

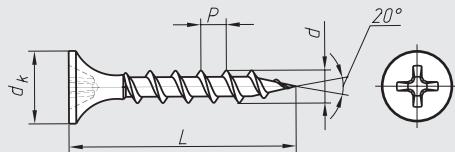
L/d	3,5	3,9	4,2	4,8
13	0,905	1,129	1,463	1,817
14	0,949	1,188	1,526	1,905
16	1,039	1,305	1,651	2,082
19	1,173	1,482	1,840	2,647
25	1,441	1,835	2,216	2,878
32	1,775	2,277	2,686	3,542
38	2,042	2,630	3,063	4,072
41	2,177	2,807	3,251	4,338
51	2,635	3,41	3,894	5,244
56	2,858	3,704	4,208	5,687
76	3,752	4,882	5,462	7,456

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДВУХЗАХОДНЫЕ ДЛЯ
ГИПСОКАРТОННЫХ ПЛИТ ТУ ВУ 400024166.009-2008.**
FINE THREAD SELF-TAPPING DRYWALL SCREWS.
SELBSTSCHNEIDENDE GIPSKARTONPLATTENSCHRAUBEN MIT FEINGEWINDE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОДНОЗАХОДНЫЕ ДЛЯ
ГИПСОКАРТОННЫХ ПЛИТ ТУ ВУ 400024166.010-2008.**
COARSE THREAD DRYWALL SCREWS PHOSPHATE PLATED.
SELBSTSCHNEIDENDE GIPSKARTONPLATTENSCHRAUBEN MIT GROBGEWINDE.



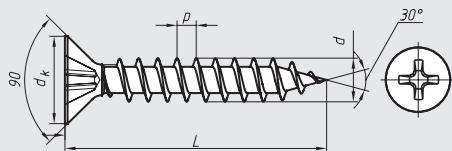
Размер	3,5	3,9	4,2	4,8	L/d	3,5	3,9	4,2	4,8
d min	3,4	3,75	4,10	4,70	16	0,957			
dk	8,0	8,0	8,0	8,8	19	1,091			
P	2,8	3,2	3,4	4,2	25	1,359			
					32	1,672			
					35	1,806			
					41	2,073			
					45	2,252			
					51	2,520			
					55	2,699			
					64	3,101	3,709		
					70		4,040	4,516	
					76		4,371	4,892	
					90			5,770	7,985
					95				8,427
					102				9,046
					110				9,754
					115				10,196
					120				10,638
					127				11,258
					140				12,408
					152				13,469



ШУРУПЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТУ ВУ 400024166.007-2008.

MULTI-PURPOSE WOOD SCREWS

ALLZWECKHOLZSCHRAUBEN ALLZWECKHOLZSCHRAUBEN

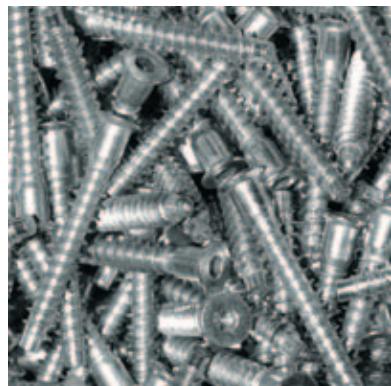


теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

Размер	3	3,5	4	4,5	5	6
d min	2,75	3,20	3,70	4,20	4,70	5,70
dk	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
P	1,35	1,60	1,80	2,00	2,20	2,60

L/d	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,402					
12	0,462	0,596	0,824			
13	0,491	0,635	0,872			
16	0,576	0,749	1,016	1,311		
20	0,693	0,908	1,215	1,564	2,004	2,926
25	0,835	1,100	1,455	1,868	2,384	3,485
30	0,976	1,291	1,696	2,172	2,763	4,043
35	1,124	1,490	1,945	2,488	3,158	4,624
40	1,265	1,682	2,186	2,792	3,537	5,182
45	1,407	1,873	2,426	3,096	3,917	5,741
50	1,548	2,065	2,666	3,399	4,296	6,299
55			2,918	3,719	4,695	6,886
60			3,158	4,023	5,074	7,444
65			3,398	4,326	5,454	8,003
70			3,638	4,630	5,834	8,561
80			4,119	5,238	6,593	9,678
90					7,371	10,823
100					8,130	11,940

ВИНТЫ • SCREWS • SCHRAUBEN



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ВИНТЫ

TABLE OF CONTENTS SECTION SCREWS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT SCHRAUBEN

Винты с цилиндрической головкой класса точности В ГОСТ 1491-80. <i>Slotted cheese head screws product grade B.</i> <i>Zylinderkopfschrauben mit Schlitz Produktklasse. B.</i>	74
Винты с полукруглой головкой класса точности В ГОСТ 17473-80. <i>Round head screws product grade B.</i> <i>Halbrundkopfschrauben Produktklasse B.</i>	75
Винты с полупотайной головкой класса точности В ГОСТ 17474-80. <i>Raised countersunk head screws product grade B.</i> <i>Linsensenkkopfschrauben Produktklasse B.</i>	76
Винты с потайной головкой класса точности В ГОСТ 17475-80. <i>Countersunk head screws product grade B.</i> <i>Senkkopfschrauben Produktklasse B</i>	77
Винт-стяжка ТУ РБ 400024166.002-2007. <i>Tightening screw.</i> <i>Spannschraube.</i>	78
Винт М5СП № 7811-7048. <i>Screw.</i> <i>Schraube.</i>	78
Винт с плоской головкой № 7811-7082. <i>Flat head screw.</i> <i>Flachkopfschraube.</i>	79
Винт № 7811-7062. <i>Screw.</i> <i>Schraube.</i>	79
Винт М4 СП № 7811-7103. <i>Button head screw.</i> <i>Linsenkopfschraube.</i>	80
Винт-стяжка М6х55 с крестообразным шлицем № 7811-7149. <i>Cross recessed tightening screw.</i> <i>Spannschraube mit Kreuzschlitz.</i>	80
Винт клемной колодки № 7811-7255. <i>Terminal block mounting screw.</i> <i>Klemmenblockschraube.</i>	81

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ВИНТЫ

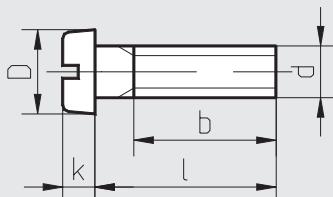
TABLE OF CONTENTS SECTION SCREWS

INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT SCHRAUBEN

Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником № 7811-7159. <i>Hexagon socket countersunk head screw.</i> <i>Senkkopfschraube mit Innensechskantschlitz.</i>	81
Шпильки резьбовые ТУ BY 400024166.017-2011. <i>Threaded rod.</i> <i>Gewindestange.</i>	82
Винт для мебельной фурнитуры №7811-7445. <i>Screw for furniture fittings.</i> <i>Schraube für Möbelzubehör.</i>	82
Стяжка мебельная винтовая ТУ BY 400024166.015-2009. <i>Furniture tightening screw.</i> <i>Möbelspannschraube.</i>	83
Винт специальный с цилиндрической круглой головкой № 7811-7236. <i>Special pan head screw.</i> <i>Spezielle Zylinderkopfschraube.</i>	83
Винт специальный с цилиндрической полукруглой головкой № 7811-7397. <i>Special pan head screw.</i> <i>Spezielle Schraube mit halbrundem Zylinderkopf.</i>	84
Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ класса точности А ГОСТ 11738-84 (DIN 912). <i>Special pan head screw.</i> <i>Spezielle Schraube mit halbrundem Zylinderkopf.</i>	84



**ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 1491-80.
SLOTTED CHEESE HEAD SCREWS PRODUCT GRADE B.
ZYLLINDERKOPFSCHRAUBEN MIT SCHLITZ PRODUKTKLASSE. B**



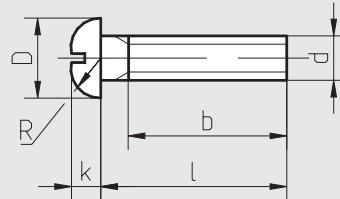
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0
b	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
k	2,0	2,6	3,3	3,9	5,0	6,0

I/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
8	0,687	1,328	2,322			
9	0,730	1,404	2,445			
10	0,773	1,481	2,567	3,918		
11	0,816	1,557	2,689	4,093		
12	0,860	1,634	2,811	4,267		
13	0,903	1,710	2,933	4,442		
14	0,946	1,786	3,056	4,617		
16	1,033	1,932	3,300	4,966	9,777	
18	1,120	2,092	3,544	5,315	10,408	
20	1,206	2,245	3,789	5,664	11,040	18,58
22	1,293	2,398	4,033	6,014	11,670	19,58
25	1,423	2,627	4,400	6,537	12,617	21,08
28	1,553	2,857	4,766	7,061	13,563	22,57
30		3,010	5,011	7,411	14,194	23,57
32		3,162	5,255	7,760	14,824	24,57
35		3,392	5,622	8,284	15,771	26,06
38			5,988	8,808	16,717	27,56
40			6,232	9,157	17,348	28,56
42			6,477	9,506	17,979	29,55
45			6,844	10,031	18,925	31,05
48			7,210	10,554	19,872	32,55
50			7,454	10,904	20,503	33,54
55				11,777	22,080	36,04
60				12,650	23,657	38,53
65				25,234	41,02	
70				26,811	43,52	

**ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 17473-80.
ROUND HEAD SCREWS PRODUCT GRADE B.
HALBRUNDKOPFSCHRAUBEN PRODUKTKLASSE B.**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

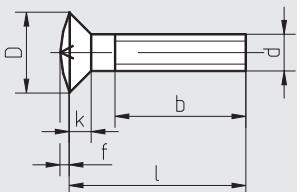


d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0
b	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
R	2,9	3,6	4,4	5,1	6,6	8,1
k	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0

l/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	0,474	0,916				
8	0,560	1,069	1,824			
9	0,604	1,146	1,946			
10	0,647	1,222	2,068	3,167		
11	0,690	1,299	2,191	3,342		
12	0,734	1,375	2,313	3,516		
13	0,777	1,451	2,435	3,691		
14	0,820	1,528	2,557	3,866		
16	0,907	1,681	2,802	4,215	8,264	
18	0,994	1,834	3,046	4,564	8,896	
20	1,080	1,987	3,290	4,914	9,526	16,19
22	1,167	2,139	3,535	5,263	10,157	17,19
25	1,297	2,369	3,901	5,787	11,104	18,68
28	1,427	2,598	4,268	6,311	12,050	20,18
30	1,514	2,751	4,512	6,660	12,681	21,18
32		2,904	4,756	7,009	13,311	22,17
35		3,133	5,123	7,533	14,258	23,67
38		3,363	5,490	8,057	15,204	25,16
40		3,516	5,734	8,407	15,835	26,16
42			5,978	8,755	16,465	27,16
45			6,345	9,280	17,412	28,66
48			6,711	9,803	18,358	30,15
50			6,956	10,152	18,989	31,15
55				11,025	20,566	33,64
60				11,899	22,143	36,13
65					23,72	38,63
70					25,297	41,12

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 17474-80.

RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREWS PRODUCT GRADE B.
LINSENSENKKOPFSCHRAUBEN PRODUKTKLASSE B.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ 400074854.032-2009

Винты со стержнем длиной менее длины резьбы
с учетом недореза изготавливают с резьбой по всей длине стержня.

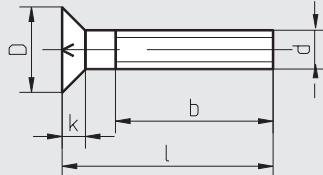
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
b min	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
f	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5
k max	1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0

l/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
8	0,505	0,995	1,679			
9	0,549	1,072	1,801			
10	0,592	1,148	1,923	2,947		
11	0,635	1,224	2,045	3,122		
12	0,679	1,301	2,167	3,297		
13	0,722	1,377	2,290	3,471		
14	0,765	1,454	2,412	3,646		
16	0,852	1,607	2,656	3,995	7,874	
18	0,939	1,760	2,900	4,344	8,504	
20	1,025	1,912	3,145	4,694	9,135	15,42
22	1,112	2,065	3,389	5,043	9,766	16,42
25	1,242	2,295	3,756	5,567	10,712	17,92
28	1,372	2,524	4,122	6,091	11,658	19,41
30	1,459	2,677	4,367	6,440	12,290	20,41
32		2,830	4,611	6,789	12,920	21,41
35		3,059	4,978	7,313	13,867	22,90
38		3,287	5,344	7,837	14,813	24,40
40		3,439	5,589	8,187	15,444	25,40
42			5,833	8,535	16,075	26,39
45			6,200	9,060	17,021	27,89
48			6,560	9,584	17,967	29,39
50			6,804	9,933	18,598	30,38
55					20,175	32,88
60						35,37

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В
ГОСТ 17475-80.
COUNTERSUNK HEAD SCREWS PRODUCT GRADE B.
SENKKOPFSCHRAUBEN PRODUKTKLASSE B.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

Винты со стержнем длиной менее длины резьбы
 с учетом недореза изготавливают с резьбой по всей длине стержня.

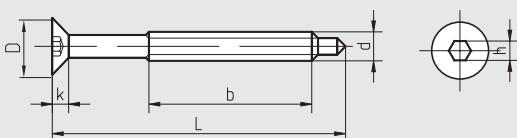


d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
b min	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
k max	1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0

l/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	0,362	0,701				
7	0,406	0,777				
8	0,449	0,854				
9	0,492	0,930	1,513			
10	0,536	1,007	1,636	2,445		
11	0,579	1,083	1,758	2,620		
12	0,622	1,159	1,880	2,794	5,400	
13	0,666	1,236	2,002	2,969	5,716	
14	0,709	1,312	2,124	3,144	6,031	
16	0,796	1,465	2,369	3,493	6,662	
18	0,882	1,618	2,613	3,842	7,293	12,05
20	0,969	1,771	2,857	4,191	7,924	13,05
22	1,056	1,924	3,102	4,541	8,555	14,05
25	1,186	2,153	3,468	5,064	9,501	15,54
28	1,315	2,383	3,835	5,588	10,447	17,04
30	1,402	2,536	4,079	5,938	11,079	18,04
32		2,689	4,324	6,287	11,709	19,03
35		2,918	4,690	6,811	12,556	20,53
38		3,147	5,057	7,335	13,602	22,02
40		3,300	5,301	7,684	14,233	23,02
42			5,546	8,034	14,864	24,02
45			5,912	8,557	15,810	25,52
48			6,279	9,082	16,756	27,01
50				9,43	17,387	28,01
55				10,304	18,964	30,50
60					20,541	33,00
65					22,118	35,49
70					23,695	37,98

ВИНТ-СТЯЖКА ТУ РБ 400024166.002-2007.

TIGHTENING SCREW.
SPANNSCHRAUBE.



d	M6	L/d	M6
D	12	35	6,4
k	4	55	9,9
h	4	60	10,8
b min	18	65	11,7
		75	13,4

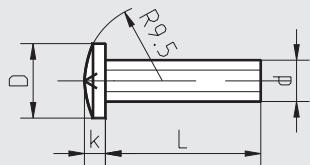
теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

ВИНТ М5СП № 7811-7048.

SCREW.
SCHRAUBE.



d	M5	L/d	M5
D	9,0	10	2,15
k	2,8	12	2,39
		14	2,62
		16	2,86
		20	3,33
		22	3,56
		30	4,5

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

ВИНТ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7082.

FLAT HEAD SCREW.

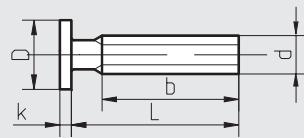
FLACHKOPFSCHRAUBE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M4	M5	L/d	M4	M5
D	9	9	20	1,96	
k	1	1	23		3,18
b	16,0	19,0			

ВИНТ № 7811-7062.

SCREW.

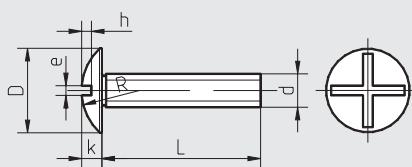
SCHRAUBE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

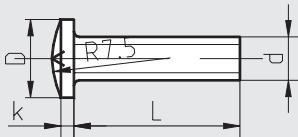
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M4	M5	M6	M6САРБ	M8	I/d	M4x13	M5	M6	M6САРБ	M8
D	10	12,5	15	13	20	8	1,3				
k	2,2	2,7	3,5	4,5	4,4	10	1,45				
e	1,2	1,51	1,91	1,91	2,31	13	1,7				
h	1,36	1,60	1,84	1,84	2,32	18	2,02				
R	7,1	8,8	10,3	7,7	13,8	20		6,52			
						22	2,38				
						25	2,51	4,73	7,38		
						30	2,89	5,33	8,24	16,63	
						35			9,1		
						40		6,53	9,97	19,76	
						50	4,68	7,73	11,70		
						55			12,60	12,56	
						60		8,93	13,43		
						65			15,00	15,0	

ВИНТ М4 СП № 7811-7103.

BUTTON HEAD SCREW.
LINSENKOPFSCHRAUBE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

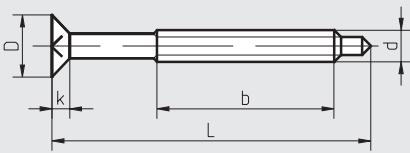
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

d	M4	L/d	M4
D	7	8	1,13
k	2,5	9	1,2
		10	1,28
		12	1,42
		16	1,72
		20	2,01
		25	2,38
		30	2,74
		35	3,11
		40	3,48

ВИНТ-СТЯЖКА М6Х55 С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ № 7811-7149.

CROSS RECESSED TIGHTENING SCREW.
SPANNSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

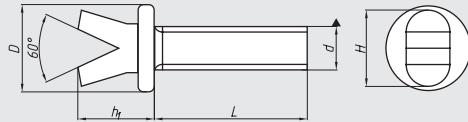
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	M6	L/d	M6
D	10	55	9,1
k	3		
b	30		

ВИНТ КЛЕМНОЙ КОЛОДКИ № 7811-7255.
TERMINAL BLOCK MOUNTING SCREW.
KLEMMENBLOCKSCHRAUBE.



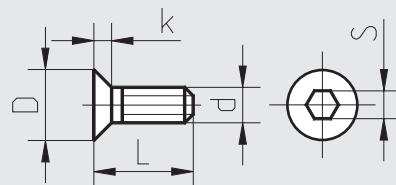
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M4	M5	M6	L/d	M4	M5	M6
D	3,5	4,5	5,3	13	1,98		
k	1,2	1,2	1,2	14	2,05		
H	5,9	6,1	9,0	16	2,18		
h1	6,0	7,0	9,0	18	2,50	3,35	6,49

**ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И ВНУТРЕННИМ
 ШЕСТИГРАННИКОМ № 7811-7159.**
HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREW.
SENKKOPFSCHRAUBE MIT INNENSECHSKANTSCHLITZ.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M5	M6	L/d	M5	M6
D	10	12	14	2,33	3,53
s	4	4			
k	4	4			

ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ ТУ ВУ 400024166.017-2011.

THREADED ROD.
GEWINDESTANGE.

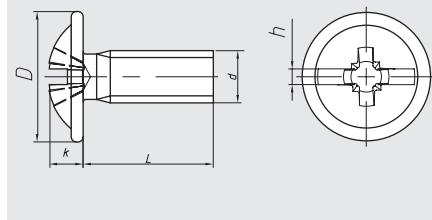


теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ ВУ 400074854.032-2009

L/d	M6	M8	M10	M12	M16
1000	172,5	312,6	495,0	716,5	1317,8
2000	345,0	625,2	990,0	1433,0	2635,6

ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ №7811-7445.

SCREW FOR FURNITURE FITTINGS.
SCHRAUBE FÜR MÖBELZUBEHÖR.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ ВУ 400074854.032-2009

d	M4
D	9,8
k	2,6
h	1,2

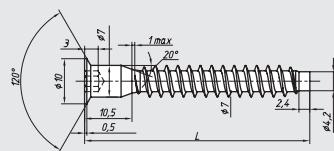
I/d	M4
8	1,351
9	1,425
10	1,499
11	1,572
12	1,646
13	1,72
14	1,794
16	1,941
18	2,089
20	2,236
22	2,384
25	2,605
28	2,826
30	2,974
32	3,121
35	3,342
38	3,564
40	3,711

СТЯЖКА МЕБЕЛЬНАЯ ВИНОВАЯ ТУ BY 400024166.015-2009.

FURNITURE TIGHTENING SCREW.

MÖBELSPANNSCHRAUBE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009



Исполнение 1



Исполнение 2

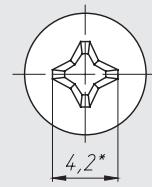
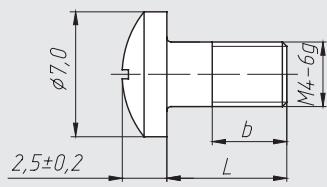
d	7,0	L/d	7,0
50	9,342	50	9,162



ВИНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7236.

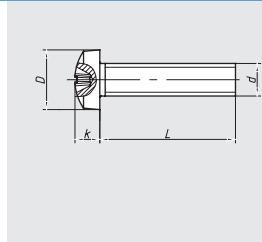
SPECIAL PAN HEAD SCREW.
SPEZIELLE ZYLINDERKOPFSCHRAUBE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M4	L/d	M4
D	7,0	6	0,94
k	2,5	8	1,09
b	6,0÷16,0	10	1,24
	<th>20</th> <td>1,98</td>	20	1,98
	<th>22</th> <td>2,13</td>	22	2,13

ВИНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7397.
SPECIAL PAN HEAD SCREW.
SPEZIELLE SCHRAUBE MIT HALBRUNDEM ZYLINDERKOPF.

Исполнение 1


Исполнение 2


d	M5	M6	L/d	M5	M6
D	10,0	9,0	10	3,16	
k	3,5	3,8	15		3,92
			20		4,78
			30		6,52

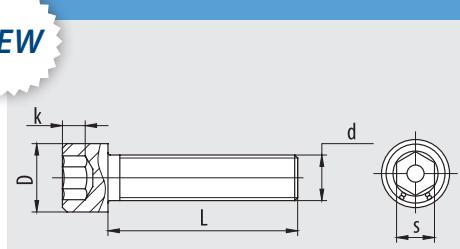
теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ГОСТ 11738-84 (DIN 912).
SPECIAL PAN HEAD SCREW.
SPEZIELLE SCHRAUBE MIT HALBRUNDEM ZYLINDERKOPF.

NEW

d	M6	M8	M10	M12
D	10,0	13,0	16,0	18,0
k	6	8	10	12
s	5,0	6,0	8,0	10,0

теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89

L/d	M6	M8	M10	M12
20	6,66	13,54	23,51	34,16
25	7,54	15,13	25,92	37,80
30	8,42	16,72	28,43	41,43
35	9,81	18,31	30,94	45,07
40	10,92	20,82	33,45	48,71
45	12,03	22,79	37,44	52,34
50	13,13	24,76	40,52	58,22
55	14,24	26,73	43,60	62,66
60	15,35	28,70	46,69	67,10
65		30,68	49,77	71,53
70		32,65	52,85	75,97
75		34,62	55,93	80,41
80		36,59	59,01	84,84
90			65,17	93,72
100			71,33	102,59
110				111,46
120				120,34
130				129,21

БОЛТЫ • BOLTS • BOLZEN



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА БОЛТЫ

CONTENT PART BOLTS
ERHALTUNG BOLZEN

Болт с шестигранной головкой класса точности ГОСТ 7798-70, класс прочности 5.8 (8.8). <i>Hexagon head bolts accuracy class B property class 5.8 (8.8).</i> <i>Sechskantkopfbolzen Güteklaasse B Festigkeitsgüte 5.8 (8.8).</i>	88
Болт с увеличенной полуокруглой головкой и усом ГОСТ 7801-81 3.6. <i>Nibbed bolts with increased round head.</i> <i>Bolzen mit Nase und vergrössertem Halbrundkopf.</i>	89
Болт с увеличенной полуокруглой головкой и квадратным подголовником ГОСТ 7802-81 3.6. <i>Bolts with increased round head and square neck.</i> <i>Bolzen mit vergrössertem Halbrundkopf und Vierkantansatz.</i>	90
Болт с потайной головкой и квадратным подголовником ГОСТ 7786-81 4.8 <i>Countersunk head square neck bolts.</i> <i>Senkkopfbolzen mit Vierkantansatz.</i>	91
Болт с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовником класса точности В ГОСТ 7795-70 4.8 (8.8). <i>Reduced hexagon head bolts with guide neck accuracy class B.</i> <i>Bolzen mit verkleinertem Sechskantkopf und Richtansatz Güteklaasse B.</i>	92
Болт с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В ГОСТ 7796-70 5.8(4.8) 8.8. <i>Reduced hexagon head bolts accuracy class B.</i> <i>Bolzen mit verkleinertem Sechskantkopf Güteklaasse B.</i>	93
Болт с шестигранной головкой класса точности А ГОСТ 7805-70, класс прочности 5.8. (8.8) <i>Reduced hexagon head bolts accuracy class A property class 5.8 (8.8).</i> <i>Bolzen mit verkleinertem Sechskantkopf Güteklaasse A Festigkeitsgüte 5.8 (8.8).</i>	94
Болт с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А ГОСТ 7808-70 5.8 (8.8). <i>Reduced hexagon head bolts accuracy class A property class 5.8 (8.8).</i> <i>Bolzen mit verkleinertem Sechskantkopf Güteklaasse A Festigkeitsgüte 5.8 (8.8).</i>	95
Болт с шестигранной головкой класса точности А и В DIN en iso 4017 (DIN 933). <i>Hexagon head bolts accuracy class A and B.</i> <i>Sechskantkopfbolzen Güteklaasse A und B.</i>	96

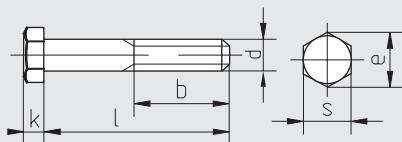
СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА БОЛТЫ

CONTENT PART BOLTS

ERHALTUNG BOLZEN

Болт с шестигранной головкой класса точности В DIN en iso 4014 (DIN 931).	97
Hexagon head bolts product grade B.	
Bolzen mit Sechskantkopf Produktklasse B.	
Болт с потайной головкой № 7811-7276.	98
Countersunk head bolt.	
Senkkopfbolzen.	
Болт с потайной головкой и усом № 7811-7044.	98
Countersunk head nibbed bolt.	
Senkkopfbolzen mit Nase.	
Болт транспортерный № 7811-7074.	99
Conveyor bolt.	
Förderbandbolzen.	
Болт M8x20 с низкой головкой № 7811-7148.	99
Flat hexagon head bolt.	
Bolzen mit Flachsechskantkopf.	
Болт с полукруглой головкой и уменьшенным квадратным подголовником № 7811-7165.	100
Round head bolt and reduced square neck.	
Halbrundkopfbolzen mit verkleinertem Vierkantansatz.	
Болт с полукруглой головкой и усом ГОСТ 7783-81 3.6.	100
Round head nibbed bolt.	
Halbrundkopfbolzen mit Nase.	
Болт с двумя усами № 7811-7170.	101
Double nibbed bolt	
Bolzen mit zwei Nasen.	
Болт с полукруглой головкой и квадратным подголовником № 7811-7472.	101
Round head bolt with square neck.	
Halbrundkopfbolzen mit Vierkantansatz.	

**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В
ГОСТ 7798-70, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8, 10.9.
HEXAGON HEAD BOLTS ACCURACY CLASS B PROPERTY CLASS 5.8, 8.8, 10.9.
SECHSKANTKOPFBOLZEN GÜTEKLASSE B FESTIGKEITSGÜTE 5.8, 8.8, 10.9.**



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89 кл. прочности 8.8; 10.9

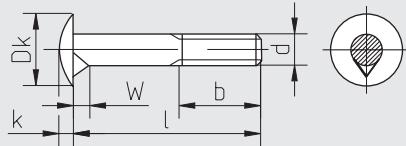
Сталь 1сп ТУ ВГ 400074854.032-2009 кл. прочности 5.8

d	M6	M8	M10	M12	M16
d	10	13	17	19	24
e min	10,9	14,2	18,7	20,9	26,2
b	18	22	26	30	38
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0

l/d	M6	M8	M10	M12	M16
12	5,118				
14	5,224				
16	5,930	11,57	21,52		
18	6,336	12,30	22,65		
20	6,742	13,02	23,79	34,62	
25	7,871	14,84	26,64	38,72	75,87
30	8,981	17,12	29,48	42,82	83,24
35	10,09	19,09	32,70	47,20	90,62
40	11,20	21,07	35,78	51,64	97,99
45	12,31	23,04	38,87	56,08	105,7
50	13,42	25,02	41,95	60,53	113,6
55		26,99	45,04	64,97	121,5
60		28,97	48,12	69,41	129,4
65		30,94	51,21	73,85	137,3
70		32,91	54,24	78,30	145,2
75		34,89	57,38	82,74	153,1
80		36,86	60,46	87,19	161,0
85		38,84	63,55	91,63	168,9
90		40,81	66,63	96,06	176,8
95		42,79	69,72	100,50	184,7
100		44,76	72,80	105,00	192,6
105			75,89	109,40	200,5
110			78,97	113,90	208,4
115			82,05	118,30	216,3
120			85,14	122,80	224,2
125			88,22	127,20	232,1
130			91,31	131,60	240,0
140			97,48	140,50	255,8
150			103,60	149,40	271,6

**БОЛТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
И УСОМ ГОСТ 7801-81 3.6.
NIBBED BOLTS WITH INCREASED ROUND HEAD.
BOLZEN MIT NASE UND VERGRÖSSERTEM HALBRUNDKOPF.**

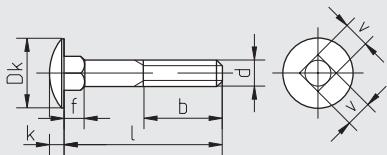
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009



d	M6	M8	M10	M12	l/d	M6	M8	M10	M12
D	14	18	23	28	25	6,501			
k	3	4	5	6	30	7,346	14,34		
W min	3	3,5	5	6	35	8,191	15,88	27,16	
b	18	22	26	30	40	9,035	17,42	29,87	46,53
					45	9,88	18,95	32,32	50,08
					50	10,725	20,48	34,76	53,62
					55	11,57	22,03	37,20	57,16
					60	12,415	23,57	39,64	60,70
					65	13,26	25,11	42,08	64,24
					70	14,105	26,65	44,53	67,78
					75	14,95	28,19	46,97	71,32
					80	15,745	29,73	49,41	74,86
					90		32,80	54,30	81,94
					100		35,89	59,19	89,01
					110			64,06	96,09
					120			68,95	103,17
					130			73,83	110,25
					140			78,72	117,33
					150			83,60	124,41



**БОЛТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ
ПОДГОЛОВНИКОМ ГОСТ 7802-81 3.6.**
BOLTS WITH INCREASED ROUND HEAD AND SQUARE NECK.
BOLZEN MIT VERGRÖSSERTEM HALBRUNDKOPF UND VIERKANTANSATZ.



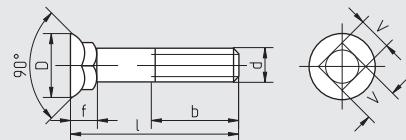
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-200

d	M6	M8	M10	M12
Dk	14	18	23	28
k	3	4	5	6
f min	4	5	6	8
V	6	8	10	12
b	18	22	26	30

l/d	M6	M8	M10	M12
20	5,964	11,94		
25	6,809	13,48		
30	7,655	15,02	26,22	
35	8,500	16,56	28,67	
40	9,345	18,10	31,11	48,92
45	10,196	19,64	33,55	52,46
50	11,036	21,18	35,99	56,00
55	11,881	22,72	38,44	59,54
60	12,726	24,26	40,88	63,08
65	13,574	25,80	43,32	66,62
70	14,417	27,34	45,76	70,17
75	15,262	28,88	48,20	73,71
80	16,107	30,42	50,365	77,25
90		33,50	55,53	84,33
100		36,57	60,41	91,41
110			65,30	98,49
120			70,18	105,57
130			75,10	112,65
140			79,95	119,73
150			84,84	126,81

БОЛТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ ГОСТ 7786-81 4.8. COUNTERSUNK HEAD SQUARE NECK BOLTS. SENKKOPFBOLZEN MIT VIERKANTANSATZ.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009



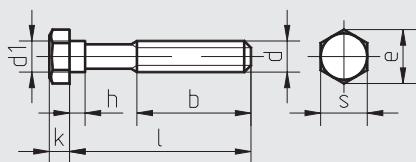
d	M6	M8	M10	M12		I/d	M6	M8	M10	M12
D	11	14	18	23		25	5,24	9,66	16,40	
f	5	6	8	10		30	6,086	11,2	18,84	30,19
V	6	8	10	12		35	6,932	12,74	21,28	33,73
b	18	22	26	30		40	7,777	14,28	23,72	37,27
						45	8,621	15,81	26,16	40,81
						50	9,466	17,35	28,61	44,35
						55	10,311	18,89	31,05	47,89
						60	11,156	20,43	33,49	51,43
						65		21,97	35,93	54,97
						70		23,51	38,38	58,51
						75		25,05	40,82	62,05
						80		21,59	43,26	65,59
						90		29,67	48,27	72,67
						100		32,75	56,08	79,75
						110			58,04	80,83
						120			62,92	93,91
						130			67,81	100,99
						140			72,69	108,07
						150			77,58	115,15



БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМ ПОДГОЛОВНИКОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 7795-70 4.8, 8.8, 10.9.

REDUCED HEXAGON HEAD BOLTS WITH GUIDE NECK ACCURACY CLASS B.

BOLZEN MIT VERKLEINERTEM SECHSKANTKOPF UND RICHTANSATZ GÜTEKLASSE B.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89 кл. прочности 8.8, 10.9

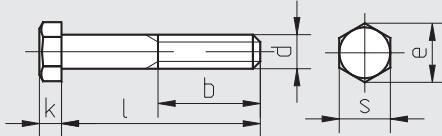
Сталь 1сп ТУ ВГ 400074854.032-2009 кл. прочности 5.8

d	M8	M10	M12	M14	M16
s	12	14	17	19	22
e min	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9
h min	4	5	6	7	8
k	5	6	7	8	9
b	22	26	30	34	38

l/d	M8	M10	M12	M14	M16
35	17,25				
38	18,21				
40	18,84	30,27			
45	20,44	32,78	50,11		
50	22,03	35,29	53,75		
55	23,63	37,81	57,38	79,81	
60	25,22	40,32	61,02	84,79	116,6
65	26,81	42,83	64,66	89,77	123,3
70	28,41	45,35	68,30	94,74	130,0
75	30,00	47,86	71,94	99,72	136,6
80	31,60	50,37	75,58	104,7	143,3
85	33,19	52,88	79,22	109,7	150,0
90	34,78	55,40	82,87	114,7	156,6
95	36,38	57,91	86,51	119,6	163,3
100	37,97	60,42	90,15	124,6	170,0
105		62,43	93,79	129,6	176,6
110		65,45	97,43	134,5	185,3
115		67,96	101,10	139,5	190,0
120		70,47	104,80	144,5	196,6
125		72,99	105,40	149,5	203,3
130		75,50	112,00	154,5	216,0
140		80,52	119,00	164,4	223,3
150		85,52	126,60	174,4	236,6

**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА
ТОЧНОСТИ В ГОСТ 7796-70 5.8(4.8) 8.8, 10.9.
REDUCED HEXAGON HEAD BOLTS ACCURACY CLASS B.
BOLZEN MIT VERKLEINERTEM SECHSKANTKOPF GÜTEKLASSE B.**

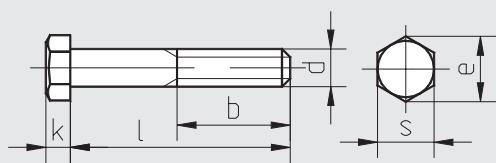
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89 кл. прочности 8.8, 10.9.
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009 кл. прочности 5.8



d	M8	M10	M12	M14	M16
s	12	14	17	19	22
e min	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9
k	5	6	7	8	9
b	22	26	30	34	38

I/d	M8	M10	M12	M14	M16
16	10,64				
18	11,36				
20	12,09	19,26	30,01		
22	12,81	20,40	31,65		
25	13,90	22,11	34,11		
28	15,15	23,81	36,57		
30	15,94	24,95	38,21	50,71	73,49
32	16,72	26,32	39,85	52,95	76,44
35	17,91	28,17	42,59	56,30	80,86
38	19,09	30,02	45,26	59,66	85,28
40	19,88	31,25	47,03	64,56	88,23
45	21,86	34,34	51,48	70,60	96,26
50	23,83	37,42	55,92	76,65	104,2
55	25,81	40,51	60,36	82,7	112,1
60	27,78	43,59	64,8	88,74	120,0
65	29,76	46,68	69,25	97,79	127,8
70	31,73	49,76	73,69	100,8	135,8
75	33,71	52,85	78,13	106,9	143,7
80	35,68	55,93	82,57	112,9	151,6
85	37,65	59,02	87,02	119,0	159,4
90	39,63	62,1	91,46	125,0	167,4
95	41,6	65,19	95,9	131,1	175,2
100	43,58	68,27	100,3	137,1	183,1
105		71,36	104,8	143,2	191,0
110		74,44	109,2	149,2	198,9
115		77,52	113,7	155,3	206,8
120		80,61	118,1	161,3	214,7
125		83,70	122,6	167,4	222,6
130		86,78	127,0	173,4	230,5
140		92,94	135,9	185,5	246,3
150		99,11	144,8	197,6	262,1

**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А
ГОСТ 7805-70, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8, 10.9.
REDUCED HEXAGON HEAD BOLTS ACCURACY CLASS A PROPERTY CLASS 5.8, 8.8, 10.9.
BOLZEN MIT VERKLEINERTEM SECHSKANTKOPF GÜTEKLASSE A FESTIGKEITSGÜTE 5.8, 8.8, 10.9.**



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89

кл. прочности 8.8, 10.9

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

кл. прочности 5.8

d	M6	M8	M10	M12	M16
S	10	13	17	19	24
e min	11,1	14,4	18,9	21,1	26,8
b	18	22	26	30	38
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0

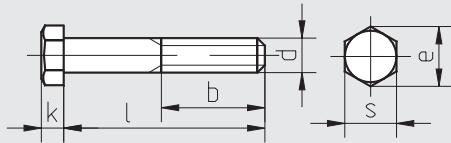
I/d	M6	M8	M10	M12	M16
12	5,118				
14	5,524				
16	5,930	11,57	21,52		
18	6,336	12,30	22,05		
20	6,742	13,02	23,79	34,62	
25	7,871	14,84	26,64	38,72	75,87
30	8,981	17,12	29,48	42,82	83,24
35	10,09	19,09	32,70	47,20	90,62
40	11,20	21,07	35,78	51,64	97,99
45	12,31	23,04	38,87	58,08	105,7
50	13,42	25,02	41,95	60,53	113,6
55		26,99	45,04	64,47	121,5
60		28,97	48,12	69,41	129,4
65		30,94	51,21	73,85	137,3
70		32,91	54,29	78,30	145,2
75		34,89	57,38	82,74	153,1
80		36,86	60,46	87,19	161,0
85		38,84	63,55	91,63	168,9
90		40,81	66,63	96,06	176,8
95		42,79	69,72	100,30	184,7
100		44,76	72,80	105,00	192,6
105			75,89	109,40	200,5
110			78,97	113,90	208,4
115			82,05	118,30	216,3
120			85,14	122,80	224,2
125			88,22	127,20	232,1
130			91,31	131,60	240,0
140			97,48	140,50	255,8
150			103,60	149,40	271,6

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ГОСТ 7808-70 5.8, 8.8, 10.9.

REDUCED HEXAGON HEAD BOLTS ACCURACY CLASS A PROPERTY CLASS 5.8, 8.8, 10.9.

BOLZEN MIT VERKLEINERTEM SECHSKANTKOPF GÜTEKLASSE A FESTIGKEITSGÜTE 5.8, 8.8, 10.9.

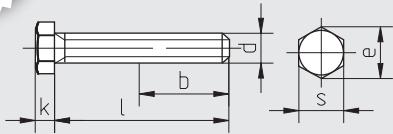
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89
кл. прочности 8.8, 10.9
Сталь 1сп ТУ ВГ 400074854.032-2009
кл. прочности 5.8



d	M8	M10	M12	M16	l/d	M8	M10	M12	M16
s	12	14	17	22	16	10,64			
e min	13,2	15,5	18,9	24,5	18	11,36			
k	5	6	7	9	20	12,09	19,26		
b	22,0	30,0	34,0	42,0	22	12,81	20,40		
					25	13,90	22,11	34,11	66,12
					28	15,15	23,81	36,57	70,54
					30	15,94	24,95	38,21	73,49
					32	16,72	26,32	39,85	76,44
					35	17,91	28,17	42,59	80,86
					38	19,09	30,02	45,26	85,28
					40	19,88	31,25	47,03	88,23
					45	21,86	34,34	51,48	96,26
					50	23,83	37,42	55,92	104,2
					55	25,81	40,51	60,36	112,1
					60	27,78	43,59	64,80	120,0
					65	29,76	46,68	69,25	127,8
					70	31,73	49,76	73,69	135,8
					75	33,73	52,85	78,13	143,7
					80	35,68	55,93	82,57	151,6
					85	37,65	56,02	87,02	159,4
					90	39,63	62,10	91,46	167,4
					95	41,6	65,19	95,9	175,2
					100	43,58	68,27	100,3	183,1
					105		71,36	104,8	191,0
					110		74,44	109,2	198,9
					115		77,52	113,7	206,8
					120		80,61	118,1	214,7
					125		83,70	122,6	222,6
					130		86,78	127,0	230,5
					140		92,94	135,9	246,3
					150		99,11	144,8	262,1

**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А И В
DIN EN ISO 4017 (DIN 933).
HEXAGON HEAD BOLTS ACCURACY CLASS A AND B.
SECHSKANTKOPFBOLZEN GÜTEKLASSE A UND B.**

NEW



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-8

кл. прочности 8.8, 10.9

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

кл. прочности 5.8

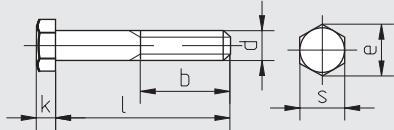
d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	17	19	24
e min A	11,05	14,38	18,90	21,10	26,75
e min B	10,89	14,20	18,72	20,88	26,17
a max	3	3,75	4,5	5,25	6
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10

I/d	M6	M8	M10	M12	M16
12	4,50				
14	4,94				
16	5,23	10,43			
18	5,57	11,27			
20	6,02	11,66	21,46	31,26	
22	6,23				
25	6,75	13,14	23,80	34,36	
30	7,56	14,66	25,87	38,26	75,36
35	8,43	16,57	28,64	41,32	83,22
40	9,18	17,64	31,03	44,70	88,85
45	10,12	19,34	33,51	48,91	95,95
50	10,96	20,91	35,99	52,85	101,73
55		22,54	38,13	56,25	107,84
60		23,98	40,78	59,64	113,93
65		25,42	43,42	63,18	120,96
70		27,10	45,64	66,11	127,88
75		28,61	48,29	69,65	134,44
80		30,02	50,88	73,20	140,80
85			53,29	76,96	147,24
90			55,61	80,71	153,66
95			58,30	84,48	160,05
100			60,47	88,24	167,24
110			66,26	95,08	180,13
120				102,30	192,97

**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В
DIN EN ISO 4014 (DIN 931).
HEXAGON HEAD BOLTS PRODUCT GRADE B.
BOLZEN MIT SECHSKANTKOPF PRODUKTKLASSE B.MЯ**

NEW

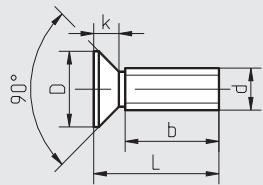
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89
кл. прочности 8.8, 10.9
Сталь 1сн ТУ BY 400074854.032-2009 кл.
прочности 5.8



d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	17	19	24
e min	10,89	14,20	18,72	20,88	26,17
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10
b	18	22	16	30	38

I/d	M6	M8	M10	M12	M16
25	7,07				
30	8,07	15,10			
35	9,17	17,03	28,78		
40	10,14	18,88	32,05	45,44	
45	11,26	20,75	35,17	49,97	
50	12,43	22,65	38,26	54,18	102,26
55		24,44	40,94	58,48	111,75
60		26,53	44,21	62,79	119,08
65		28,29	46,93	67,34	126,99
70		30,10	50,57	71,69	133,79
75		32,15	52,36	76,61	141,29
80		33,90	56,05	80,89	148,44
85		36,20	59,44	83,68	157,62
90		37,72	61,70	89,61	164,70
95		40,28	64,52	93,32	172,79
100		42,76	68,09	97,85	179,59
110			74,10	106,04	196,77
120			80,91	114,23	210,65
130			85,88	121,63	225,07
140			92,47	130,37	241,52
150			102,00	139,61	256,81

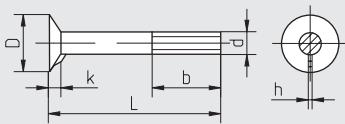
БОЛТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7276.
COUNTERSUNK HEAD BOLT.
SENKKOPFBOLZEN.



d	M10	L/d	M10
D	18	30	17,769
b	22		
k	4,8		

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

БОЛТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ № 7811-7044.
COUNTERSUNK HEAD NIBBED BOLT.
SENKKOPFBOLZEN MIT NASE.



d	M6	L/d	M6
D	15	38	8,5
b	18	42	9,3
k	3,6		
h	1		

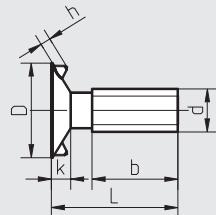
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

БОЛТ ТРАНСПОРТЕРНЫЙ № 7811-7074.

CONVEYOR BOLT.

FÖRDERBANDBOLZEN.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M8	M10
D	17,5	22
b	20	20
k	3,7	4,5
h	1,7	2

L/d	M8	M10
30	13,5	21,5
40		26,2

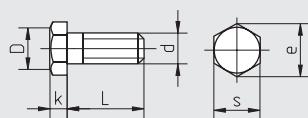


БОЛТ М8Х20 С НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7148.

FLAT HEXAGON HEAD BOLT.

BOLZEN MIT FLACHSECHSKANTKOPF.

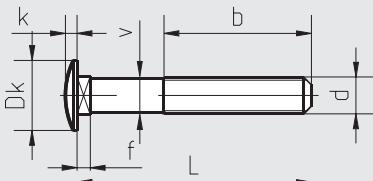
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M8
D	11,7
s	13
k	4,5
e	14,2



**БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УМЕНЬШЕННЫМ
КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ № 7811-7165.**
ROUND HEAD BOLT AND REDUCED SQUARE NECK.
HALBRUNDKOPFBOLZEN MIT VERKLEINERTEM VIERKANTANSATZ.



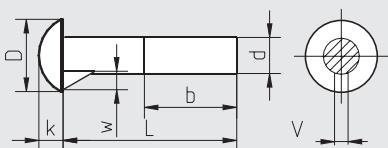
теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2009

Резьба	M5	M6	L/d	M5	M6
Dk	9,5	13	18	3,1	
f	1,8	1,8	32	4,8	
k	2,2	3,0	35	5,23	
v	5,2	6,0	45		10,02
			47		10,55
			51		12,7

БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ ГОСТ 7783-81 3.6.
ROUND HEAD NIBBED BOLT.
HALBRUNDKOPFBOLZEN MIT NASE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	M8	L/d	M8
D	16	40	18,62
W	3		
k	6		
V	3		
b	22		

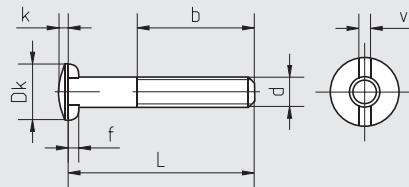
БОЛТ С ДВУМЯ УСАМИ № 7811-7170.

DOUBLE NIBBED BOLT

BOLZEN MIT ZWEI NASEN.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	M6	L/d	M6
Dk	12	47	10,5
f	1,9		
k	3		
v	2		
b	28		

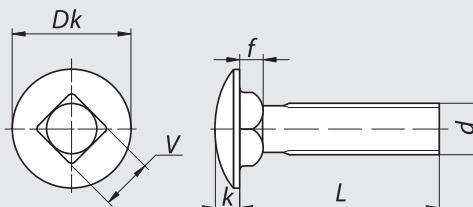
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ № 7811-7472.

ROUND HEAD BOLT WITH SQUARE NECK.

HALBRUNDKOPFBOLZEN MIT VIERKANTANSATZ.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009



d	M16	L/d	M6
Dk	35	35	93,93
f	5	40	101,18
k	8,45	45	108,42
v	16		

ГАЙКИ • NUTS • MUTTERN

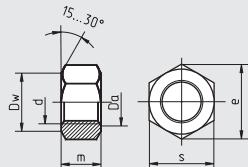


СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ГАЙКИ

CONTENT PART NUTS
ERHALTUNG MUTTERN

Гайки шестигранные класса точности А ГОСТ 5927-70 (кл. прочности 6, 8) <i>Hexagon nuts accuracy class A (property class 6, 8)</i> <i>Sechskantmuttern Güteklaasse A (Festigkeitsgüte 6, 8)</i>	104
Гайки шестигранные класса точности А DIN EN ISO 4032 (DIN 934). <i>Hexagon nuts accuracy class A</i> <i>Sechskantmuttern Güteklaasse A</i>	104

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А
ГОСТ 5927-70 (КЛ. ПРОЧНОСТИ 6, 8).
HEXAGON NUTS ACCURACY CLASS A (PROPERTY CLASS 6, 8).
SECHSKANTMUTTERN GÜTEKLASSE A (FESTIGKEITSGÜTE 6, 8).**



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89

кл. прочности 8

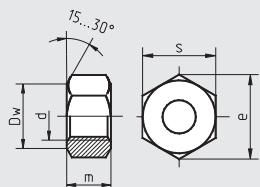
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

кл. прочности 6

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	17	19	22	24
e min	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
Da min	4	5	6	8	10	12	14	16
Da max	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,00	15,1	17,3
Dw min	6,3	7,2	9,0	11,7	15,6	17,4	20,6	22,5
m	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	11,8	14,8

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
0,8	1,44	2,573	5,548	12,06	18,40	28,91	37,61

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А
DIN EN ISO 4032 (DIN 934).
HEXAGON NUTS ACCURACY CLASS A.
SECHSKANTMUTTERN GÜTEKLASSE A.**



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-89

кл. прочности 8

Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

кл. прочности 6

d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	17	19	24
e min	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75
Da min	6	8	10	12	16
Da max	6,75	8,75	10,8	13,0	17,3
Dw min	8,8	11,3	15,3	17,2	22,2
m max	5	6,5	8	10	13

M6	M8	M10	M12	M16
2,441	5,13	11,37	15,4	33,3

**ЗАКЛЕПКИ • RIVETS • NIETE
ОСИ • AXLES • ACHSEN
ШПЛИНТЫ • COTTER PINS • SPLINTE**



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ЗАКЛЕПКИ, ОСИ, ШПЛИНТЫ

TABLE OF CONTENTS SECTION RIVETS, AXLES,COTTER PINS
INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NIETE, ACHSEN, SPLINTE

Заклепки с полукруглой головкой класса точности В ГОСТ 10299-80. <i>Round head rivets accuracy class B.</i> <i>Halbrundkopfniete Gütekasse B.</i>	112
Заклепки с потайной головкой класса точности В ГОСТ 10300-80. <i>Countersunk head rivets product grade B.</i> <i>Senkkopfnieten Produktklasse B.</i>	113
Заклепки с плоской головкой класса точности В ГОСТ 10303-80. <i>Flat head rivets accuracy class B.</i> <i>Flachkopfniete Gütekasse B.</i>	114
Заклепки с плоской головкой. <i>Flat head rivets.</i> <i>Flachkopfniete.</i>	115
Заклепка каблучная черт. № 7811-7310. <i>Shoe heel rivet.</i> <i>Schuhabsatzniet.</i>	116
Шплинты ГОСТ 397-79. <i>Cotter pins. / Splinte.</i>	116
Заклепки к круглым сегментным пилам черт. № 7811-7312. <i>Flat head rivets accuracy class B.</i> <i>Flachkopfniete Gütekasse B.</i>	117
Заклепка 2,5x48 № 7811-7132. <i>Rivet. / Niet.</i>	117
Заклепка с плоской головкой № 7811-7151. <i>Flat head rivet. / Flachkopfniet.</i>	118
Заклепка СП. <i>Rivet. / Niet.</i>	118
Ось № 7811-7252. <i>Axle. / Achse.</i>	119
Ось № 7811-7251. <i>Axle. / Achse.</i>	119

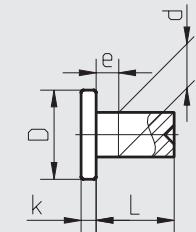
СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ЗАКЛЕПКИ, ОСИ, ШПЛИНТЫ

TABLE OF CONTENTS SECTION RIVETS, AXLES,COTTER PINS
INHALTSVERZEICHNIS ABSCHNITT NIETE, ACHSEN, SPLINTE

Ось № 7811-7250. <i>Axle. / Achse.</i>	120
Ось № 7811-7022. <i>Axle. / Achse.</i>	120
Оси. <i>Axes. / Achsen.</i>	121
Ось с буртом (полкодержатель). <i>Axle with collar (bearer).</i> <i>Achse mit Bund (Bodenträger).</i>	121
Ось M8x40 № 7811-7032. <i>Axle. / Achse.</i>	122
Оси. <i>Axes. / Achsen.</i>	122
Ось M8x35 № 7811-7043. <i>Axles. / Achse.</i>	123
Оси № 7811-7050. <i>Axes. / Achse.</i>	123
Заклепка специальная №7811-7322. <i>Special rivet. / Spezielle Niete.</i>	124

ЗАКЛЕПКА С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ № 7811-7151.

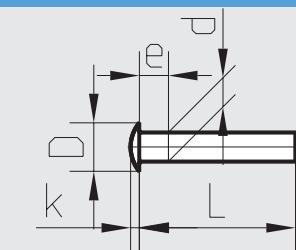
FLAT HEAD RIVET.
FLACHKOPFNIET.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	8	L/d	8
D	16	11	8,5
e	4	14	9,7
k	2,7	16	10,5
		18	11,3
		22	12,9
		24	13,7
		36	18,5
		40	20,1

ЗАКЛЕПКА СП. RIVET. NIET.



теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

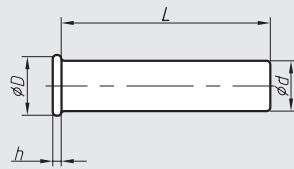
№	7811-7020	7811-7230	7811-7218	L/d	2,5	3	6
d	3	2,5	6	10,5	0,29		
D	5	3,6	16	16		1,04	
e	3	3	5	40			4,0
k	0,9	0,7	3,5	60			5,6

ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ №7811-7322.

SPECIAL RIVET.

SPEZIELLE NIETE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1 Сп ТУ ВГ 400074854.032-2009



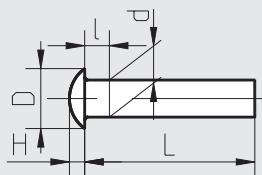
d	4	5	6	8	9	10	12
d	3,95	5,00	6,00	8,00	9,00	10,00	12,00
D	6,5	6÷6,5	7	12÷13	12	14	16
h	1,0	1÷1,8	1,0	2÷2,5	2,0	1,1÷3,0	3,5
k	1	15	1	1,5			

L/d	4	5	6	8	9	10	12
12			2,96	6,51			
13				6,92			
14				7,30			
14,5		2,63					
15				7,71			
16				8,09			
18				8,90			
20				9,60			
22			5,20	10,90			
22,5				11,50			
23		3,81					
24				11,24			
25			5,87				
26			6,09				
28				12,82		20,80	
30				14,10			
31			7,20	14,80			
32				14,44	16,80		34,00
34				15,23			
35					18,30		
38				16,81			
40						26,20	
45				19,58			
48							48,30
50						32,23	
51	4,95						
54	5,50						
64	6,50						
65				27,50			
67,5					34,50		
90						56,82	
110						69,32	



ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 10299-80.

ROUND HEAD RIVETS ACCURACY CLASS B.
HALBRUNDKOPFNIETE GÜTEKLASSE B.



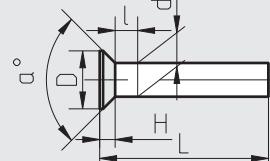
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

d	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
D	4,4	5,3	7,1	8,8	11	14	16	19	22	25
H	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0	7,2	8,4	9,5
I	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6

L/d	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16
6	0,334	0,512	0,746	1,023							
7	0,372	0,568	0,821	1,121							
8	0,411	0,623	0,896	1,220	2,060	3,306					
9	0,449	0,679	0,972	1,319	2,214	3,528					
10	0,448	0,734	1,048	1,417	2,368	3,751	7,296				
12	0,565	0,845	1,199	1,615	2,676	4,194	8,085				
14	0,642	0,956	1,350	1,812	2,985	4,638	8,874	14,23			
16	0,737	1,067	1,501	2,009	3,293	5,082	10,45	15,47			
18	0,796	1,178	1,652	2,207	3,601	5,526	11,24	16,70	25,50		
20	0,873	1,289	1,803	2,404	3,909	5,970	12,21	17,93	27,28	39,11	
22		1,400	1,954	2,601	4,218	6,414	12,82	19,17	29,05	41,53	
24		1,511	2,105	2,798	4,526	6,858	13,61	20,40	30,83	43,94	59,65
26		1,622	2,256	2,996	4,834	7,302	14,40	21,63	32,61	46,36	62,80
28		1,733	2,407	3,193	5,142	7,746	15,19	22,87	34,48	48,78	65,96
30		1,844	2,558	3,390	5,451	8,190	15,98	24,10	36,16	51,19	69,12
32		1,955		3,588	5,759	8,633	16,77	25,33	37,93	53,61	72,27
34		2,065		3,785	6,067	9,077	17,56	26,56	39,71	56,03	75,43
36		2,177		3,982	6,375	9,521	18,34	27,80	41,48	58,44	78,59
38		2,288		4,179	6,684	9,965	19,13	29,03	43,26	60,86	81,74
40		2,399		4,377	6,992	10,40	19,92	30,26	45,03	63,28	84,90
42				4,579	7,300	10,85	21,11	31,50	46,81	65,69	88,06
45				4,870	7,763	11,52	22,29	33,35	49,47	69,32	92,80
48				5,166	8,225	12,19	23,08	35,20	52,14	72,95	97,53
50				5,363	8,533	12,63	23,87	36,43	53,91	75,36	100,7
52					8,842	13,07	25,05	37,66	55,69	77,78	103,8
55					9,304	13,74	26,24	39,51	58,35	81,40	108,6
58					9,766	14,40	27,03	41,36	61,02	85,03	113,3
60					10,08	14,85	29,00	42,59	62,79	87,45	116,5
65						30,97	45,68	67,23	93,49	124,4	
70							48,76	71,67	99,53	132,2	
75							51,84	76,11	105,6	140,1	
80							54,93	80,55	111,6	148,0	
85							58,01	84,99	117,7	155,9	
90							61,09	89,43	123,70	163,8	
95							64,17	93,86	129,70	171,7	
100							67,25	98,30	135,80	179,60	

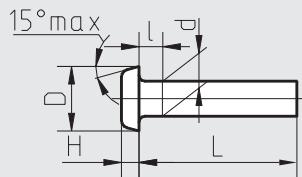
ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В
ГОСТ 10300-80.
COUNTERSUNK HEAD RIVETS PRODUCT GRADE B.
SENKKOPFNIETEN PRODUKTKLASSE B.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009



d	3	4	5	6	8	10	12	14	16
D	5,2	7,0	8,8	10,3	13,9	17	20	24	24
H	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,8	5,6	6,8	7,2
I	3	3	4	4	4	6	6	6	6
α°	90	90	90	90	90	75	75	75	60
L/d	3	4	5	6	8	10	12	14	16
8	0,503	0,931	1,522	2,235					
9	0,558	1,029	1,677	2,457	4,689				
10	0,614	1,128	1,831	2,679	5,083				
12	0,724	1,325	2,139	3,123	5,873				
14	0,835	1,522	2,447	3,563	6,656				
16	0,946	1,719	2,755	4,007	7,445				
18	1,057	1,917	3,064	4,451	8,234	14,64	19,93		
20	1,168	2,114	3,372	4,895	9,023	15,88	21,70		
22	1,279	2,311	3,680	5,309	9,812	17,11	23,48	33,67	
24	1,390	2,509	3,989	5,783	10,63	18,34	25,26	36,09	44,36
26	1,501	2,706	4,297	6,227	11,39	19,58	27,03	38,51	47,52
28	1,612	2,903	4,605	6,671	12,18	20,81	28,81	40,93	50,68
30	1,723	3,100	4,913	7,115	12,97	22,04	30,58	43,34	53,83
32	1,834	3,294	5,222	7,559	13,76	23,28	32,36	45,76	56,99
34	1,945	3,495	5,530	8,002	14,55	24,51	34,13	48,18	60,15
36	2,056	3,692	5,838	8,446	15,34	25,74	35,91	50,59	63,30
38	2,167	3,890	6,146	8,890	16,13	26,97	37,68	53,01	66,46
40	2,278	4,087	6,455	9,334	16,92	28,21	39,46	55,43	69,92
42		4,284	6,763	9,778	17,70	29,44	41,24	57,84	72,77
45			4,580	7,225	10,44	18,89	31,29	43,90	61,47
48			4,876	7,688	11,11	20,07	33,14	46,56	65,09
50			5,073	7,996	11,55	20,86	34,37	48,34	67,51
52				8,304	11,99	21,65	35,61	50,11	69,93
55					8,767	12,66	22,83	37,46	52,78
58						9,229	13,33	24,01	55,44
60						9,537	13,77	24,81	70,53
65							40,54	57,22	79,60
70								61,66	85,64
75								43,62	109,07
80								46,70	91,68
85									116,97
90									124,95
95									121,90
100									156,42
									164,32

**ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В
ГОСТ 10303-80.**
FLAT HEAD RIVETS ACCURACY CLASS B.
FLACHKOPFNIETE GÜTEKLASSE B.



теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

d	5	6	8	10	12
D	9,5	11	14	16	20
H	2,5	3	4	5	6
I	4	4	4	6	6

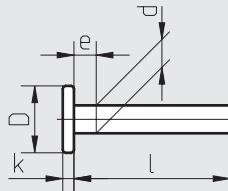
L/d	5	6	8	10	12
8	2,431				
9	2,586				
10	2,740	4,135			
12	3,048	4,578			
14	3,356	5,022	9,63		
16	3,665	5,466	10,42	16,47	
18	3,973	5,910	11,21	17,71	28,45
20	4,281	6,354	11,99	18,94	30,23
22	4,589	6,798	12,78	20,17	32,00
24	4,898	7,242	13,57	21,40	33,78
26	5,206	7,686	14,36	22,64	35,55
28	5,514	8,13	15,15	23,87	37,33
30	5,822	8,57	15,94	25,10	39,10
32	6,131	9,02	16,73	26,34	40,88
34	6,439	9,46	17,52	27,57	42,66
36	6,747	9,90	18,31	27,80	44,30
38	7,053	10,35	19,10	30,04	46,21
40	7,364	10,79	19,89	31,27	47,98
42	7,672	11,24	20,68	32,50	49,76
45	8,134	11,90	21,86	34,35	52,42
48	8,597	12,57	23,04	36,20	55,08
50	8,905	13,01	23,83	37,43	56,86
52	9,213	13,46	24,62	38,67	58,64
55	9,676	14,12	25,80	40,52	61,30
58	10,14	14,79	26,99	42,37	63,95
60	10,45	15,23	27,78	43,60	65,74
65				46,68	70,18
70				49,77	74,62
75				52,85	79,06
80				55,93	83,49
85				59,01	87,93
90				92,37	

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ.

FLAT HEAD RIVETS.

FLACHKOPFNIETE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

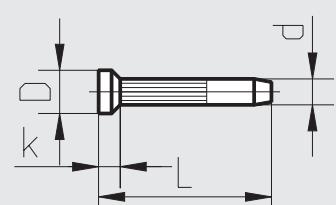


d	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16
D	5	6	8	10	12	16	20	24	32
e	3	3	3	4	4	4	6	6	6
k	0,85	1	1,4	1,7	2	2,7	3,4	4,1	5,5

L/d	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16
8	0,455	0,694	1,385	2,431					
9	0,494	0,749	1,484	2,586					
10	0,532	0,805	1,582	2,740	4,135				
11	0,571	0,860	1,681	2,893	4,356				
12	0,609	0,916	1,780	3,048	4,578				
14	0,686	1,027	1,977	3,356	5,022	9,63			
16		1,138	2,174	3,665	5,466	10,42	16,47		
18		1,248	3,372	3,973	5,910	11,21	17,71	28,45	
20			2,569	4,281	6,354	11,99	18,94	30,23	
22			2,766	4,589	6,798	12,78	20,17	32,00	
24			2,964	4,898	7,242	13,57	21,40	33,78	63,55
26			3,161	5,206	7,686	14,36	22,64	33,55	66,71
28			3,358	5,514	8,13	15,15	23,87	37,33	69,87
30			3,555	5,822	8,57	15,94	25,10	39,10	73,02
32			3,753	6,131	9,02	16,73	26,34	40,88	76,18
34				6,439	9,46	17,52	27,57	42,66	79,34
36				6,747	9,90	18,31	27,80	44,30	82,49
38				7,053	10,35	19,10	30,04	46,212	85,65
40				7,364	10,79	19,89	31,27	47,98	88,81
42				7,672	11,24	20,68	32,50	49,76	91,96
45				8,134	11,90	21,86	34,35	52,42	96,70
48				8,597	12,57	23,04	36,20	55,08	101,4
50				8,905	13,01	23,83	37,43	56,86	104,6
52				9,213	13,46	24,62	38,67	58,64	107,7
55				9,676	14,12	25,80	40,52	61,30	112,5
58				10,14	14,79	26,99	42,37	63,95	117,2
60				10,45	15,23	27,78	43,60	65,74	120,4
65							46,68	70,18	128,3
70							49,77	74,62	136,2
75							52,85	79,06	144,0
80							55,93	83,49	151,9
85							59,01	87,93	159,8
90								92,37	167,78
95									175,6
100									183,5

ЗАКЛЕПКА КАБЛУЧНАЯ ЧЕРТ. № 7811-7310.

SHOE HEEL RIVET.
SCHUHABSATZNIET.

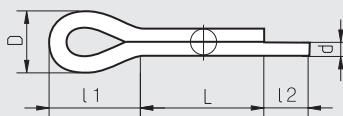


теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	2,8	3	L/d	2,8	3
D	5,4	5,4	17	1,16	
k	2,1	2,1	19	1,19	
			22		1,69

ШПЛИНТЫ ГОСТ 397-79.

COTTER PINS.
SPLINTE.



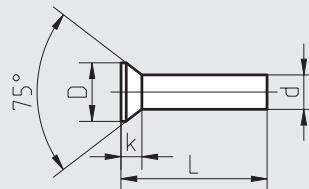
теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	3,2	4	5	6,3
D max	5,8	7,4	9,2	11,8
D min	5,1	6,5	8,0	10,3
l1	6,4	8,0	10,0	12,6
l2 max	3,2	4,0	4,0	4,0
l2 min	1,6	2,0	2,0	2,0

L/d	3,2	4,0	5,0	6,3
18	1,27			
20	1,37			
22	1,46	2,55		
25	1,61	2,79		
28	1,75	3,03	4,93	
32	1,95	3,35	5,43	
36	2,14	3,67	5,93	10,7
40	2,33	3,99	6,43	11,5
45		4,39	7,05	12,5
50		4,79	7,80	13,6
56				14,8
63				16,3

ЗАКЛЕПКИ К КРУГЛЫМ СЕГМЕНТНЫМ ПИЛАМ
ЧЕРТ. № 7811-7312.
FLAT HEAD RIVETS ACCURACY CLASS B.
FLACHKOPFNIETE GÜTEKLASSE B.

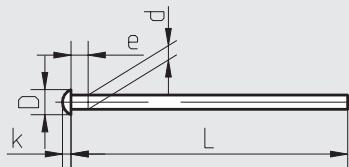
теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



d	4,7	5,7	6,6	L/d	4,7	5,7	6,6
D	9,3	10,3	11,2	16,5	3,0		
k	3,5	3,5	4	17,5		4,2	
				19		4,6	
				24			6,3
				28			7,3

ЗАКЛЕПКА 2,5Х48 № 7811-7132.
RIVET.
NIET.

теоретическая масса 1000 штук, кг
 weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
 Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

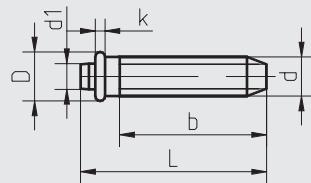


d	2,5	3,5	L/d	2,5	3,5
D	4,4	6,3	48	1,9	
e	3	3	55		4,45
k	1,5	2,1			

ОС № 7811-7250.

AXLE.

ACHSE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

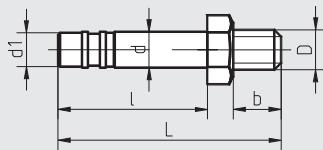
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	M8x38	M8x48	L/d	M8
D	10	10	38	11,5
d1	5,2	5,2	48	15,3
b	30	40		
k	2	2		

ОС № 7811-7022.

AXLE.

ACHSE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

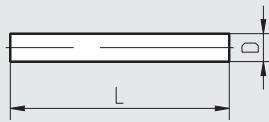
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь SAE 1010 ТУ РБ 400074854.044-2009

D	M10	L/d	M10
d	9	56	45
d1	8,5		
b	12		
l	37,5		

**ОСИ.
AXLES.
ACHSEN.**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ ВГ 400074854.032-2009

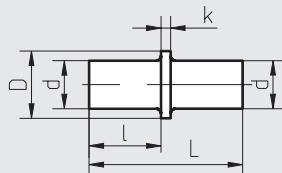


№	ШО25.06.315	7811-7143	ABV5.20.01	7811-7036	7811-7025
d	3	5	5	6	8

L/d	3	5	5	6	8
14	0,8				
16		2,2			
20			2,9		17,0
44					18,3
47					22,2
57				13,32	
60					

**ОСЬ С БУРТОМ (ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ).
AXLE WITH COLLAR (BEARER).
ACHSE MIT BUND (BODENTRÄGER).**

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ ВГ 400074854.032-2009



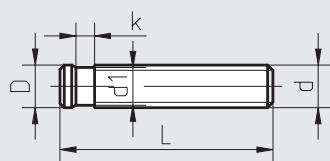
№	7811-7109	7811-7009	7811-7145	7811-7109
d	3	4	4,98	5
D	5	6	7	7
l	6,15	6	7,5	7,25
k	1	15	1	1,5

L/d	3	4	4,98	5
13	0,84	1,44		
16			2,62	2,62

ОСЬ М8Х40 № 7811-7032.

AXLE.

ACHSE.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

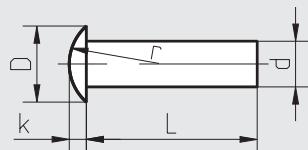
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

d	M8	L/d	M8
D	8	40	11,9
d1	7,1		
k	3,5		

ОСИ.

AXLES.

ACHSEN.



теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

№	7811-7028	7811-7040	7811-7026	7811-7179
d	7	8	9	7,8
D	1	13	13	10
k	4,5	4	3	2,7
r	6	7	8,1	6

L/d	7	8	9	7,8
19	8			
26			15	
37		17,5		
48		20,3		
51	17,4			21,0
52				21,4
53	18			
73		30,3		
82		33,9		
92		66,9		
100		41,5		

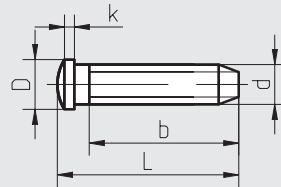


ОСЬ М8Х35 № 7811-7043.

AXLES

ACHSE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009



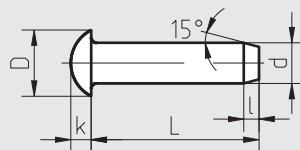
d	M8	L/d	M8
D	10	35	12
b	30		
k	2		

ОСИ № 7811-7050.

AXLES

ACHSE.

теоретическая масса 1000 штук, кг
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces
Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

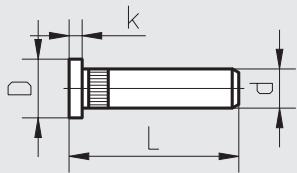


№	8	L/d	8
D	13	25	11,7
l	2	48	20,3
k	4	60	24,8
		73	31,5
		82	33,1

ОСб № 7811-7252.

AXLE.

ACHSE.



d	6	L/d	6
D	9	26	6
k	2	47	11

теоретическая масса 1000 штук, кг

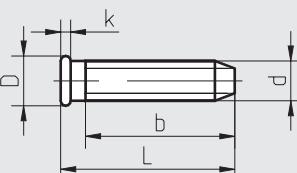
weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

ОСб № 7811-7251.

AXLE.

ACHSE.



Nº	M8x35	M8x45
D	10	10
b	30	40
k	2	2

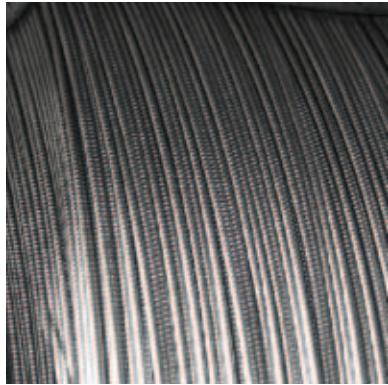
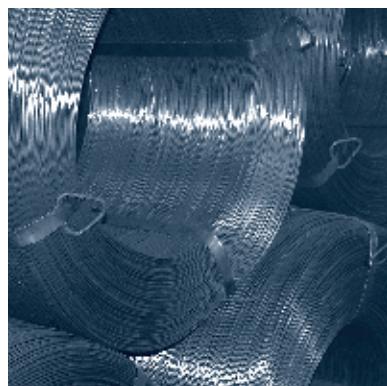
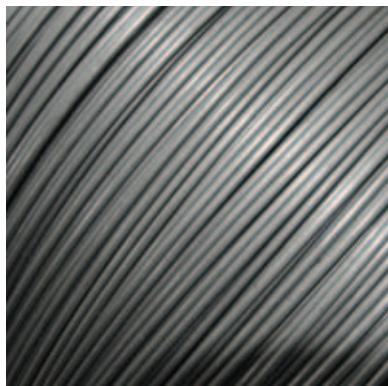
теоретическая масса 1000 штук, кг

weight (7,85 kg/dm³) kg/1000 pieces

Сталь 1сп ТУ BY 400074854.032-2009

L/d	M8
35	10,9
45	14,7

ПРОВОЛОКА • WIRE • DRAHT

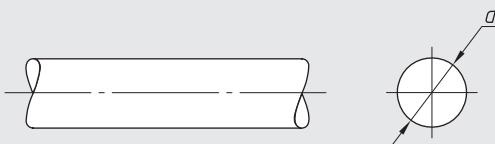


СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА ПРОВОЛОКА

CONTENT PART WIRET
ERHALTUNG DRAHT

Проволока стальная круглая низкоуглеродистая Т0 BY 400024166.005-2007. <i>Round low carbon steel wire. / Runder Draht aus niedrigkohltem Stahl.</i>	123
Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 6727-80. <i>Cold drawn low carbon steel wire for reinforcement of reinforced concrete structures.</i> <i>Kaltgezogener Draht aus niedrigkohltem Stahl zur Bewehrung von Stahlbetonkonstruktionen.</i>	124
Проволока из углеродистой конструкционной стали ГОСТ 17305-91. <i>Structural carbon steel wire. / Draht aus Kohlenstoffbaustahl.</i>	125
Проволока винтовая Т0 РБ 400024166.013-2006. <i>Twisted wire. / Schraubendraht.</i>	126
Проволока низкоуглеродистая термически обработанная Т0 BY 400024166.003-2009. <i>Low carbon steel wire, heat treated.</i> <i>Niedrigkohlter Stahldraht, wärmebehandelt.</i>	127
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74. <i>General purpose low carbon steel wire.</i> <i>Draht aus niedrigkohltem Stahl zur allgemeinen Verwendung.</i>	128
Проволока круглая с насечкой Т0 РБ 400024166.008-2002. <i>Wire round with notches. / Runder gerauhter Draht.</i>	129
Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для изготовления сетки арматурной Т0 BY 400024166.015-2012. <i>Cold drawn low carbon steel wire for reinforcement grid manufacture.</i> <i>Kaltgezogener Draht aus niedrigkohltem Stahl zur Herstellung von den Bewehrungsnetzen.</i>	130
Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая повышенной точности с улучшенными свойствами Т0 BY 400024166.012-2013. <i>Cold drawn low carbon steel wire with extended precision and improved features.</i> <i>Kaltgezogener Draht aus niedrigkohltem Stahl mit höherer Genauigkeit und verbesserten Eigenschaften.</i>	131
Проволока квадратная Т0 РБ 400024166.006-2002. <i>Square wire. / Vierkantdraht.</i>	132

**ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ КРУГЛАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ
TO BY 400024166.005-2007.
ROUND LOW CARBON STEEL WIRE.
RUNDER DRAHT AUS NIEDRIGGEKOHLTEM STAHL.**



Диаметр проволоки/ Wire diameter/ Drahtdurchmesser, мм

0,46...17,55

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов/Basic elements content/Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
SAE 1018	0,15...0,20	0,6...0,9	0,1...0,3	0,02	0,03	0,20	0,20	0,30	0,015...0,03
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1ОМ	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,01
Ст1пс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,1	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,01

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ /
MECHANICAL PROPERTIES OF UNTREATED WIRE / FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES ROHDRAHTES**

Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser

0,46...1,0	1,5...2,5	2,6...3,5	3,7...4,5	4,6...8,0	8,1...17,55
------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-------------

Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zerreißfestigkeit

690...1370	690...980	640...930	530...880	490...780	440...690
------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ /
MECHANICAL PROPERTIES OF ANNEALED WIRE / FESTIGKEITS EIGENSCHAFTEN DES GEGLÜHTEN DRAHTE**

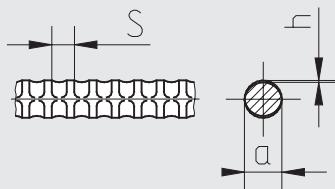
Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser, мм

0,46...17,55

Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zerreißfestigkeit, H/mm²

280...490

**ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ
АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГОСТ 6727-80.
COLD DRAWN LOW CARBON STEEL WIRE FOR REINFORCEMENT OF REINFORCED CONCRETE STRUCTURES.
KALTGEZOGENER DRAHT AUS NIEDRIGGEKOHLTEM STAHL ZUR BEWEHRUNG VON STAHLBETONKON-
STRUKTIONEN.**



Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser	a	h	s
3	3,0	0,15	2,0
4	4,0	0,20	2,5
5	5,0	0,25	3,0

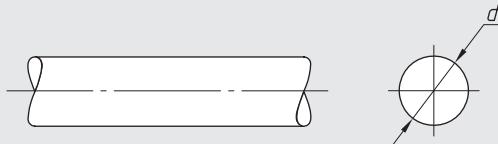
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст1 кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст2 кп	0,9...0,15	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 пс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст0М	0,12 макс	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ / MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHTE

Диаметр Diameter Durchmesser	Разрывное усилие Р, гН Tensile strength Zerreissende Kraftaufwand	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, гН Strength at yield stress Kraft bei definierter Dehngrenze	Число перегибов не менее Number of bends Biegezahl	Относительное удлинение, % Relative elongation, % / Dehnungsverhältnis, %
3	39	35	4	2,0
4	71	62	4	2,5
5	106	97	4	3,0

**ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ
СТАЛИ ГОСТ 17305-91.
STRUCTURAL CARBON STEEL WIRE.
DRAHT AUS KOHLENSTOFFBAUSTAHL.**



Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser

0,50...6,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	
08kp	0,05...0,11	0,25...0,50	0,03	0,035	0,04	0,10	0,25	0,25	
10kp	0,07...0,14	0,25...0,50	0,03	0,035	0,04	0,15	0,25	0,25	

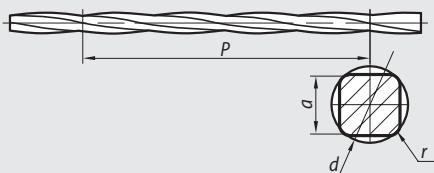
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ / MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHES

Диаметр Diameter Durchmesser	Временное сопротивление разрыву Tensile strength Zerreißfestigkeit 08kp	H/mm ² 10kp	Число перегибов Number of bends Biegezahl
0,55...0,75	490	540	-
0,8...1,00	440	490	6
1,1...1,2	440	490	7
1,2...1,5	440	490	3
1,5...2,0	440	490	6
2,1...2,6	390	440	6
2,6...3,0	390	440	6
3,1...3,5	390	440	6
3,6...4,0	390	440	6
4,1...5,0	390	440	5
5,3...6,0	340	390	5

ПРОВОЛОКА ВИНТОВАЯ ТО РБ 400024166.013-2006.

TWISTED WIRE.

SCHRAUBENDRAHT.



Условный диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser d	Сторона квадрата, мм Square side Seite des Quadrats, mm a	Радиус сопряжения граней Sides coupling radius Radius der Seitenkopplung r	Шаг винтовой линии Pitch of twisted line Gang der Schraubenlinie P
$2,5 \pm 0,10$	$2,0 \pm 0,08$	0,39...0,43	30...55
$3,0 \pm 0,10$	$2,4 \pm 0,08$	0,47...0,51	40...65
$3,4 \pm 0,15$	$2,8 \pm 0,12$	0,61...0,67	45...70
$4,0 \pm 0,15$	$3,2 \pm 0,12$	0,67...0,73	45...70
$5,0 \pm 0,15$	$4,0 \pm 0,12$	0,78...0,84	60...100

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1нс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ / MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHES

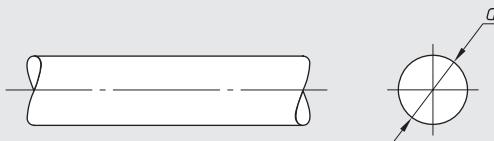
Условный диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Tensile strength Zerreißfestigkeit Н/мм ²
2,5	690-980
3,0	640-930
3,4	640-930
4,0	640-930
5,0	590-880

* Размеры, которые обеспечиваются инструментом / Dimensions provided with tools / Abmessungen, die durch Werkzeuge begibt sind:

P - шаг винтовой линии / Pitch of twisted line / Gang der Schraubenlinie

r - радиус сопряжения граней / Sides coupling / Seitenkopplung

**ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ТЕРМИЧЕСКИ
ОБРАБОТАННАЯ ТО ВY 400024166.003-2009.
LOW CARBON STEEL WIRE, HEAT TREATED.
NIEDRIGGEKOHLENER STAHLDRÄHTE, WÄRMEBEHANDELT.**



Диаметр проволоки/ Wire diameter/ Drahtdurchmesser, мм	Предельное отклонение по диаметру проволоки/ Deviation limit on wire diameter/ Grenzabweichung in Drahtdurchmesser, мм
1,0 ≤ 3,0	-0,06
< 3,0 ≤ 6,0	-0,08
< 0,06 ≤ 12,0	-0,09

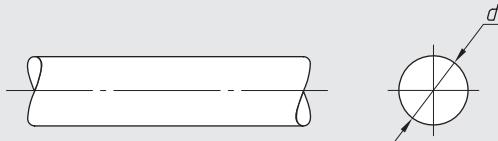
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов/Basic elements content/Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,60	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Св08	0,10	0,35...0,60	0,03 max	0,04	0,04	0,15	0,30	0,25	0,01
Св08ГА	0,10	0,35...0,60	0,03 max	0,03	0,03	0,12	0,25	0,25	0,01
SAE 1018	0,15...0,20	0,60...0,90	0,60...0,90	0,02	0,03	0,20	0,20	0,30	0,015-0,03

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ / MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHTE

Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser d, мм	Временное сопротивление разрыву Tensile strength Zerreißfestigkeit σ _в , Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву Tensile strength Zerreißfestigkeit σ _в , Н/мм ²	Относительное сужение Relative Reduction Nicht weniger als, Ψ, %
от 1,0 до 12,0	290...590 для высадки крепежных изделий	490...980 для других целей	≥ 50

**ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ ГОСТ 3282-74.**
GENERAL PURPOSE LOW CARBON STEEL WIRE.
DRAHT AUS NIEDRIGGEKOHLTEM
STAHL ZUR ALLGEMEINEN VERWENDUNG.



Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser

0,55...6,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов/Basic elements content/Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст0	0,23 max	-	-	0,07	0,06	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ /
MECHANICAL PROPERTIES OF UNTREATED WIRE / FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES ROHDRAHTES**

Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser						
0,55...1,0	1,0...1,2	1,2...2,5	2,5...3,2	3,2...3,6	3,6...4,5	4,5...6,0
Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zerreißfestigkeit						
690...1270	590...1270	590...1180	540...1080	440...930	440...930	390...830

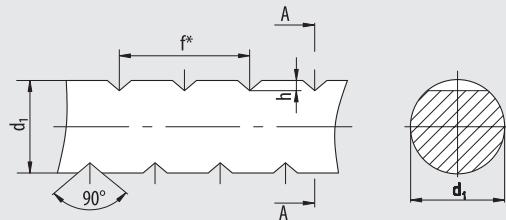
**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ /
MECHANICAL PROPERTIES OF ANNEALED WIRE / FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES GEGLÜHTEN DRAHTE**

Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser						
0,55...2,5	2,5...6,0					
Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zerreißfestigkeit						
290...490						
Относительное удлинение, не менее / Relative elongation, min / Dehnungsverhältnis, min						
15	20					

ПРОВОЛОКА КРУГЛАЯ С НАСЕЧКОЙ ТО РБ 400024166.008-2002

WIRE ROUND WITH NOTCHES

RUNDER GERAUHTER DRAHT

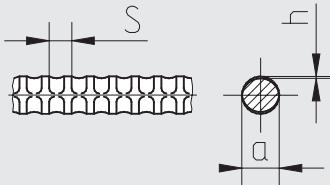


Условный диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser d, mm	Диаметр проволоки со стороны насечки Wire diameter on the side of notches Drachtdurchmesser von der Kerben-seite d1, mm	Шаг насечки Notch pitch Kerbenabstand t, mm	Глубина насечки Notch depth Kerbtiefe h, mm
$2,8 \pm 0,1$	$2,8 + 0,15$	2,33	$0,20 \pm 0,05$
$3,1 \pm 0,1$	$3,1 + 0,15$	2,33	$0,20 \pm 0,05$
$3,4 \pm 0,1$	$3,4 + 0,15$	2,33	$0,25 \pm 0,05$
$4,2 \pm 0,1$	$4,2 + 0,2$	2,33	$0,30 \pm 0,05$
$4,6 \pm 0,1$	$4,6 + 0,2$	2,33	$0,30 \pm 0,05$
$5,5 \pm 0,1$	$5,5 + 0,2$	2,33	$0,30 \pm 0,05$

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

**ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ АРМАТУРНОЙ ТО ВЫ 400024166.015-2012.
COLD DRAWN LOW CARBON STEEL WIRE FOR REINFORCEMENT GRID MANUFACTURE.
KALTGEZOGENER DRAHT AUS NIEDRIGGEKOHLTEM STAHL ZUR HERSTELLUNG VON DEN
BEWEHRUNGSNETZEN.**



Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser	a	h	s
2,8	2,8	0,15	2,0
3,0	3,0	0,17	2,5
3,5	3,5	0,25	3,0
3,8	3,8	0,20	2,5
4,5	4,5	0,25	3,0
4,8	4,8	0,25	3,0

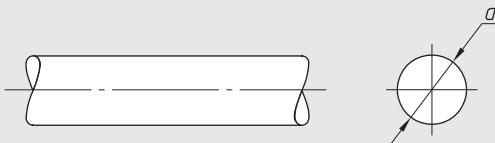
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст1 кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст2 кп	0,9...0,15	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 пс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст0М	0,12 макс	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ / MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHES

Диаметр Diameter Durchmesser	Разрывное усилие Р, гН, не менее Tensile strength Zerreissende Kraftaufwand	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, гН Strength at yield stress Kraft bei definierter Dehngrenze	Число перегибов не менее Number of bends Biegezahl	Относительное удлинение, % не менее Relative elongation, % / Dehnungsverhältnis, %
2,8	35	32	4	1,5
3,0	39	35	4	2,0
3,5	54	49	4	2,0
3,8	63	57	4	2,0
4,5	91	81	4	2,5
4,8	100	91	4	2,5

**ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ПОВЫШЕННОЙ
ТОЧНОСТИ С УЛУЧШЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ТО ВУ 400024166.012-2013.
COLD DRAWN LOW CARBON STEEL WIRE WITH EXTENDED PRECISION AND IMPROVED FEATURES.
KALTGEZOGENER DRAHT AUS NIEDRIGGEKOHLTEM STAHL MIT HÖHERER GENAUIGKEIT
UND VERBESSERTEN EIGENSCHAFTEN.**



Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser

0,55...6,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов/Basic elements content/Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст1 пс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1 сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3 сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ /
MECHANICAL PROPERTIES OF UNTREATED WIRE / FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES ROHDRAHTES**

Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser						
0,55...1,0	1,0...1,2	1,2...2,5	2,5...3,2	3,2...3,6	3,6...4,5	4,5...6,0
Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zerreißfestigkeit						
690...1270	590...1270	590...1180	540...1080	440...930	440...930	390...830

* По требованию заказчика / Upon the customer's demand / Auf Wunsch des Kunden:

- 1) проволока изготавливается промежуточных диаметров с требуемыми предельными отклонениями /
wire of intermediate sizes is produced with requested limit deviations /
Draht mit Zwischenabmessungen wird nach geforderten Grenzabweichungen hergestellt
- 2) с другими временными сопротивлением разрыву /
with other tensile strength /
mit anderer Zerreißfestigkeit

ПРОВОЛОКА КВАДРАТНАЯ ТО РБ 400024166.006-2002.
SQUARE WIRE.
VIERKANTDRAHT.

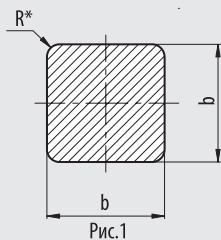


Рис.1

Сторона квадрата, мм / Square side / Seite des Quadrats
 b

$5,0 \pm 0,08$

Радиус скругления углов (обеспечивается инструментом)
 Angles radius (is provided with tools)
 Radius der Eckenrungung (wird durch das Werkzeug bedingt)
 R, max

1,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ / STEEL CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLS

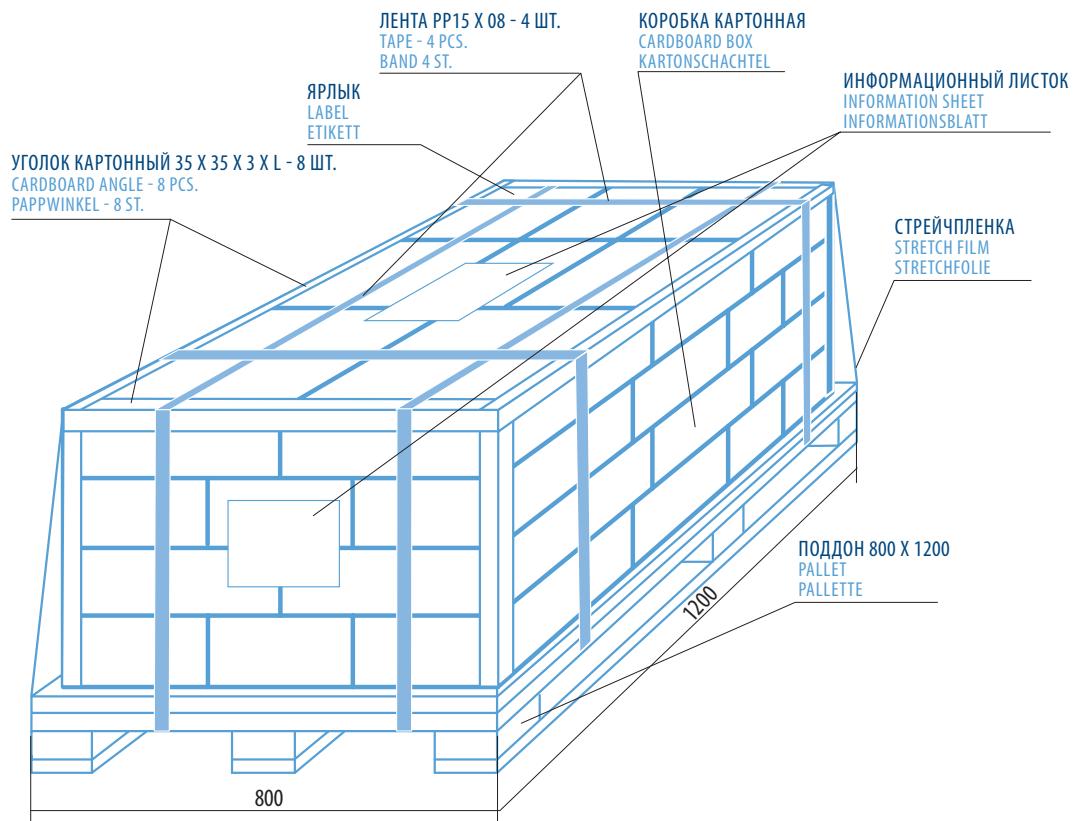
Марка стали steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grungelementen, %								
	C	Mn	Si	P max	S max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max
Ст1 сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

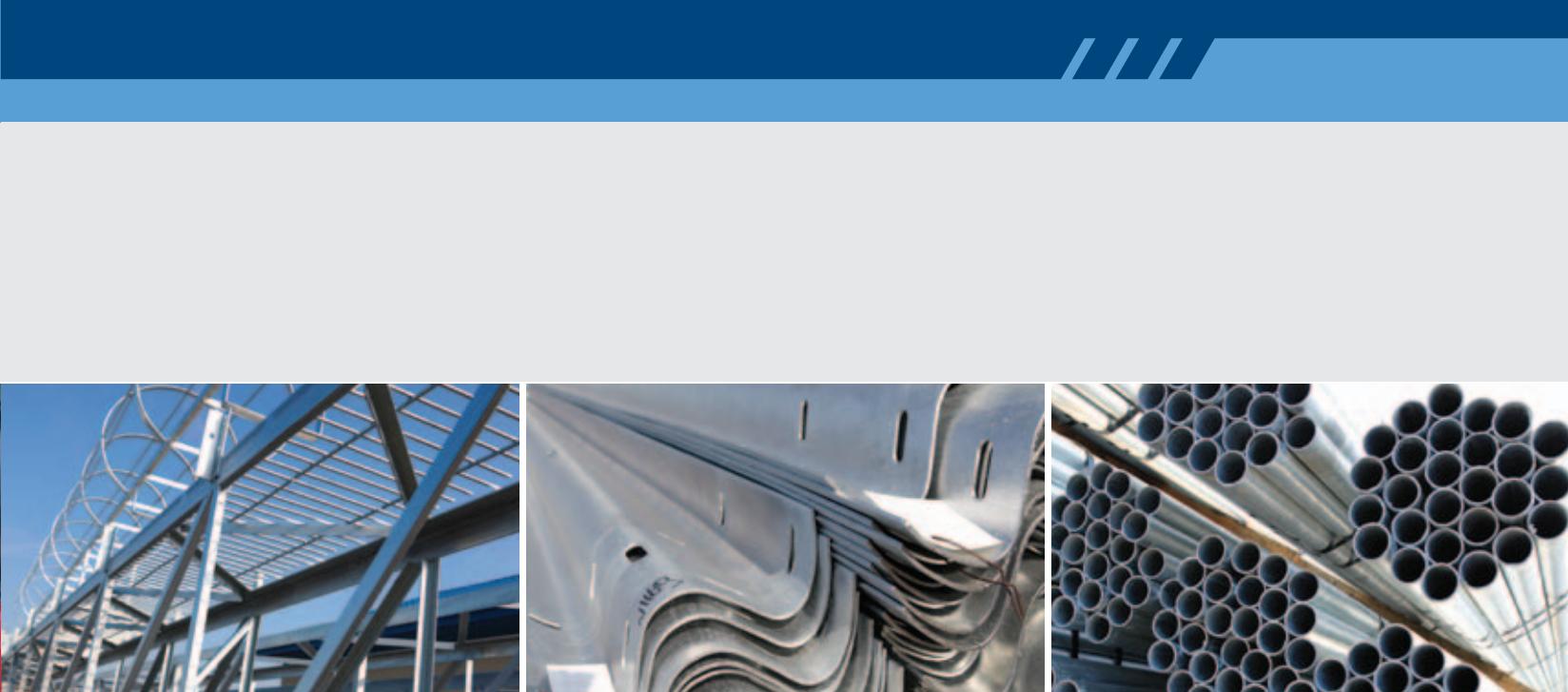
УПАКОВКА • PACKING • VERPACKUNG

№ тары Tare no. Tara-Nr.	Тара Tare Packgut	Внутренние размеры, мм Inside dimensions, mm Innenmaß, mm	Наружные размеры, мм Outside dimensions, mm Aussenmass, mm	Нетто единицы тары, кг Tare capacity, kg Füllvolumen, kg	
БЛ-1 БЛ-2	Блистерная упаковка blister packaging Blisterverpackung	115x40x20 115x80x20	160x56x21 160x96x21	поштучно 0,1 кг/0,25 кг by piece 0,1 kg/0,25 kg stückweise 0,1 kg/0,25 kg	
	Полиэтиленовые пакеты Polyethylenpackete Polyethylene packets	120x70 150x80 170x120	145x80 175x90 155x130	(поштучно 0,05 кг/0,3 кг) (by piece 0,05 kg/0,3 kg) (stückweise 0,05 kg/0,3 kg)	
87	Коробка из картона Cardboard box Pappschachtel	129x70x70	143x76x77	1	
23	Коробка из гофрированного картона Corrugated cardboard box Wellpappschachtel	208x126x56	228x135x63	2,5	
6	Коробка из микроофрированного картона Micro-corrugated board box Mikrowellpappschachtel	137x102x107	140x115x112	1,5-3,5	
5		165x147x70	175x150x73	2,5	
102		165x147x94	175x147x97	5	
103		165x147x117	175x150x120	5	
24		208x126x81	228x135x85	5	
38	Коробка из гофрированного картона Corrugated cardboard box Wellpappschachtel	191x146x100	215x155x105	5	
111		321x193x62	335x195x65	5-10	
112		281x193x72	305x195x75	5-10	
144		270x96x82	278x100x90	5-10	
145		310x96x72	318x100x80	5-10	
243		308x220x135	360x240x150	20-25	
669		1177x780x842	1180x790x860	750-1000	
710	Ящик из пятислойного гофрированного картона Box of 5-ply corrugated cardboard Schachtel aus Fünfschichtwell- pappe	345x225x100	360x240x118	15-20	
711		345x225x135	360x240x155	10-20	
712		345x225x165	360x240x185	20	
1951		347x230x120	357x236x130	25	
1952		347x230x185	357x236x195	25	
1959		347x230x156	357x236x166	25	
1636		1177x780x420	1180x790x440	400-500	
1842		1177x780x650	1180x790x670	500-1000	
4870		347x230x140	357x236x150	25	
3092		362x235x305	375x245x320	15-25	

ТРАНСПОРТНЫЙ ПАКЕТ

TRANSPORT PACK • TRANSPORTPAKET





Электролитическое оцинкование (толщиной от 3 до 12 мкм) и горячее оцинкование гвоздей и крепежных изделий (толщиной от 40 до 50 мкм).

Горячее оцинкование конструкций с габаритами, не превышающими 12500 x 1500 x 2500 мм (высота, ширина, длина) и массой до 8000 кг.

Горячее оцинкование труб длиной от 4,0 до 8,2 м и диаметром от 1,2" до 4".

Electrolytic zinc coating (3 to 12 micron thick) and hot dip zinc plating (40 to 50 micron thick) of nails and fasteners.

Hot dip zinc plating of metal structures with the dimensions not exceeding 12500 x 1500 x 2500 mm (height, width, length) and with the weight of up to 8000 kg.

Hot dip zinc plating of pipes with the length from 4,0 m to 8,2 m and the diameter from 1,2 до 4 inches.

Elektrolytische Verzinkung (von 3 bis 12 Mikrometer stark) und Feuerverzinkung (von 40 bis 50 Mikrometer stark) der Nägel und Befestigungsmittel.

Feuerverzinkung der Metallkonstruktionen mit den Außenmassen von nicht größer als 12500 x 1500 x 2500 mm (Höhe, Breite, Länge) und mit dem Gewicht von bis zu 8000 kg.

Feuerverzinkung der Röhre mit der Länge von 4,0 m bis 8,2 m und dem Durchmesser von 1,2 bis 4 Zoll.

Производим химическое фосфатирование крепежных изделий с поверхностью плотностью фосфатного покрытия от 5г/м².

We make chemical phosphatizing of fasteners with minimum surface density of the phosphate coating of 5 g/m².

Wir machen chemische Phosphatierung der Befestigungsmittel mit minimaler Flächendichte des Phosphatüberzuges von 5 g/m².

Поставки железного купороса с упаковкой в полиэтиленовые мешки по 50 кг.

Deliveries of ferrous sulfate packed in polyethylene bags of 50 kg.

Lieferungen des Eisenvitriols verpackt in Polyethylenesäcke von 50 kg.

ОАО «РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД»

247500, РБ, Гомельская область,
г. Речица, ул. Фрунзе, 2
Тел.: + 375 2340 63-683, 63-487, 65-233, 6 -273;
Факс: + 375 2340 25-020, 65-260, 63-182.
E-mail: info@rmz.by; www.rpz.by

СБЫТОВАЯ СЕТЬ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ / SALES NETWORK OF HARDWARE

ЕВРОПЕЙСКИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА / EUROPEAN BRANCHES



RMZ VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH
1010 Austria, Wien, Reichsratsstrasse 11/3A
Tel./Fax: + 43 1 402-68-11, + 43 1 402-68-11-20
E-mail: office@rmz.at; www.rpz.at



NAILS s.r.o
Czech Republic, Osek 374, 33821 Osek u Rokycan
Tel./Fax: + 420 371-580-747
E-mail: nails@post.cz
www.rpz.cz



RMZ FRANCE
Monica Rousseau
04 av. du Docteur Casimir Caire
04300 FORCALQUIER
Tel: +33 0/ 963-637-187
Mobile: +33 0/ 672-189-348
Fax: +33 0/ 970-624-500
E-mails: monica.rousseau@rmz-france.com
monica.rousseau@orange.fr; france@rmz.at
www.rpz.by; www.rpz.at



DISMAS TRADING S.R.L.
Italy, Via Garibaldi, 3
25080 Botticino Mattina (Brescia)
Phone +39 030-219-02-83
E-mail: commerciale@dismastrading.it
www.dismastrading.com



MARINA, Ltd
Bulgaria ,40-A Opalchenska Str., 5300 Gabrovo,
Tel: +359 66-80-34-20; Факс: +359 66-80-50-67
Mobile: +359 899-96-05-60
E-mail: lazarov@marina.bg, www.marina.bg



FASTEEL EXPERT SRL
Bucharest, sector 6, str. Preciziei nr36, C1, Mod. 9-14
Tel./Fax: + 4 021-311-55-88; + 4 0741-184-295
E-mail: office@fasteel.ro
www.fasteelxpert.ro

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В РОССИИ



000 «МТК – ФР»
Офис: 121471, РФ, г. Москва, Можайское шоссе, д. 25
Тел.: +7 (495) 921-40-15; +7 (495) 134-47-77
www.mtk-fortuna.ru
E-mail: msk@mtk-fortuna.ru, info@mtk-fortuna.ru
Склад: г. Одинцово, ул. Союзная, д. 7
Тел.: +7 (495) 981-85-52 (Отдел прямых продаж)
+7 (495) 981-82-91 (Склад)

000 «ЗИТАР»
115201, РФ, г. Москва, Каширский проезд, 1/1
Тел.: + 7 (495) 232-19-36; www.zitar.ru

000 «МЕТИЗНАБ»
143005, Московская область, г. Одинцово,
ул. Акуловская, д. 23, стр. 1
Тел.: + 7 (495) 545-56-46; + 7 (495) 593-07-47
E-mail: kontakt@metizsnab.ru; zakaz@metizsnab.ru
www.metizsnab.ru

ООО «КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ»

121351, РФ, г. Москва, ул. Ивана Франко, дом 41
Тел./факс: +7 (495) 416-70-01; +7 (495) 416- 80-01;
+7 (499) 400-57-08
E-mail: sales@rusbolt.ru; www.rusbolt.ru

ООО «СТРОЙМЕТИЗ»

192236, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Софийская, 14, БЦ «Ленинец»
Тел./Факс: +7 (812) 325-59-48, +7 (812) 320-95-49
www.smetiz.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В АЗЕРБАЙДЖАНЕ**LIMITED LIABILITY COMPANY «AZELEKTRODIMPORT»**

Республика Азербайджан, г. Баку, пр. Бюль-Бюля, 55
Тел./факс: +99412/566-32-53; + 99450/205-85-37
E-mail: evroazmetiz@yandex.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В КАЗАХСТАНЕ**ТОО «АЗИЯ ГРАД СТРОЙ»**

0050012, Республика Казахстан, г. Алматы, пр-т Бокейханова, 222
Тел./факс: 8 727 390-76-00; + 7 701 655-61-88;
+ 7 707-835-02-77
E-mail: 1@agsr.kz; www.agsr.kz

ТОО «НУРТАУ-А»

040900, Республика Казахстан, Алматинская обл.,
Карасайский р-н, г. Каскелен, ул. Толе би, д. 39, кв. 19
Тел./факс: 8 (727) 260-39-94; 260-38-70; 260-35-63
E-mail: ainura_nurtau@list.ru; www.nurtau-a.kz/

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В УЗБЕКИСТАНЕ**ООО «ALFA METIZ»**

Узбекистан, Ташкент, 700086, Массив Чиланзар 7.
Тел./факс: 8 371-273-41-25; + 99895-196-41-27
+ 99895-196-41-28
E-mail: info@alfametiz.uz; www.alfametiz.uz

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В РБ**ИЗАО «ТОРГОВЫЙ ДОМ КРЕПАРСЕНАЛ»**

г. Минск, ул. Кальварийская, 33
Тел.: 8 (017) 205-05-49, 205-01-70
E-mail: kreparsenal@mail.ru, www.tdkrep.by

ОАО «БЕЛМЕТАЛЛ»

г. Минск, пр. Партизанский, 174
Тел.: 8 (017) 299-67-80
E-mail: Lipnitskaya@bemetall.com,
www.belmetall.com

ОДО «БЕЛМОСТ»

г. Гомель, ул. Севастопольская, 143а
Тел.: 8 (0232) 36-50-97, 36-53-86
E-mail: belmost@rambler.ru, www.belmost.com

ОАО «БЕЛХОЗТОРГ – 1М»

г. Могилев, ул. Гастелло, 20
Тел.: 8 (0222) 31-60-42, 28-53-74
E-mail: belhoztorg_1m@tut.by
www.belhoztorg1m.mogilev.by

**СБЫТОВАЯ СЕТЬ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ В РОССИИ****ООО «А ГРУПП»**

129164, РФ, г. Москва, Ракетный бульвар, д.16.
Тел./факс: + (495) 617- 07-07, доб. 1735, 1835
www.a-grupp.com

ООО «ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА

«ДИПОС»
125009 РФ, г. Москва, ул. Тверская, д.12, стр. 8.
Тел.: + (495) 504-40-09, 510-33-32, доб. 160; www.dipos.ru

ЗАМЕТКИ • NOTES • NOTIZEN



ЗАМЕТКИ • NOTES • NOTIZEN



247500, Беларусь, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2
Отдел сбыта: тел: +375 2340 6-34-87; 6-52-35; 2-74-22; 6-36-83
факс: +375 2340 2-50-20; 6-36-83; 6-52-60; 6-31-82
www.rmz.by; e-mail: info@rmz.by

247500, Belarus, Gomel region, Rechitsa, Frunze str., 2
Sales department: tel: +375 2340 6-34-87; 6-52-35; 2-74-22; 6-36-83
fax: +375 2340 2-50-20; 6-36-83; 6-52-60; 6-31-82
www.rmz.by; e-mail: info@rmz.by